

В 1963 г. была сделана мансарда с тру- (184)  
заподольею с юго 1Т на Г-образных опор  
над ткацкими станками, расположились  
новые в средней части цеха. Была сделана  
мансарда для подвеса металлических  
сущности, через сварочное отделение, в цех  
к станку для резки пружин на заготовке.  
Конец того примерно в 70-е годы в куз-  
нице была установлена печь для термо-  
обработки деталей, а в 1961 году в  
годы, второй более мощной печью.  
Помимо того как была сделана конструкция  
для обивки помещений и КБ, дутьевой  
вентилятор был перенесён на черновую  
отметку в северной стене кузницы.  
Примерно в конце 60-х годов перед РМЦ,  
над участком складирования металла  
кама, была сделана подкрановая мостовая  
установка кран-балка; были сделаны  
стеллажи для складирования металла  
Цехом были приобретены <sup>двигатели</sup> МВ-100  
мощности, для резки металлической  
печи до 14 мм. Мощность, ~~были в жёлобе~~  
~~печи~~, были отремонтированы и установле-  
ны около цеха, рядом с записками вехов  
со 2-го этажа цеха. Рядом с ножницами  
был установлен гидравлический пресс для ко-  
варки листов на стале к ножницам.  
Примерно в начале 70-х годов, по инициати-  
тиве начальника РМЦ, <sup>типа 100 и 1/2</sup> по работе КБ  
ЛМК, были сделаны подкрановые мосты и  
были установлены в цехе кран-балка про-  
летом 1961 с мостовыми ЦМД. 2 м.  
Для цеха было сделано в цехе дело;  
стало возмозможным погрузочно-разгрузочным



# Сварочное отделение

стр 186

То инициативе начальника цеха  
Гликарева И. Я. и проекту разработок  
нашему в КБ ЛДК, в помещении, в  
котором размещалась мастерская  
РСА, было оборудовано сварочное по-  
мещение. Был сделан и обустроен  
подъезд, сделаны ворота для въезда  
автотранспорта, оборудованы рабочие  
места для сварщиков, было применено по-  
мещение для ацетиленовой установки  
и хранения запаса карбида.

В сварочном отделении был сделан подкре-  
повый путь и установлен кран-балка про-  
летом 12 м ЧЗТ, были установлены коз-  
лы (которые раньше были сделаны  
не умно) для резки листового стали толщиной  
14 мм, установлен пресс-кожуховый для резки  
уголков и другого проката, металлоботные  
вагонцы, сделана система приточно-вы-  
тяжной вентиляции.

Сварочное отделение площадью около 300.  
было сделано таким, что в нём можно  
устанавливать любые металлоконструкции  
здесь устанавливали кузовы автомобилей,  
рамы тракторных и других устройств,  
рабочие лотки ~~ценовых~~ тракторных и т.  
можно считать, что РЛЧ Селезневского ЛДК  
является лучшим во всех отношениях сре-  
ди акало-металлических цехов Дале, тем в Дале  
мелко-лесно-деревообрабатывающих предпри-  
ятий, на которых я добывал за время  
трудовой деятельности.

проделана на стр 186

Этот <sup>186</sup> 2-й <sup>186</sup> пилотажный 60-й <sup>186</sup> полк, по инициативе начальника РМЦ и по проекту КБ ЛАК, разработанному по заданию Главного инженера, в освобожденном помещении кузницы, построенном в 30-е годы около месяца, было оборудовано центральная <sup>камерная</sup> компрессорная с 2 <sup>камерными</sup> компрессорами 2 ВП-20-8 и 2 <sup>камерными</sup> ресиверами (воздухоборники). В 70-е годы по инициативе начальника РМЦ, по разработанному в КБ ЛАК проекту, было сделано пристройка, в которой был установлен еще один компрессор 2 ВП-20-8. В начале 90-х годов были приобретены 2 <sup>камерные</sup> компрессора нового типа и изготовленных по предписаниям оборонной промышленности; в установленный срок старых компрессоров. Решение о <sup>капитальном</sup> ремонте и замене оборудования компрессорной принял начальник РМЦ, Главным механиком и Главным инженером Кабинета

Электро-ремонтный цех (ЭРЦ) (187)  
В 1957г ЭРЦ не было. Главной фирмой  
коллежам и вся его служба базировалась  
в мастерской массажа площадью около 30.  
В 1959г было выделено помещение в здании  
ТП-6, в котором оборудован кабинет  
главного энергетика. В 1962г Электромуша  
была передана южная часть здания  
раскрытого цеха, где и был обустроен  
ЭРЦ: сделана кладовая для электро-  
материалов и инструментов, сделаны  
верстаки, оборудованы рабочие места  
для слесарей,

облюбок  
оборудована камера для сушки <sup>облюбок</sup> э. дви-  
гателей после крепления их лапками,  
обустроено помещение для хранения  
подшипников ремонтку и отрезной инструмент  
для э. двигателей, сделаны бункеры  
помещения для работающих в цехе и  
кабинет начальника цеха, оборудо-  
вана мастерская для ремонта КИП.  
В состав ЭРЦ входят трансформатор-  
ные подстанции, тепловая станция  
кабинет, и воздушные линии и ка-  
бельные электролинии и линии связи.  
В начале 60х годов по проекту Инпрогрев  
на Северо-западной стороне кабинета было  
построена новая открытая трансформатор-  
ная подстанция и была подведена к ней  
новая высоковольтная ЛЭП на металлических  
опорах.

Ремонтно-строительная группа (РСГ) (1957)

1957г.  
1957

В РСГ работали ориентировочно 8 человек  
это бригады штукатуров-маляров 3 человека  
основные профессии - бетонщики.

РСГ выполняло ремонтно-строительные работы на территории каменоломни (ремонт зданий и сооружений, ремонт и строительство бревенчатых и других объектов, заливка фундаментов, ремонт покрытий зданий и др). Кроме того РСГ выполняла работы по ремонту, ремонту, общестроительной, бане, детсаду, школе в поселке ЛПК. Также выполняло

для сбора работников на разгрузку и склад материалов по размещению в здании в виде вахтенной, в районе

железнодорожного и склада ОТС ~~размещены~~ в РСГ. В здании

после решения <sup>1957г.</sup> во <sup>цеха</sup> выделении места для <sup>РСГ</sup> <sup>месячного</sup> <sup>около 300 м<sup>2</sup></sup>, в здании <sup>раскрывочного цеха</sup>, было сделано <sup>сетка</sup> <sup>сидящая</sup> РСГ от РЛС. Были <sup>установлены</sup> <sup>рейс</sup> <sup>резервной</sup> <sup>крупно</sup> <sup>и</sup> <sup>сверильной</sup> <sup>сетки</sup>. Позднее был перевезен, вывешиваясь в <sup>ручной</sup> <sup>визитной</sup> <sup>кресле</sup>. Была сделана, по трассе к <sup>ЛПК</sup>, пневмотранспортная установка для транспортирования <sup>отходов</sup> в <sup>циклон</sup> <sup>установленной</sup> <sup>под</sup> <sup>бухтарой</sup>.

В основной бригаде постоянно работало

максимум я человек, иногда временно (18)  
работал вместе я человек для выполнения  
разных деталей и изделий, применяющихся  
ся при ремонтных работах. В помещении  
предназначавшемся для <sup>различных</sup> ~~ремонтных~~  
сейфов рубильного узла раскроечного  
цеха ~~на углу~~; расположенного примерно  
в 30 м от РСГ, был сделан склад мате-  
риалов РСГ. В южной части раскроечного  
цеха, рядом с Эл. цехом, была обустро-  
ена котельная котельная РСГ; работы ма-  
териала РСГ, кормовщика, и  
здесь <sup>же</sup> проводилась планировка и соору-  
жения котельной РСГ. Передвижение РСГ в котельную  
В 2<sup>ой</sup> половине 70- годов, руководителем  
кабинета было принято решение  
котельной РСГ, о передаче помещения,  
занятого РСГ, ремонтно-механическому  
цеху, для установки <sup>в нем</sup> сварочного отделения  
и о предоставлении помещения мастерской  
РСГ в пристройке ДСР. В КБ ЛДБ был раз-  
работан проект <sup>в проектировании</sup> и обустройстве РСГ в при-  
стройке ДСР. Согласно проекту была сде-  
лана стена, отделявшая часть пристрой-  
ки для мастерской РСГ. Было установле-  
но оборудование, сделано инвентарное  
определенная установка, для транспортирования  
сейфов от стоек в цехов и бункер.  
Также сделаны кабинеты котельной  
РСГ и насосной. Была пристройка  
и оборудована, за стеной, отделяющей  
пристройку от основного корпуса ДСР, по-  
мещения для инструментальной кладовой,  
и бытовых помещений.

Магдовая красок и группы магдерия (190)  
лов РСТ была размещена в умышленной ке  
камера в 20<sup>ти</sup> метрах от РСТ.

### Санитарно-техническая служба (СТС)

В 1957 году в ведомстве СТС было следующее:

- котельная на древесных отходах, располо-  
женная около ДОУ
- насосная станция 2<sup>го</sup> подъема для по-  
дачи воды из устья в систему противопо-  
пожарного водопровода
- наружные сети противопожарно-пожар-  
ного водопровода, с устьев-  
ными на нем гидрантами.
- сеть канализации бытовых стоков
- наружные теплотрассы
- системы отопления, водопровода и  
канализации по адресу, клуб, столовая,  
заводуправления.
- системы хозяйственно-питьевого водо-  
провода и канализации на каменном  
и в посылке, в т.ч. в детских учреждениях  
и в бане.

Всего работало в СТС, вместе с дежурными  
в под водопроводной и канализационной  
станциях и котельной, около 20 человек.  
Кабинет начальника СТС, Ремонтная  
база, бытовые помещения СТС размеще-  
ны в здании котельной.

### Магдерия СТС

Примерно в середине 60х годов, после закрытия  
котельной №1 на древесных отходах, СТС была  
передана помещению загрузочной сетки



Из всего комплекса ЛОС работала (132)  
только станция перекачки производ-  
ственных стоков и станция перекачки  
бытовых стоков.

Откасовые станции производственных и  
бытовых стоков, были расположены по замк.  
канонные трубы и подключены к системе  
канализации стоков ЦБК. Дамба, между  
ду насосом деревообрабатывающих и городом  
была при прокладке трубопроводов была  
расширена почти в 2 раза. К ильвину  
в 1957 году наружные сети водо-  
провода, канализации и теплообме-  
нны, по мере строительства и ввода в  
эксплуатацию новых объектов (Цех ДЭП,  
Женмонтажно новых объектов (Цех ДЭП,  
котельная, РЛЦ, Цех Эмалированная иль,  
склад ОТС, оконоточный цех, мушкетеро-бы-  
товой корпус, сушилка Валмет, уст-  
новки ПФМ и ТМУ, КСПП, новый оконоточ-  
ный цех (в комплексе) по проекту  
ИПРОДРЕВО, строились наружные сети  
водопроводов, канализации и тепло-  
обменники, для подключения этих объек-  
тов. В 20-е годы в проект строительно-  
нового оконоточного комплекса,  
по техническому решению ОКСа и ОЗФ, в  
близости от восточной стены РЛЦ в незначитель-  
ном количестве, были проложены трубы для  
пары и горячей воды. К этой линии  
были подключены КСПП, Цех Эмалирова-  
нны, склад ОТС, сушилка Валмет, Ж-

Твоей корпоре, и новой сварочной цех, (195)  
а также РМЦ и ЭРЦ. Отсутствия  
своей <sup>построенная в 70-е годы</sup> ~~спец~~ <sup>теплограссе</sup> к КСПП, на  
деревянных опорах, была демонтирована  
по техническому решению Окса и Инсти  
туда Каренгражданской была сде  
лана теплограсса до посёлка и по по  
сылку, с подкотожелезнодорожных по ул.  
Корова и Камсоловской, и детских  
домовых учредителей; в этой тепло  
грассе также были подкотожены заводе  
управление и ~~цех~~ ЭТЦ.  
В начале 90-х годов, по заданию Львово  
го инжнера, в КБ ЛРК велись работы  
работы по составлению схем для стро  
щих систем водопроводов, канализации  
и теплограсс, с канализацией их по Лен  
инан, с указанием всех измерений  
касодцев. ~~по результатам натурной~~  
объекта; схемы находятся в КБ ЛРК

### Управление

В 1957 г. все объекты управления ком  
бината размещались в здании управ  
ления, построенное в 30-е годы.  
В здании, к проходной, части здания,  
имевшей отдельный вход, располагались  
корта и телеграфная станция. Из вести  
бюля был вход в лестничную клетку,  
где размещались лестницы в бассейне  
бассейна и по чердак, над бассейном  
находясь две комнаты как кабинет тех  
ники безопасности. Из управления, в  
части здания, где размещались корта,

прохода и т.д.

ДСК (199)

В 1958 г., после присоединения ~~к ДК~~  
к ЦТК, аппарат управления ДСК  
существенно сокращен, частично пере-  
веден в ЦТК, а в здании управления  
более размещено шкалов п. 2.

Зам. директора по <sup>ЛДП</sup>технико-лесо-  
обрабатывающей промышленности; его  
помощники, инженер ПТО, инж. мастер  
ОТК, инженер-механик отдела ремонтно-  
цели, ~~размещались~~ <sup>размещались</sup> в помещениях  
части здания, где были столовая и  
медпункт. В 1961 г. после того, как ЛДП

было преобразовано в отдельное само-  
стоятельное предприятие, (Сеченский ДСК  
в шкалу преобразовано в пассажир-  
ное ул. Кирова 14, отделы управле-  
ния кабината были размещены в  
том же здании, в котором еще находи-  
лись, когда предприятие называлось  
Сеченский ДСК. После переезда аппара-  
та управления в здание управления,  
в освободившемся здании, предназна-  
ченном к столовой, были оборудованы <sup>в</sup>от-  
дел малых помещений с <sup>3</sup>кабинетами  
и медпунктом. В первой половине 60-х гг.

гг., проектирование в ул. Ки-  
рова, была представлена инженерно-  
проектная организация, которая  
сначала в других зданиях кабината.

После ремонта и некоторой его не-  
стройности, в нем не <sup>ранее</sup> было  
размещено когда, там же ДСК и опор-  
ный пункт лесозаготовки, а

на 2<sup>ой</sup> этаже здания опельма напикшике, (195) и анкета. В начале 60-х годов в здании построено, было оборудовано новая телеграфная станция.

В освобожденные помещения гости здания управления, где ранее размещалась телеграфная станция, ~~ком~~ была мастерская связистов и почта, было оборудовано кабинеты для сидения кадров, ~~сидя~~ части и ~~кабин~~ партома кабинета.

~~В 1963 г.~~, чтобы примерно в 1964 г., чтобы не строить котельную, которая была предусмотрена проектом для детского сада п. 15, и сделать в здании управления водяное отопление, в подвале заводоуправления был установлен водогрейный котел. Проект, котельной в здании управления, был разработан по заданию директора кабинета в КБ ДОК. Кроме котла, совместно проектом было сделано и установлено газовая труба, топливоподогрев и установленные насосы, сделана ~~третью~~ трасса от заводоуправления до детского п. 15, котельная была введена в эксплуатацию. При установке котла перекрытая ~~над~~ ~~кот~~ подвале под котлом пришлось разбить, оставшуюся часть кабинета над подвалом предусмотрительно отделив от котельной перегородкой и использовать

...технической документации. (196)  
кой документации. По технической документации Окса, на плане  
ке примерно 1,1 м выше уровня пола в  
здании управления <sup>над котельной</sup> было сделано пере-  
крытие. После выполнения отделочных  
работ на возвышенности гости кабинета  
на более оборудованное рабочее место  
сотрудников Окса, в другой части каби-  
нета, на стенах, развешены  
Техническая документация.

Примерно в 1968 г, по какой-то причине, в  
котельной, случилась авария ко-  
тле взорвалась, после этого котельная  
не восстанавливалась, оборудование  
котельной было демонтировано.

Перекрытие над подвалом было восстано-  
влено, был сделан здесь кабинет,  
другая часть кабинета над подвалом  
была укреплена, чем его было  
расширено отсюда и сделан проход из  
него, в кабинеты, расположенные в  
Ближней ~~части~~ к проходной части зда-  
ния, вместо <sup>одной</sup> входной двери было  
установлено окно. В торцовой части зда-  
ния размещена <sup>она</sup> мощностная  
станция и кабинет мастера по ремон-  
ту оргтехники.

Примерно, в середине 60-х годов, проши-  
вавшая в части здания по плану была  
предоставлена квартирами в здании техни-  
ческой кабинета. В торцовой <sup>стороне</sup> части зда-  
ния по плану был обустроен кабинет

охрана труда, главной целью проведения (19)  
урядных занятий по охране труда и  
архив кабинета. С течением време-  
ни менялась структура управления,  
менялось расписание отделов, делалась  
перепланировка в некоторых  
частях здания. Вся имеющаяся  
тех документация по заводскому управлению  
находится в Техническом архиве  
в КБ ДК.

О конструкторском бюро.

198

В 1959<sup>г</sup> по настоянию заместителя  
директора <sup>Шварца</sup> ЦБДК по ЛДП, который до назна-  
чения по ту должность, работал началь-  
ником КБ Тетрозаводского ДСК, было  
принято решение о создании в ЛДП ЦБДК  
конструкторского бюро. Одному из перво-  
начально было предложено работать во вновь  
создаваемом КБ. Становление КБ нача-  
лось в декабре 1959<sup>г</sup>. Было выделено  
помещение в здании, где в то время  
размещалось Управление ЛДП, было  
выделено помещение <sup>площадью</sup> около 20 м<sup>2</sup>.  
Подобрали из имеющихся в хозяй-  
стве ЛДП стали, ступицы, кассеты и на-  
ку, свинца в 4 дозе 3 гермиевых  
доски, приобрели гермиево-конструк-  
торские принадлежности, инструменты,  
и т.д. В начале 1960<sup>г</sup> начальником КБ  
был назначен ~~Шварц~~ <sup>Зыряк В. М.</sup> с совмеще-  
нием конструкторской работы с КБ ЦБДК.  
В 1961 году наше предприятие ЛДП  
ЦБДК в самостоятельное предприятие  
Светский ДСК, при реорганизации Уп-  
равления, КБ было выделено помеще-  
ние в средней части здания <sup>здания</sup> с южной  
стороны, площадью 40 м<sup>2</sup>. В этом по-  
мещении КБ находилось около года.  
Требовалось помещение для размещения  
увеличивающегося аппарата УИД

а в здании ГМЗ на 2<sup>ой</sup> этаже, для (199)  
раскрытого постраничного для раскрытого  
цеха бытовые помещения, общей пло-  
щадью около 200 м<sup>2</sup>, использовались  
керамическими. В 1962 г. КБ было пере-  
базировано в помещения, <sup>площадью</sup> около 60 м<sup>2</sup>,  
на 2<sup>ой</sup> этаже РМЦ, предназначавши-  
~~сь~~ <sup>еся</sup> для одной из раздевалок рас-  
крытого цеха. В 1964 г., по решению  
руководства кабината, помещение  
2<sup>ой</sup> раздевалки, было разделено пере-  
городкой, после соответствующего ре-  
монта, в одной <sup>помещении</sup> ~~из них~~ разместились  
одежда швейного механизма, во второй  
— конструкторское бюро. В освобожден-  
ся помещении было здание цеха  
техническая библиотека. В помеще-  
нии на 2<sup>ой</sup> этаже, предназначавши-  
сь для размещения туалетов, было  
обустроено 2 раздевалки для работаю-  
щих в РМЦ; частично были переделаны  
душевые кабинки. Такое помещение с  
размещением бытовых помещений РМЦ,  
тех библиотеки, КБ и ОГМ на 2<sup>ой</sup> этаже  
РМЦ было до 1970 г. При перестройке в 1968 г.  
в здании управления с расширением  
одеж<sup>н</sup> устройством прохода, и ликвидирующей  
помещения архива, по инициативе ~~РМЦ~~  
инициативы сотрудников КБ, технической  
документации в 1968 г.





После сдачи в Земмонтажно кон. (до)  
мисса бытовых помещений, в пристрой-  
ке РМЦ, в помещении, где была раз-  
работана РМЦ, был оборудован кабинет  
для ОКС, а в бывших помещениях КБ  
размещены БРиЗ. Также отрезом  
технические отделы (ОТ ОИМ, ОКС, БРиЗ,  
КБ, техническая библиотека и техниче-  
ский архив) были размещены в одном  
месте по 2-ой этаж РМЦ.

В 70-е годы в КБ было разработано  
техническое решение по переустройству  
матричной клетки, с устройством на  
2-ом этаже отдельного помещения, <sup>для флексо</sup>  
в соответствии с требованиями органов  
МВД, для то <sup>или</sup> принятому предло-  
жению был разработан проект переу-  
стройства, и <sup>выполнен</sup> в соответствии с  
ним были выполнены строительные  
работы. Также сделана новая лестница  
и отдельный вход для работающих на  
2-ом этаже. Был оборудован кабинет для  
размещения картонной, и ор. докумен-  
тов на ксероксе и светомикровальном  
аппарате. <sup>и</sup> был <sup>в</sup> наведен порядок в  
архиве технической документации, <sup>в архиве</sup>  
при котором любой хранящийся <sup>в архиве</sup> картон-  
ный документ может быть найден с мини-  
мальной затратой времени. Документа-  
ция размещена по шкалам, отделам и  
разделам в шкафах, <sup>на</sup> <sup>появилась</sup> произведена  
размещение <sup>на</sup> <sup>появилась</sup> в специальном  
журнале,

в определенном порядке размещены на стеллажах. Было выявлено, что часть документов более 30 лет находится в техническом архиве ЦТБ, она была отобрана, перепроверена и перевезена в технический архив ЦДК.

В 1990г в КБ был сделан ремонт, во время которого было сделано следующее:

- в отделении бывшей световой было оборудовано рабочее место для конструктора Тере Окс

- сделаны встраиваемые шкафы для одежды и шкафы для лоз. нужд

- оборудовано место, для пребывания в конструкторской работе, строго светового и теплового аппарата

- вытяжная вентиляция установлена для демонтажа

- установлен вытяжной шкаф для работы на площадке местной клетки у входа в КБ.

- было сделано угловая отделка стен и потолка

- заменены светильники и эл. проводка

- за счет увеличения конструкторского зала, расширено помещение технического архива (с 12 до 24 м<sup>2</sup>)

- маркированы окна с западной стороны КБ

- за счет рациональных конструкций и рационального размещения дополнительных стеллажей, вместилище архива было увеличено в 3 раза.

В основном КБ занималось раз-<sup>(207)</sup>  
работкой технических решений и ре-  
шением проектов, направленных на совер-  
шенствование производств, повышение  
производительности труда, создание ус-  
ловий для более производительной,  
реальной, надежной работы машин,  
станков, цехов; капитальную механи-  
зацию и автоматизацию производственных  
процессов, совершенствование техники и  
технологии, внедрение новой техники и тех-  
нологии, улучшение условий труда, соз-  
дание нормальных санитарно-бытовых  
условий для работников <sup>на каменноугольной</sup>  
Кроме того, <sup>КБ</sup> оказывало помощь в  
работе технических служб каменноугольной  
конструкции бюро <sup>проектно-констр.</sup> <sup>выполняющей ре-</sup>  
боты при реконструкции <sup>следующих</sup> объектов в  
поселке на ул. Кирова; в доме №14,4 в доме  
№15 с проектной планировкой для  
электрооборудования и устройством водоп-  
ного отопления в этих домах, реконструк-  
ция

Значительную часть в общем объеме  
работ занимали работы по изготовле-  
нию <sup>и разработке</sup> чертежей, деталей оборудования  
и изготовлению конвейерной ленты, по  
заявкам цехов и отделов.  
Кроме того в КБ, по заданиям руко-  
водящей каменноугольной <sup>проектно-конструкторские</sup> выполнялись  
также работы как;

- переоборудование и обустройство дома № 14 (по)  
по ул. Кирова, для размещения в нем  
кафе и дома № 15, для размеще-  
ния в нем, погреб, спортивного инвентаря  
машин, авто и других помещений  
ке, с пристройкой помещения для  
электрообогрева, с установкой радиаторов  
в этих домах систем водоснабжения.

- переоборудование дома № 24 по ул. Ке-  
рова «общественное» - в доме квартирного  
типа.

- Реконструкция здания по ул. Кирова,  
в котором раньше на 1-ом этаже размеще-  
вались промтоварный и продовольствен-  
ный магазины, а на 2-ом этаже  
ателье по пошиву одежды, с размеще-  
нием на 2-ом этаже детского сада № 11,  
с обустройством территории для дет-  
сада, с переоборудованием помещений  
на 1-ом этаже, с пристройкой помеще-  
ния для размещения холодильных

коммер.

- проект  
«Котельная» для детского сада № 5 (привяз-  
ка, стропильные, монтажные и другие  
чертежи).

- реконструкция бани, с изменением  
в планировке помещений, в системе  
отопления, горячего водоснабжения,  
с устройством новых пристройочно-вспомогательных  
ветилляционных систем. Баня

- реконструкция котельной с установкой  
2-х водонагревательных котлов.

- проект эскизного утверждения (доб) в цехе в деревообрабатывающей учебной мастерской школы № 2.

- разработка проекта нового здания, для содержания свиней, в подсобном хозяйстве Треста "Общесельмаш"

- ~~разработка~~ проектной реконструкции столовой № 6, с переманевровкой производственных и складских помещений столовой, с расширением общей площади кухни за счет присоединения 2<sup>х</sup> кабинетов здания, в котором расположено междуэтажное тамбурное помещение, в котором находилось в 1959г создаваться КБ, с устройством, в соответствии с требованиями СНиП, противопожарной и вентиляционной вентиляции помещений.

- проект расширения и реконструкции подведено.

### Фонд

- проект отплевания и ветшиллингем теплицы площадью около 600 кв<sup>2</sup>, проектной за по тепловому проекту за цехом фермерования и лесом.

- проект расширения и реконструкции школы в и. Олейки с пристройкой спортзала.

наибольший вклад в выполнение  
наиболее значимых проектно-конструк-  
торских разработок внёс Колышов Е.М.  
проработавший в КБ около 28 лет.

Большой вклад в работу КБ внесли  
Канева Т.Г., Марова О.И., Соболева Л.В.,  
~~Фильцов~~ Фильбергит А.И., Чернявский А.А.,  
Ширкова Л.Н.

Кировской производственной усадьбы. (208)  
Примерно в 1963 году в Кировском ЛДХ  
в поселке Олений было введено в жизнь  
этапно-лесопильное производство, а в  
1969 году по решению вышестоящих орга-  
нов передано в состав Сечетского ЛДХ.  
После присоединения Кировского произ-  
водственного участка (КПЧ) предприятие  
стало называться Сечетским ЛДХ.

В составе КПЧ были следующие объекты:  
- лесопильный цех, бассейн перегрузки,  
участок складирования и отгрузки лесо-  
материалов, котельная и гараж.

В лесопильном цехе было 2 лесорамы  
РА-75-1(2)

оборудование для обрезки-торцовки  
досок, переработки реек и горбылей на  
бензу было отечественные  
Цены и ошибки транспортировались в  
бухгалтерию расчетно-платежную  
примерно в 30<sup>е</sup> м справа от леса,  
откуда автомашинами перевозились в  
котельную, расположенную примерно  
в 150 метрах от гаража.

Пеловатник от раздельной линии ЛДХ  
подавался в бассейн производственной цеховой  
транспортом; из бассейна в лесозащитной  
объект дубоватской.

на участке складирования и отгрузки  
меломатериалов был установлен кран  
КБ-572.

Поше при ее изменении Кировского участка  
в состав ЛДК <sup>на участке</sup> было сделано следующее:

1. Введено ограждение шпаловника
2. Работы с транспортером перед бассейном  
установлен скоростной станок
3. Сделан конвейер, отсекатель, загрузоч-  
ный транспортер и разгрузочный роль-  
ганг для подачи дров в бассейн.
4. Сделан скребковой транспортер с разнес-  
енными ветвями для уборки коры от  
скоростного станка.
5. Поше сделан транспортер для выноса  
опилок из цеха в противопожарную отбук-  
серную камеру с тем, чтобы  
в бункерную погрузочную камеру,  
чтобы опилки от транспортера подава-  
лись в котельную (или в отвал) дровдо-  
зерами или погрузчиком.
6. Было построено, по проекту КБ ЛДК, тс-  
такада для погрузки техологической  
цены в железнодорожные вагоны дровозерами и обу-  
строена площадка для складирования  
цены около погрузочной такады.
7. Было перестроено бункерная камера,  
проект перестройки был разработан в КБ ЛДК,  
с использованием принциповного реше-  
ния ЦНИИМОД, о разгрузке бункера,  
опубликованное в журнале «Лесное хозяйство»  
продолжение на стр 209 в ВДН

В первом полугодии 70-х годов руковод-  
ством колхоза было решено на окра-  
из этой же, построенного в 1968г. сельско-  
но-бытового комплекса сделать столовую.  
Тогда разработан в КВ ЛЯЖ проектом  
переоборудования 3<sup>го</sup> этажа с размеще-  
нием там столовой на 100 посадочных  
мест. Также выполнены строительные,  
электромонтажные, сантехнические работы.  
Сделаны пригодно-вытяжные вентиля-  
ционные системы, установлено и  
подключено механическое оборудова-  
ние, установлен грузовой лифт, сде-  
лан отдельный подъезд к лифту,  
оборудован обеденный зал, сделан  
буфет на 1ом этаже.  
По планировке и оснащению столовая  
была одной из лучших в сети, услу-  
гами её пользовались большинство  
работавших в ЛЯЖ до 90-х годов.

Вместо ~~шести~~ бункров устаревшей  
конструкции был сделан один бункер  
объемом около 180 м<sup>3</sup>. Стены помеще-  
ния толщиной выложены равны стенам  
бункера. Разгрузка бункера осуществлялась  
скребковым транспортером с шириной  
лента 500 мм, с рабочей ветвью, прохо-  
дящей под бункером по палу № 7 не по  
помещению, а вне здания нормально  
с подвешенной к приводной станции на  
высоту примерно 4,5 м. Халостая ветвь  
транспортера была проложена над  
бункером. Вместимость бункера была  
такой, что ~~разгрузку~~ <sup>перевозку</sup> цепи из него  
к поручонной эстакаде можно было  
производить в одну смену при двухсмен-  
ной работе цеха.

Производительность транспортера была такой,  
что щелковоз ЛТ-7 загрузился за 10 ÷ 12  
минут.

Также отрезав на КПУ было налажено  
производство качественной технологиче-  
ской цепи для ЦБП и отгрузка её на  
Сережский ЦБК.

Примерно в середине 70-х годов на КПУ  
случился пожар после которого было  
принято решение уменьшить произ-  
водство не менее не востановившись,  
а возобновив производство в более  
косте коллективом путем установки  
машин с ФБС в восьмиэтажном цехе  
и секции.

жилого до-  
90-квартир-  
и взя-  
ронтелями.  
анню пере-  
иалов тех-  
ких коман-  
Так, по  
ски наших  
гужшу мы  
е станка  
идей, что  
ць плотни-  
опалубки.  
и для со-  
изготовле-  
га для ар-  
щих об-  
рабочих  
задумок  
алам сбор-  
гим начать  
уплотните-  
епехом ис-  
онтельстве  
три плит-  
жных по-  
о можно  
плотнения  
ортировки  
риалов на  
ции будет  
ия. бадья.  
особленне  
е возмож-  
ю строи-  
тных до-  
аграты и  
по душе  
БАНЕН,  
та «Се-

ния автоматизированных систем То, суммарных, в варочном цехе

Фото-м. Галагуцкого.

# В цехе идет реконструкция 26.02.81 №24

В лесопильном цехе Сегежского лесопильно-деревообрабатывающего комбината завершена работа по реконструкции фрезерно-брусующей линии и созданию на базе лесопильной рамы № 4 второго рамного лесопильного потока. Выполнено большое и очень важное дело. Благодаря проведенной реконструкции расширились производственные возможности лесопильного цеха. Теперь цех будет способен распиливать в две смены столько же сырья, сколько прежде распиливалось в три смены.

После проведенной реконструкции фрезерно-брусующая линия стала в техническом отношении значительно совершенней. Проектная производительность линии, несмотря на то, что из ее состава выведена лесопильная рама № 4, не снизилась, но, правда, фактическая ее производительность пока ниже проектной. Это объясняется главным образом недостатками в организации работы по загрузке линии. Так, фрезерно-брусующая линия ежедневно не обеспечивается в достаточном количестве сырьем, и в то же время часть пиловочника диаметром от 14 до 16 сантиметров распиливается на пятой и седьмой лесорамах. Сдерживает работу линии еще и то, что не отлажены должным образом многоопильный станок и впередистаночные механизмы. Более совершенным меха-

низмом необходимо заменить и поворотный брусоперекладчик. Только после устранения этих недостатков может быть снята с повестки дня проблема с переработкой всего пиловочника диаметром до 16 сантиметров на фрезерно-брусующей линии.

Рамный поток № 2 по технической оснащенности и эксплуатации оборудования примерно соответствует третьему и четвертому лесопильным потокам. Отсутствие накопителя перед лесорамой № 3, к примеру, может быть вполне компенсировано некоторым улучшением организации работы на бассейне перед этой рамой.

Проект реконструкции фрезерно-брусующей линии и создания лесопильного потока № 2 разработан конструкторским бюро комбината. Работы по реконструкции линии осуществили механическая и электрическая службы лесосека, коллективы ремонтно-механического цеха и ремонтно-строительной группы. Внес свой вклад и отдел снабжения комбината. Общее руководство работами по реконструкции линии осуществлялось главным механиком лесопильно-деревообрабатывающего комбината В. А. Павликовым.

Реконструкция фрезерно-брусующей линии велась более полутора лет. Осуществлялась она с перерывами, не всегда с должным качеством работ и с должной ответственностью исполнителей.

Здесь следует отметить, что существенный качественный и количественный положительный сдвиг в работе, в отношении исполнителей к делу, взаимоотношениях исполнителей и конструкторов произошел в последние месяцы минувшего года, когда непосредственным руководителем и исполнителем работ с освобождением от текущих дел цеха был назначен механик лесопильного цеха А. Е. Корниненко.

В ходе проведенной сравнительно крупной реконструкции механической службы лесопильного цеха накоплен значительный опыт. Теперь надо использовать его в дальнейшей работе, то есть теми же силами и на той же организационной основе продолжить совершенствование техники и технологии на других производственных участках цеха. Прежде всего следует, не откладывая в долгий ящик, выполнить работы, указанные в приложении к акту о сдаче-приемке фрезерно-брусующей линии и лесопильного потока № 2. Затем провести в жизнь другие запланированные организационно-технические мероприятия с целью обеспечения стабильной работы всех рамных потоков и в целом лесопильного цеха.

**В. ШАДРИН,**  
главный конструктор конструкторского бюро Сегежского лесопильно-деревообрабатывающего комбината.

### ◆ Экономике быть экономной

# ЭФФЕКТ РЕКОНСТРУКЦИИ

В один из сентябрьских дней 1981 года оного проходной Селтежского лесопильно-деревообрабатывающего комбината полагивался «Молния», известная пия коллектив предприятия о том, что смена мастера М. В. Савиновой впервые распилила более тысячи кубометров древесного сырья и выработала рекордное количество пиломатериалов. В дальнейшем в сентябре и октябре, рубаж «1000 кубометров в смену» превышался четыре раза. На сегодня лучшее достижение по распиловке древесины — 1166 кубометров за смену — прочно удерживается лидером социалистического соревнования, коллективом смены мастера М. В. Савиновой.

Еще год назад такие рубежи многим на комбинате казались недостижимыми и нереальными. Тогда лучшими сменами распиливалось по 850 кубометров, а рекордом было 888. В среднем в лесопильном цехе пилили по 690 кубометров древесины в смену. Теперь же среднесменная производительность цеха по распиловке древесины доведена до 850 кубометров.

Что же позволило увеличить более чем на 20 процентов сменную выработку в цехе? Достаточно полно можно ответить на этот вопрос одним словом — реконструкция. О проведенной в лесопильном цехе реконструкции уже сообщалось в одном из февральских номеров газеты «Ленинец», и поэтому позволим себе не буду. Скажу только, что в начале 1981 года была закончена реконструкция фрезерно-брусующей линии (ФВЛ), а за месяц до этого был введен в эксплуатацию восстановлен-

*русселтестисе*

*сх*

ный в новом качестве, сделанный напольную заново и новому лесопильный поточный № 2. Как и ожидалось, фрезерно-брусующая линия после реконструкции, несмотря на вывод из ее состава лесопильного рамы № 4, вполне успешно справляется с переработкой всего тонкомерного пиловочника диаметром до 16 сантиметров. На линии можно перерабатывать за смену до 220 кубометров такого пиловочника. И хотя иногда еще и бывает, что пиловочник диаметром 16 сантиметров и менее распиливается на лесопильных рамах, то это только из-за недостатков в организации работы на бассейне.

На реконструированном поточке № 2 на диаметре брусен 20—22 сантиметра рамочки Р. С. Залесский и В. И. Баландев, распиливали до 180 кубометров в смену, обеспечивая хорошее качество и высокий выход пиломатериалов. Этот поток способствует повышению производительности других рамных поточков. На каждую лесопильную теперь приходится меньшее количество брусен разных диаметров. В результате сокращается количество перебивок поставов и следовательно, количество простоя лесорам из-за перебивок поставов.

После проведенной реконструкции на предприятии более рационально стал использоваться пиловочник диаметром 18 сантиметров. Раньше мы вынуждены были значительно часть его подавать на ФВЛ для того, чтобы загрузить линию и выпилить задание по выработке пиломатериалов. Выход пиломатериалов от пропущенных через линию брусен был при-

мерно на 10 процентов ниже, чем при распиловке таких же брусен на лесопильных рамах. Теперь брусна диаметром 18 сантиметров распиливаются только на рамных поточках. Реконструкция позволила лесопильному цеху и другим связанным с ним цехам без сокращения объемов производства перейти на двухсменный режим работы, что очень важно как в экономическом, так и социальном плане. При двухсменном режиме работы, с двумя выходящими днями созданы неравновесные условия и для проведения профилактических ремонтов оборудования предприятия.

Здесь названо далеко не все то положительное, что дала реконструкция лесопильного цеха. Пока еще не все появилось после нее возможности в силу ряда объективных и не-которых внутренних причин можно использовать в полную меру. Но, несмотря на это, эффект реконструкции уже очевиден. И это не могут не признать даже те, кто в свое время сомневался в целесообразности внедрения предложенного технического решения.

Сегодня, как и прежде, правда, уже в значительной большей мере, главной задачей является стабильное обеспечение лесопильного цеха сырьем. Решать эту задачу, несомненно, следует только путем коренной реконструкции цеха сырья с установкой крапов и другой современной техники. Такая реконструкция по всей видимости, возможна только в следующей пятилетке, а подавать сырью в распиловку по 900—1000 кубометров пиловочника требуется уже сегодня.

Возможно это? Да, возможно. Так, в сентябре и октябре цех сырья многие дни работал на этом уровне. В отдельные смены подавали и более тысячи кубометров сырья. Правда, подают тысячу кубометров сосны, безусловно, сложнее, чем ели. Но если внести некоторые изменения в организацию рабочих мест на рейде и сделать нормальной скоростью транспортную скорость, то при должной организации труда вопросов с обеспечением лесопильного цеха сырьем в летнее время быть не должно.

Зимой трудоемкость подачи сырья в распиловку значительно возрастает. Подавать приходится уже с трех мест: с «горы», из воды и вагона. За последние годы накоплен значительный опыт подачи пиловочника с «горы» по таролодку. Но возможности таролодка использовать еще не в полную меру. Есть у работников цеха сырья немалый опыт подачи пиловочника зимой и из воды. В последнее время здесь внесены существенные дополнения в системы обогрева транспортных средств и дальнейшее увеличение скорости транспорта, и улучшение в организации рабочих мест, что, безусловно, окажет положительное влияние на работу по подаче пиловочника из воды. Все это позволит нормально обеспечивать лесопильный цех сырьем и в зимний период.

В результате проведенной реконструкции возможности лесопильного цеха по увеличению выработки пиломатериалов и улучшению начисленных показателей работы на одного работника. И при хорошем обеспечении комбината сырьем лесопильный цех сможет работать значительно эффективнее и качественнее.

**В. ШАДРИН,**  
главный конструктор конструкторского бюро Селтежского лесопильно-деревообрабатывающего комбината.

*Вальдемар*

*Вальдемар*

# Оглавление

	стр 20
Из истории Сегемского ЛДК до 1957г	стр. 1-2
Возникновение в цехах и подразделениях кабинката за период с 1957г по 1996г	
Лесопильный цех в 1957г в месяце	стр 3-7А
Технические мероприятия вне- ремные в период в месяце с 1957-1960г	стр 8
Устрой-ство браковолной зоны на 1 <sup>ой</sup> Фляге цеха	стр 11
Установка станка Т-94	стр 12
Транспортирование отходов от лесо- рамы и обрезных станков	стр 13
Реконструкция котла №1 цеха 1963-64г	стр 15
Установка рубильной машины АЗ-11	стр 21
Транспортер и бункер для колесных обрезков	стр 22
Тристройка для транспортеров	стр 24
Сортировка щепы	стр 26
Пакетирование обалов в цехе	стр 31
Модернизация торцовых столов	стр 32
Реконструкция цеха с установкой рубильных машин с горизонт. подачей 4-3-72	стр 34
Установка рубильных машин в горизонтальной подачей в старом отделенном цехе	стр 41
Перестройка участка подачи бревен из бассейна в цехе	стр 45
Переработка обрезков досок на технологическую щепу	стр 48

- Реконструкция трапез подали щелы  
и ошейков в бункерную галерею и стр 51  
стр 53
- Участок загрузки щелы и ошейков  
из бункеров в автотранспорт стр 59
- Расширение и перестройка юго-за-  
падного крыла цеха стр 64
- Об оборудовании участка для <sup>наклеивки</sup> ~~форм~~-  
мехованья вершин зубьев расенных кесе стр 66
- Перестройка после перемещения  
книжки в пристроенное здание стр 68
- Создание нормальных бытовых условий  
для работников в цехе стр 70
- Кухонное, помещения для эл.  
ампаратуры, мастерская эл службы, сварочная стр 71
- О южной сортировочке стр 72
- Обеспечение нормальной температуры  
в цехе в зимнее время стр 74
- Установка фрезерно-брусующего и  
многочильного станков стр 75
- Результаты модернизации и повышения  
квалитеты производства в цехе к началу 80<sup>х</sup>. стр 77
- Воссоздание мощного подже п/л  
и реконструкция ФПЛ стр 81
- О технической перевооружении лесо-  
цельного цеха в начале 90<sup>х</sup> годов стр 87

Цех сырья	стр 20
Цех сырья в 1957г	стр 97
Изменения в цехе сырья с 1957г до 1960г	стр 101
Совершенствование техники и технологии в цехе сырья с 1960г по 1997г	стр 101
Временная окорочная станция	стр 102
Окорочный цех через бассейн и/цеха	стр 102
Линия подачи бревен в бассейн окорочного цеха	стр 103
Линия приемки шпаловника	стр 104А
Установка сортировки бревен от батоко	стр 105
Выгрузка шпаловника из вагонов	стр 107
О шпалотке <small>около окорочного цеха.</small>	стр 108
Подарок шпаловника от раздвоющей линии МПХ	стр 111
Техническое перевооружение цеха сырья	стр 111
Терестройка в цехе сырья в начале 90 <sup>ых</sup> г	стр 115
Деревообрабатывающий цех (ДОЦ)	стр 118
ДОЦ в 1957г	стр 122
Изменения в ДОЦ <sup>е</sup> в период с 1957-1960гг	стр 125
Изменения в ДОЦ <sup>е</sup> в период с 1961-1986гг	стр 130
Цех готовой продукции (ЦГП)	стр 130
ЦГП в 1957г	стр 130
Изменения в ЦГП с 1957 по 1959	стр 132
Внедрение новой техники и технологии в ЦГП в период с 1960 по 1996г	стр 133
О предприятии "Древко"	стр 145

№ Цех ДВП (древесно-волоконистых плит) <sup>Ур. 28</sup>

- О строительстве и вводе в эксплуатацию производства ДВП стр 14;
- Совершенствование техники и технологии в период с 1960г по 1995г стр 148
- Использование отходов при резке плит на форматно-обрезных станках стр 161
- О складе хлоркальва стр 164
- О дробных помещениях стр 164
- О шопе стр 165
- Об уменьшении дрови перекрытия стр 167
- Отстойно-ветиляционные системы стр 167
- О арной кассете стр 168
- О производстве вентиль сепка стр 168
- Упаковка и отгрузки твердых плит стр 168
- Цех ламинации стр 169
- Термолесное хозяйство (ТСХ) стр 170
- ТСХ в 1957г стр 170
- О работе котельной ДОЦ стр 170
- Котельная цеха ДВП стр 171
- ХТЦ (хозяйственно-транспортный цех) стр 175
- ХТЦ в 1957г стр 175
- Изменения в ХТЦ в период с 1960 по 1996г стр 174

РМЦ (ремонтно-механический цех)	стр 182
кузнца	стр 182
Станочное и слесарное отделения	стр 183
Ремонтно-машинное помещение	стр 185
Сварочное отделение	стр 186
Централизованная компрессорная	стр 186А
Электро-ремонтный цех (ЭРЦ)	стр 187
РСГ в 1957г (ремонтно-строительная группа)	стр 188
Размещение РСГ в здании раскрасочного цеха	стр 188
Перевозирование РСГ в пристройку КЦ	стр 189
Санитарно-техническая служба (СТС)	стр 190
СТС в 1957г	стр 190
Материальная СТС	стр 190
О строительстве и реконструкции сети объектов СТС	стр 191
Управление кабината	стр 193
О конструкторском бюро	стр 198
Кировский производственный участок	стр 208
О столовой в служебно-бытовой комнате	стр 209
Приложение №1. В цехе идет реконструкция комнаты из газеты "Ленинец" от 26.02.81г	стр 210
Приложение №2. Запрос на реконструкцию комнаты из газеты "Ленинец" от 10.12.81г	стр 211