

Фирмы "Касукас" цинковые шта- (138)
Били сформированы из 2-х частей с
применением Тельфера. По второй по
ловине 60-х годов по проекту, разработа-
нному "Импродревом", было построено
здание - навес каркасного типа из
металла. Стены и покрытие здания
были сделаны из ушленно-валяного
шерстя. В простенном здании были
установлены ТМУ п.1. (Торцово-мар-
шевая установка) фирмой фирмы
"РАУТЕ". Тельфером путь проверенной те-
лечки, за отводным отделением,
был проложен в сторону ДОЦ. Телечки су-
ществующих штабелей снимались с провере-
ной телечки и подавались на ТМУ (и вду-
вающихся). По проекту "Импродрев"
отрезки, получаемые при торцовой
доске, предназначались для подачи
транспортировки в контейнер.
По заданию Главного инженера, в КБ
ЛДК был разработан проект уборки
отходов от ТМУ п.1 более приемлемым
способом. Согласно проекту КБ ЛДК + БИ
сделан, встраиваемый в существующий
бункер для короткомерных отрезков (ди-
аметр). Под сделан транспортер для ко-
ротких отрезков ~~от торцов~~ в бункер.
Было сделано разделение на
сетки, отрезки длиной более 0,5 м
попадали на другой тран-ер и поде-
вались к месту укладки их в авто-
матические пакеты.

Яellowые отрезки длиной от 0,5 м (139) и выше отвозились в ЦГП для реализации, механические отрезки отвозились к рубельному узлу лесозащиты и перерабатывались на технологическую линию.

В ~~середины~~ ^{середине} 70-х годов была построена и введена в эксплуатацию комплекс зданий и сооружений 1² ~~поэтажного~~ для сушки и окончательной обработки пиломатериалов в следующем составе:
- две пом. оперы ПЛАНСЕЛ в здании под одной крышей;
- сушилка "ВАЛМЕТ" с 6^ю камерами с поперечной загрузкой сушильных штабелей;
- ТМУ n 2 в Т-образном здании (каркас из дерева), стены и покрытие из цементного валистого шифера.

Тот же ~~сделан~~, для то проекту кю ЛДК была сделан бункер для отрезков, новой конструкции, с двухстворчатые затворами и электромеханическим приводом створок. Тот же сделан ленточный транспортер для подачи короткомерных отрезков в бункер, были ~~оборудованы~~ ^{устроены} места для укладки отрезков длиной в свыше 0,5 м. и реек; вневводную сушку ~~на~~ участка разборки сушильных штабелей ^{в первой половине 60-х годов} сушилка ДБС и участка опрессовки ^{не} сушильных штабелей были переданы в состав ЦГП.

перенести на стр 137

В начале 80х годов, рядом с погрузочной площадкой, по проекту Шенурова было построено здание и установлено в нем сортировочно-накатывающая установка фирмы "САТЕКО" для сортировки древесины, дробления и увязки подготовленных к отгрузке пакетов.

После ввода в эксплуатацию, по разработке КБ ЛАК, были сделаны следующие работы, а также подвешены на моторы, а также транспортер и бункер для уборки мусора.

При работе ~~на~~ СПУ, образовался при работе ~~на~~ СПУ. После того, как была сдана в эксплуатацию среднего СПУ "САТЕКО", по проекту КБ ЛАК, сейчас

проектированному в КБ ЛАК, согласно решению не имеет действительного значения Техсовета, был установлен навес, конструкции МАРХИ, для складирувания подготовленных к отгрузке

пакетов древесины. Навес мало использовался по прямому назначению, т.к. для размещения навеса было выбрано не лучшее место,

не были сделаны стены для склада под навесом.

При складировании древесины в складе возникли дополнительные затраты,

подготовленные к отгрузке пакеты продавали продать складировать на погрузочной площадке под краями БКСМ 14-ПМ.

Во второй половине 70-х годов, по проекту "Импрограва", в р-не СТУ (141) Салитко" была построена ТМУ и 3 ТМУ, как ТМУ и 2, с такими же трамваями, термом и бункерами для отходов. Силье от автодороги, ведущей от РМЧ к погрузочной площадке ИИП, примерно в 1963г, было построено деревянное здание, в котором были размещены кабинет начальника цеха, кабинет мастеров, кабинет для учета и красивой уклад. Примерно в том же здании находилось размещалось помещение цехового склада, где хранились разные материалы (воздух) подготовленные к работе и т.д.

Примерно в 1963г. произошло заведение цехового цеха гидравлических прессов (ведущий цех) из-за недостатков в проекте и из-за недостаточного качества выполнения строительных работ, ^{после чего} ~~разрушения~~ ^{разрушения} ~~части~~ ^{части} ~~цеха~~ (крайне негодной части). Было принято решение гидравлический цех не восстанавливать, а построить склад - навес для гидравлических прессов. В строительном отделе, руководителем было принято решение сделать дворовое помещение. Работы по перепланировке структурного отдела были в стадии завершения, но сгорела часть и после него по зданию перестало существовать.

на первом этаже размещены часы (14) драматического цеха, для оборудования малой сцены, для обслуживания кра нового хозяйства, в т.ч. для изготовления сценариев. Предпринимались усилия в оставшейся многоэтажной части драматического цеха, оборудовать бытовые помещения, но дело не было доведено до конца. В 1960 г. сгорел, около балки, мезбучка, для построения бытовой корпус, усилении которого можно пользоваться работниками всех цехов.

В первой половине 80-х годов был построен КСПП (комплекс сцены и накатеро важила металлургии); в здании с южной стороны сцены, под одной крышей, объединено помещение, в котором размещено оборудование 2-го цеха металлургии:

- шпала (штабельно-формировочная машина),
- блок сцинтилляционных камер с загрузочным и автономным отделением,
- торцово-маркировочная и сортировочная установки;
- оборудование для формирования, обжима, увязки и выдачи готовых к отгрузке транспортных пакетов и материалов;
- оборудование для переработки отходов металлургической цеха, сортировка и транспортирование её в бункер.

По разработкам Ф. К. В. и К. В. в КС ПП (145)
было сделано следующее:

- сделан новый усилитель привода загрузочного механизма перед ШДМ,
- установлен более совершенный пресс для обжима и увязки пакетов и привода
- внесены изменения в систему пневмотранспорта щепы, отток и отсев из КСПП в бункеры;
- на участке для транспортирования щепы были заменены ветвейелоты, вместо старой щепной воронки более усовершенствованной конструкции.
- были заменены циклоны и реконструирован узел перегрузки щепы из циклона в бункеры;
- * Вместо затворов, на бункерах конструкции Шендрова, были сделаны более совершенные и надежные затворы, с электрическим и надежным приводом; промах американским приводом;
- была сделана сквозной проезд: под бункером и прозаны поперечные связи и рамы, придававшие устойчивость бункеру в поперечном направлении, и опоры в средней части под бункером, а прежде были сделаны жесткие металлоконструкции для придания устойчивости рамы и опорам бункера; металлоконструкциям служат еще и основанием для обслуживания и ремонта.
- было организовано и оборудовано рабочее место для сбора дровяного щепокарты из отходов, поступающих к рубильной машине

Те же обрезки жеромитовского было
выгоднее отбирать и реализовывать, чем
перерабатывать по ширине

Для ~~отбора~~ ^{для отбора} ~~каждого~~ ^{каждого} ~~было~~ ^{было} ~~сво~~ ^{сво} ~~е~~ ^е ~~стеной~~ ^{стеной}
~~рубильного отделения~~, для обрезков
длиной более 50 см, изготовлен и устано-

влен ~~шереальной~~ ^{для сортировки коромыс} двух-цельной попереч-
ной элеватор. ~~было~~ ^{для} ~~сделано~~ ^{сортировки} ~~стеной~~ ^{коромыс} ~~рубильного~~
отделения на сетке 0,00, к нему ~~на~~
локной широк, изготовлен и установлен

^{сверху} ~~двух~~ ^{двух} ~~цельной~~ ^{цельной} поперечный элеватор.
С ленточного транспортера по обрезки длиной
менее 50 см попадают в рубильную
машину, а длиной более 50 см по ширине

попадают на сортировочный стол.
Деловые обрезки укладывались в мешки
автомобильные пакеты, а некондиционные -
направлялись в элеватор, который они
подавали в рубильную машину.

Над участком отбора шелекоромыс, для
сделан ~~же~~ ^{же} ~~стеной~~ ^{стеной} ~~рубильного~~ ^{рубильного} ~~отделения~~ ^{отделения},
из металлопрофильных ~~панелей~~ ^{панелей} было сде-
лан навес, с воротами для въезда авто-
мобилей.

С вводом в эксплуатацию КСПП, имено
сего в своем составе суммарно - бытовой
блок, помещенный, все КТР и технические
суммарно ЦТП были размещены в КСПП.
Цех нагретых помещений нормальных,
сейчас существующих СТП, бытовой помещен
Для строительства КСПП, большая часть
подземных сетей, расчистка котлов под
было ликвидировано, зна-

именно был укреплен подкрановый путь. (145)

В конце 80-х годов был демонтаж
отсутствующей своей стоек, кран БКСМБ-5А.
Вместо него ^{не переделывался} разработана КБ ЛДК, подкрано-
вовае пути, был установлен кран МВ-16⁴
и изготовлен в Чехословакии.

Примерно в начале 80-х годов был демонтаж
вок, по предположению инженеров по надзору
за кранами, кран ККЧ-10; вместо его на
южной площадке отпущена погрузка, на средне-
кран по разработке КБ ЛДК, подкрановое пу-
ти, рядом с ж/д путями, был установлен
такой-же кран МВ-16⁴ как и на северной
площадке отпущена погрузка. ^{вставка 1452} ^{со стр} ^{примечания} (2)

В 80-х годах, на территории ^{совместно} предприятия «Древо» ЦП, за авто-
дорогой от РМЦ, по ^{проекту} разработок
нашу ОКС проекту «Древо» и ОКС ЛДК,
было построено здание из ^{панелей} железобетонных
металлопрофильных плит, для размещения
в нем совместного предприятия
СП «Древо», для производства клееных
массивных плит. Главной Московской
фирмой «Древо» было предусмотрено специ-
альное оборудование для осуществления
технологического процесса. Согласно проекту
специальной фирмой «Древо» было установлено
и подкрановое оборудование.

По разработному проекту специализации «Древо»,
ОКС ОКС и ОГМ ЛДК, проекту был сделан
подкрановый путь и установлен кран-ба-
ка для обслуживания всей площади
цеха.

В конце 70-х годов по инициативе (Э)
техналогов и строителей была завезена
на мезина между построенной в 30-е
годы пристанью и забором, и сделана
здешняя площадка с асфальтобетонным
покрытием, для размещения подгодов-
ленных на очередное судно механизме-
риалов к погрузке; Тогда же была
сделана нормальная автодорога от
ЦТП до пристани. Для погрузки
механизмов - крановодом была
приобретена мавкран, раньше поль-
зовались мавкраном арендованным
в БОП^е

Для разработки проекта мневлотрон (146) сгорания отходов от станков, подкрепилось КБ ЛДК. Была разработана ~~необходимая~~ ^{дифференциальная} лобовая намоточная кром-балка, мневло-транспертная установка, которая пока-зала себя вполне эффективной, надежно работающей. К основному зданию, с одной стороны, была сделана пристройка, в которой размещались помещения ИТО и бытовые помещения для рабочих. Все помещения были сданы и оборудованы на высшем культурном уровне. Таким образом ЛДК «Древо» выполняло про-дукцию, которая называлась сиренью. ~~В конце 90-х г. к зданию ЛДК «Древо» из заводского~~ ~~конфликта между акционерами, прек-ращено свою деятельность, оборуд-ована сделана пристройка для размеще-ния в ней отделений по изготовлению в ней порошковых изделий, было заку-лено и завезено оборудование. Но во 2-ой половине 90-х г., из-за конфликта между акционерами ЛДК «Древо» и ЛДК, Древо сов акционеров ~~ЛДК «Древо»~~ и ЛДК, Древо прекратило свою деятельность и вывезло все технологическое оборудование, а зда-ние перешло в собственность ОАО ЛДК «Сечен-ской».~~

О широком объеме и вводе в эксплуатацию
цеха производства ДВП на Селинском ЛПК

В 50^{ые} годы по проекту разработанным
Импродревом, был выполнен

Проект организации производства
ДВП на ЛПК был разработан Импродре
валем в 50^{ые} годы, был привязан про
ект цеха ДВП, разработанный Центроу
мом для Архангельского ЦСЖ, с одно
временно оборудованием Шведских фирм
закупленным по одному контракту.

То разработкам Импродрова строились:
станция сортировки сырья, установка
для измельчения сырья и отсева,
склад готовой продукции, ж/д путь в
склад цеха ДВП, наружные инженерные
сети (водопровод, канализация, электри
чество, тепловая сеть и т.д.), цех эле
ментарных плит и склад изделий.

В 1958г. общей целью работы по
цеху ДВП, были в основном вымачива
тельные работы по бункерам, бассейнам, коф
валкам, камерам загрузки и увалки
ния, вентиляторными шахтами, оруд
ментами под оборудованием и т.д.
производился монтаж технологического
оборудования, вымачивание электро
монтажные работы, демонтаж старой
использованной водопроводной сети...

гелем одбором канорного вентилатора, (150)
Вместо 2-х двигателей мощностью 45 квт. был
установлен 1-й двигатель N=100 квт, судно
на соответствующая кеморемента и
редаро. Гелем изготовлен в РМЦ и уединен
лен, вместо и ндекрмонной воронки, и н
звой итатель конструкции ~~Сенжерского АДК~~
кв Сенжерского АДК. После того, как и н так
щонная воронка была ~~защита~~ и дини
перована, сопротивление установки зно-
шительно уменьшилось, каменит во нога
ваемого в трубу воздуха увеличилось на
Только, что циклон на крыше цеха ДВП,
при первом пуске стал раскачиваться,
сперва он был после этого закреплен к
балкам перекрытия. Производительность
установки значительно возросла, воп-
рос обемления цеха ДВП цепой был решен
цена транспортер ставалась по трубе со
скоростью более 30 м/сек - трубе узкокали-
валась, прямые участки замкнули при
мерно через 15 лет, а каменит - через три года
откачалась, изготовленных из элементов
трубы, и заканчивалась до того, что отрезо-
вывалась сквозное отверстие, через кото-
рое вылетала щепка и засоряла Терриго-
рето. Чтобы доработать до отакова, на
трубу в узкомынных местах приварива-
лись накладки. Примерно, через 15 лет
после ввода в эксплуатацию, и закончили
стекли в циклонной, в месте входа в него
щепка из цепопровода, на стенку цикло-
на ставалась балка накладка из
металла стали толщиной 6 мм.

выполняли работы по реконструкции
инвентарной установки, с целью дове-
дения её производительности до уровня,
соответствующего максимальной минут-
ной выработки цеха в лесенном цехе
при расходе в минуту до 900 м³ сырья.
При этом тем же такой ~~производительности~~
~~способностью~~ производительности установ-
ки можно было переделать работу по по-
даче сырья в цех ЭВТ и на счёт, и полу-
чить существенно экономию на амортиза-
ции, электроэнергии и на зарплате.
В соответствии с проектом, нововведения
производительности установки за счёт
уменьшения диаметра секций,
было сделано следующее:

- вместо обычных колес $R = 0,9$ м, сваривае-
мых из элементов труб, были сделаны 4
колеса квадратного сечения радиусом
 $R = 3$ м, из стали конструктивного типа
того типа толщиной 5 мм, с переходе-
м с квадратного сечения на круговое,
изготовленные из того же металла.
- был сделан новый цилиндр увеличенного
диаметра, соответствующий увеличен-
ному объёму поступающего в цилиндр
воздуха.
- входной патрубок цилиндра был сделан
с увеличенной площадью входа.
- было сделано конусное воздухозаборное
устройство, благодаря которому значи-
тельно уменьшилось сопротивление
на входе воздуха в установку.

В связи с тем, что при изготовлении (153)
кость ивелограмотой установка
была значительно увеличена, а ее
скорость и точность траектории была
увеличена примерно в 2 раза.
В первое время, после ввода цеха ДЭИТ
в эксплуатацию, все оборудование
размещено-подготовительного отделения
цеха было введено в эксплуатацию,
новый и модернизированный в соответствии
с проектом.

Примерно в середине 60х годов, на ре-
зервном месте под крайними от когелем
ной фундамента, по проекту Ипродрево,
были установлены мельницы МД-13,
а также на Гатчинском машино-
строительном заводе. Терекройте под
каждой мельницей ^{был} установлен доп. ком-
плектной каменной и металлической банкой
в середине 70х годов; по очереди, вместе
дефекторов и рабов было установлено
на завод, а затем Темрозаводского
завода "Тяжбулмаш". Темнения о за-
мене оборудования принимались ин-
женерами цеха ДЭИТ и руководителем
Л. Д. Утром в 70х годах и другие
работы по установке нового оборудования
выполнялись по разработке КБ ЛДК.
Оборудование в разном отделении,
заменилось и за период с 1953- по 1995г,
заменилось на более современное, две на-
по разработке КБ ЛДК, в 60-е годы, вместе
ручных приводов на механизмах перед
вместо крен-банки ^{ок} были сделаны
электромеханические приводы

В 70-е годы, по разработке КВЛК, (154)
был сделан макетный пресс в рез-
мальной отделении, с воротами, филь-
мокартонная установка между цехом ДВП и
котельной, тельфером 2х5т, с воздушной
тепловой завесой цеха, с забором
теплого воздуха из верхней зоны раз-
мального отделения и подачи воздуха
без подогрева.

Кроме машины МД-23 и ил подобной,
для вторичного разлива, по решению
инженеров цеха ДВП, была установлена
на 10х этаже, рядом с отливочной маши-
ной, была установлена конвейерная маш-
на МКЛ. Были сделаны ~~буна~~ рекоммен-
дации инженеров Емкроева, новые
устройства для подачи древесной массы
на отливочные машины (капорные ящики,
специальными цеха ДВП, декоративной
решетки на отливочных машинах, были
замечены на подвижные стелки, сделан
мост из шпал текалит. Французские
силовые приводы прессовых валов отливоч-
ных машин были замечены на ивдеви-
дуальные приводы.

По 2-й половине 60-х годов ввели стирки,
более совершенные новые, более совершен-
ные, установки для поперечной резки
калотки илмт после отливочных машин.

По инициативе механика цеха ДВП, по
разработке КВЛК, рамковой транспор-
тера для возврата поддонов и секций
от места разгрузки пресса к месту загрузки,
были сделаны и установлены цепные
транспортеры. На участке от илмт поперечной
резки до загрузки повно на поддоны.

не удавалось ринкового воле сдвигать (155)
решенной транспортер.

Примерно, в середине 70^х, с привлечением
инженеров Введенской группы «Моталда»
и Подрезковского ЛНЦ, были заменены
каменные прессы из-за износа ^{на них} резьбы, но
Примерно ^{в 2^{ой} половине 70^х} для прессы
были сделаны ^{вторичной машинной заготовкой} новые нагнетательные
шесты, опорные ребрышки, обвязке ште-
пели обочены шесты.

Примерно, в 70^е г. (возможно позже) были
заменены все шесты шесты на
прессы. Вместе с ними шесты и другие
детали, из-за того, что в процессе
эксплуатации на одном из шестов
появилась трещина и какое-то время
работали не с учетом износа на
шестовых бандах. В подвале, где
установлены шесты, за 35 лет ^{работы} насосы
работы цеха, насосы шестовые
прессы заменялись на новые более со-
временные около 2 раз; были установ-
лены двойные насосы высокого
давления, чтобы сократить время
работы прессы и обеспечить надежность
иметь резерв. Размещение, (где-то
и подготавливали нового оборудования
выпавшие по разработке КБА и
канала цеха. Вместо отслужившего
своей ^{срок} определенного шестового, по
работке КБА, был установлен новый
шестовый с лучшими техническими
характеристиками, приобретенный в
Ташкенте.

Примерно, в течение $n = 1000$, после (156) того, как случилось, что на одном из предприятий министерства ~~и~~ аналогичный баалер в чехе ДВП взорвался, была произведена внеочередное обследование немецкой Госторгтехнадзора, выдано предписание на снижение рабочего давления в баалере. Был изготовлен новый баалер, изготовленный в Гальше, с допуском рабочего давления до 40 кг/см². По правилам проекта установки и подкормки баалера, проектные паропроводы высокого давления, насосов, трубопроводов перегретой воды, следовало бы по проекту сделать из нержавеющей стали, но руководители каменоловни работу проекта было поручено выполнить конструкторскому бюро ЛДК. В соответствии с рекомендациями руководящими материалами и нормами проектной работы разработаны в КБ ЛДК.

- В соответствии с проектом: было сделано следующее:
- ~~был~~ установлен баалер
 - ~~была~~ сделана надземная часть каменоловни баалерной с легкобрасываемым покрытием.
 - ~~была~~ сделана, рядом с баалерной, насосная станция для подачи перегретой воды в систему обогрева цеха прессы.
 - ~~была~~ сделан паропровод от котельной до баалерной.
 - ~~была~~ сделано не 60% системы трубопроводов для перегретой воды, но по каким-то причинам дело с надземной частью баалера в начале 80-х годов не было закончено.

объект, по количеству не приспособленные оборудование (154)
удовольствия, не выполнялись стрессовых и
таких работ было затратно много средств
(более 90% от общей стоимости) от введения в
эксплуатацию которого планировалось бы существовать
сначала экономии, но на 80^{ые} и 90^{ые} годы
не было задумывалось. Только и естественно при
теку, почему базисные были введены в эксти-
туацию, сколько ~~и из неэффективных~~
~~зачисление объектов~~ ~~некоторые из них~~
неоднократно ~~качество объекта, недостаточная~~
наблюдения во внедрении ~~каждого работа~~
год-два и т.д.; ~~после~~ ~~прессе~~ и ~~камеры~~ ~~заказки~~
начинались, ~~острое~~ ~~парал~~, при этом ~~значитель~~
нов ~~после~~ ~~когда~~, с ~~высоким~~ ~~темпо~~
содержанием, ~~водрасовалось~~ в ~~атмосфере~~.
Примерно, в середине 60^х годов, по разработке
каси СКТБ и ТПМЗ, выполнялись работ
ны по автоматизации процесса загрузки
мешки в струнный мешок после пресс
перед камерами ~~заказки~~ и ~~выгрузки~~ ~~меш~~
из струнных ~~темпер~~, после камер ~~ув-~~
лекания, перед форматно-обрезным стан-
ком. В 80^{ые} годы рационализаторами
была ~~установка~~ ~~на~~ ~~потоке~~ ~~твердох~~
мешки после станка поперечной резки,
подъемной ~~ста~~ для ~~облегчения~~ ~~работ~~
по ~~автоматизации~~ ~~нагре~~ ~~меш~~. ~~и~~ ~~вына~~
~~меню~~ ~~операций~~
Примерно в середине 80^х годов, в КБ ЛДК
с использованием опыта Тимозаводского
ДСК, был разработан проект автоматиза-
ции укладки мешков мешки в нагнет и
реорганизации на укладке ~~транспорте~~
мешков ~~в~~ ~~склад~~. В соответствии с проек-
том был изготовлен в РМЦ ~~машин~~ ~~уклад~~
и ~~установка~~, в том от ~~ста~~ ~~поперечной~~
резки, в ~~прямке~~ ~~глубиной~~ ~~около~~ ~~0,5м~~.

сделаны загрузочные и приемные (158)
трапезы решенные трапезничные для
подарки шмт в шмтукладке,
с вводом в теплотачно шмтш наке-
тирование шмтш;

- было ликвидировано т.я. теплотачно рур-
ной труд по упаковке шмтш в пакки, по-
де рабочие вынуждены были находиться
там, где образывалась пыль.

- было ~~все~~ ~~всего~~ ~~оборудовано~~ 14 человек в
семену;

- созданы условия для оптимизи-
зации пакки по 120 шмтш, вместо
оптимизированная пакки по 80 шмтш;
для перестройки работ на складе,
с целью увеличения вместимости скла-
да и сокращения затрат на содержание
и транспортирование пакки шмтш в склад
три хранения мягких шмтш на складе
были случаи самовозгорания пакки,
видимо, из-за нарушения в технологиче-
ских шмтш на пакке;

были случаи самовозгорания пакки в
вагонах при транспортировке их по тре-
кшному. После этого были установлены
порядок, ^{при разгоне} ^{шмтш} ^{после} ^{вождения} ^{некие}
шмтш на складе не менее 36 часов.

из-за необходимости длительной выдержки
шмтш на складе и из-за нехватки ко-
личества вагонов, из-за отсутствия места для
складирования пакки, мягкой пакки
чаще представлял. Руководители цеха
и ЛРК было принято решение сделать
дополнительный склад мягкой пакки, в
в помещении бывшей котельной, рас-

Эксплуатация по складированию и (168)
перемещению подк шим в складе,
цельным шив в 1,5 резе.

С целью создания условий для воз-
можности подачи под погрузку мягких
шим одновременно двух вагонов, и
с учетом использования площади
склада, через склад, около цеха ДВП,
была сделана погрузочная платформа ди-
ной примерно 25 м. с рельсовыми
путями для шим, на которых и шив
из склада подвозимые к вагонам.
Под платформой и рельсовыми путями
была сделана пристройка с покрытием
из металлопрофильных панелей, с
железнодорожными съезными ворот-
ными, оснащенными электроприводом
и надежными замками, и крановыми
ли протекшими по сторонам шив.
Использование откосов, науготовленных
при резе шим на горелато-отрезных
станках.

Откосы, науготовленные при резе шим,
и востановленные ушками
транспортованные в скрубберы, ушки
объемные над бакейном бассейне
горелатных стоек, соединяемых с водоп-
стояющей по стенкам скрубберов и по-
падаем в бассейн, оборудованной ме-
шалкой. Из бассейна, распыляющей
около горелатных стоек, подготавлива-
ется масса перекачиваемая насосом в мас-
совый бассейн размального отшеления,
готовимая в общем подке и подвалах
и в дальнейшем шив.

на мягком и твердых почвах были (под
отдельные обочины пневмотранспортные
установки с параллельно-последовательными
носителями при соединении в один приемник
с веткой из дорожки типа ЦП 7-40 п.б.

Скорее всего ^{до проекта} крайние шпильки при обрезке,
~~но проекту~~, даются более длинными, чем
в действительности, но какие-то шпильки
камни этого не было и обрезки выносились
из цеха и перемещались от возмездия на сва-
жу или ^{в постройку} ~~к месту~~ на дрова.

В начале 60х годов, по инициативе ре-
ководителя цеха, была сделана ленточная
транспортир в дупкер для сбора и отгрузки
кис обрезаков. В середине 60х годов, в СКБ,
более разработана конструкция ленты
дробилок для обрезаков шпильки, и зритель-
ские по работе, дробилки были ус-
тановлены слева и справа рядом со сва-
жами поперечной резки шпильки, поджи-
вены к пневмотранспортной установке.

Примерно, во 2-ой половине 60х годов
каминными лентой, ~~но проекту~~ СКБ,
была сделана реконструкция пневмо-
транспортир откодов от горелочных стоек
с установкой циркулов под масляным
бадейками в п.1 в резервном отделении
цеха, с установкой вентиляторов к типу
ЦП 7-40 п.б, мост для подкормки шпильки
приемников и прокладкой транзитной
труб по ~~на крыше~~ цехе ДВП от отделения
горелочной резки шпильки до резервного
отделения.

Размещение аппаратуры цеха была сделана
автобусом, в которую можно было

подать для и земельный ценно др (163)
Кованную и лемму, гробовые тек. не было
подключено к в пневмоавтоматной
установке, но работать могла только
тогда, когда формальные статьи пока
не работали. В пневмоавтоматной труде
моими образцовыми являются отходы,
земной окис за смирзашив, возмеща-

1980г. По разработке КБ ЛДК труба была пере-
несена в цех, временно не имея
нашем фронт наемщиков; никаких
проблем создавали отходы ~~и~~ отлей
ей трубой.

В 70-е годы в КБ ЛДК было издано
состояние для на участке формальной
резки шпиль и была разработана ^{проект}
мельных, гробовых и пневмоавтоматных
ных установок до безпроблемного уровня
Согласно проекту были ^{было сделано следующее} подготовлены по
смазочные и по мощности специально
ные электродвигатели для крайних
шпиль, # были сделаны для установки
на них специальные ^{насадки} головки для край-
ных на них шпиль и гробовых
крюков.

- были ^{на} сделаны ^{на} шпильно-гробовые
головки ^и ^{для} ^{управления} ^{от} ^к ^{новой} ^{кон-}
струкцией, разработанные в соответствии с
структурными ЛТА. Сделано заводу,
применительно по формуле, вставлено
сери газте пневмоавтоматных уст-
новок, диаметр шпиль ~~и~~ гробовых
для и земельный крайок и лемму,
сделан приёмник новой конструкции
для фиксации,

Замечание
О выводе
ноя.

В освободившиеся помещения, в (165)
Северной части цеха, были сделаны
наращивания для электромуфта, кля-
довая индуктора, подшипников и
других стальных материалов и оборудования
О сконе

В начале 70-х годов по инициативе инженера
Лейтиса Цык и цеха ДВП проводились опыты
по использованию скона. (древесно-волок-
нистая масса, улавливаемая из произ-
водственных стоков на отстойных соору-
жениях Цык) в производстве мяских ДВП.
По предположению специалистов цеха ДВП
и по разработке КБ ЛПК, была сделана
опытно-красильная установка для
красильни скона, подвозимого отстой-
ным сооружением Цык, в и подаче его в бассейн
под отливочной машинкой мяского котла.
Была сделана дункер для красильни скона и
сменовой транспортер для подачи скона
из дункера в бассейн, также для
подъезда и разгрузки скона из самосвала
в дункер. В результате изготовления опы-
тных партий, выявилось, что качество про-
цесса ухудшилось, изменился цвет со светло-
желтого на серый, что расхожилось на
производстве ДВП можно быть значительным
фактором. Испытания показали, что
для постоянной эксплуатации установка
не годится; при загрузке скона в смен-
ной транспортер требуется постав-
ка вращательного рабочего, что зме-
ной установка работать не будет - все
замерзнет. В КБ ЛПК совместно с инженерами
металлического цеха ДВП определены места, где
такой установке было бы выгодно установить.

- Эдженей ветровым, приемлемым во всех откосниках, ~~В~~ месте был участок цеха для около склада готовой продукции. То раз-работано в КБ ЛДК проекту; ~~был сделан~~
- был сделан из мясниковых мест приемный бассейн длиной примерно 4 м, шириной примерно 1,8 м, высотой около 2,0 м с мешалкой, подобной той, что применялась в мясных бассейнах раздельного отделения, с приводом, установленным на общей раме, скользящим по скелету электроприводом - ~~решет~~ клиноремонтная передача - редуктор РМ-500_Б - кулачково-двухвалый муфта - вал мешалки,
- сделаны площадки перед ~~бункер~~ бассейна для заезда автомашин в цех и бассейн
- сделан проем в стене для заезда машины в цех для выгрузки скота из кузова в бассейн; сделаны ворота шириной ≈ 3 м
- ~~сделаны ворота на проем шириной~~ и высотой около 5 м,
- ~~сделаны~~ ~~этажа~~ перед воротами для заезда машины в цех,
- ~~сделана~~ воздушно - тепловая завеса на проем,
- рядом с приемным бассейном был установлен ~~моторредуктор~~ для ~~перекачки~~ ~~масла~~ ~~с~~ ~~бассейна~~ ~~в~~ ~~однородную~~ ~~массу~~, ~~пригодную~~ для перекачки масла в масляный бассейн раздельного отделения,
- был установлен рядом с моторредуктором ~~теплой~~ ~~масло~~ для перекачки масла
- был сделан трубопровод для подачи обочной воды на участок приемки скота

В первой половине 60-х годов на реку Кара-⁽¹⁶⁸⁾
инской установке, потока мягких шпиль
сверления по жару, установка была шпиль
повреждена и не восстанавливалась.

Во 2-ой половине 70-х годов в производстве ДВП
по предложению технологов стали приме-
нять серную кислоту. По проекту КБ ЛДК, около
цеха ДВП, была установлена емкость для
транспортировки серной кислоты; вокруг емко-
сти был сделан желоб приемок для увеличе-
ния емкости в случае ее разлива.
Сделана обдувающая площадка с опу-
щающейся ~~трапавой~~ ^{трапавой} на желоб шпильки на
время перекачки серной кислоты из желоб
шпильки в цеховую емкость. Также сделан
съемный сталевок с патрубками для
установки его на горловину желоб шпильки.
Серная кислота из желоб шпильки перека-
чивалась в цеховую емкость с помощью воз-
духа.

Производственные стоки цеха ДВП до 70-х го-
дов сбрасывались в замкнутый ^{накапывающий} ~~ручей~~ ^{отстойник}.

Пример
не
стр 168

В середине 70-х годов были построены ^{накапывающие} ~~отстойники~~
сооружения, станция перекачки стоков и
канализационная сеть, для подачи стоков
в коллектор ^{который} ~~подает стоков~~ от цехов на очист-
ные сооружения ^{стоков}.

В период, примерно с середины 70-х до сере-
дины 90-х, твердая шпиль отгружалась
на жемчужной упаковке в специальной упаковке с
маркировкой нагек шпиль по торцевым
краям упаковки. Тара тарелки для марки-
ровки разрабатывалась в КБ ЛДК. По раз-
работке КБ ЛДК был сделан ^{формулярный и}
металлический стел для ~~упаковки нагек~~

две тысячи воздуха на вентилях и не жечь (169).
ярцах эта мерка. Возможности цеха по
производству ламированных плит увели-
чились ~~на 20%~~ в 1,5 раза.

В первой половине 90-х годов после того, как в
одной из предприятий, в аналогичном
окрасочном цехе произошёл взрыв, ~~вспыхнул~~
инспекцией ~~пожарно-технического~~ бюро
производств проверка и было выдано пред-
писание привести всё оборудование и все
системы в соответствие с требованиями
по ~~сей~~ системы взрывобезопасности. Все требо-
вания были выполнены. Каминскими
меню было разработано проект новых систем
ветряной вентиляции, реконструкция
приточной ^{-вентиляции} с установкой дополнительного
отдельно-ветвильно-агрегата; все
предусмотренные проектом было выполнено
Во 2-ой половине 90-х годов срыв на ламиро-
ваную плиту уменьшился, цех работал
периодически, но мере необходимости, а
в начале 90-х годов производство ламиро-
ванных плит было прекращено.

ТСХ в 1957г.

Работала котельная, которая около
доц, в ней в приямке на отлетке, при
мерно, - 2,50 тонн установленны 4
паровозных котла. Строилась котельная
по проекту Шпродрева в первой половине
50-х годов. Топливом для котельной бы-
ли отходы лесоматериала опилки и
сена, которые подавались от дупков
транспортом лесозащита в котельную
средневыми транспортерами, сделан-
ными по проекту Шпродрева. Зола от
котлов приподнималась вручную
на вагонетки по рельсовой пути от водо-
провода отвала. Пар по подземной
подводе подавался в систему обогрева ме-
сека, бассейна, доц, сушилки, погребов,
клуба и столовой, гаража и заводских
зданий.

О работе котельной доц.

При нормальном обслуживании топливом
в дни работы лесозащита, котельная обеспе-
чивала подачу теплоносителя в лесные
малыно-двигательные объемы, а в выходные
объемы в дни возникновения проблем.
Объемы дупков через котельные были
небольшими; не получали создавать доста-
точной запас топлива. На выходные дни
было невозможно. Топливо в выходные
дни расходовалось так, чтобы обеспе-
чить выработку пара в лесных малых
объемах, чтобы не допустить разрыва ти-
панной системы отопления у потребителей
были случаи замерзания уличных,
отвода конденсата от сушилок; бассейн

сущности, эти работы в выходные дни (171)
покрывались своим лодом. В шельные ле-
розон, на выходные дни, организовывали
подвоз кузовных отрезков из ДОВ и лес-
цеха, и подачу их на тележке в ко-
тельную. После ввода из Аммелуэзеры
канатной дороги, в КО ДОВ разработавше-
ся проект устройств склада в помещении
~~на участке~~ в выходные вагонеток посыл за грузки,
на канатную дорогу и подачу отливки из
склада в котельную. Но внедрения проек-
та дело не дошло, т.к. вскоре было при-
нято решение о закрытии этой котельной.
Во 2-ой половине 60-х годов был сделан кар-
тевод от коллектора, расположенного в
подвале цеха ДВТ, через чех ДВТ,
через автодорогу, и лесильного цеха до
соединения, около балки, с магистраль-
ной трубой, по которой пар подавался
потребителям, от котельной ДОЦ. После
того котельная ДОЦ была закрыта,
котельная и все другое оборудование было
демонтировано и разрезано на металл.

Котельная цеха ДВТ.

Котельная в 2-х стенах одновременно
с цехом ДВТ, на 1-ой дощевой трубе чех
ре 1957 охватом год строится с трубой
в котельная введена в Аммелуэзеры не
ранее 1958г.
В состав ПСХ кроме котельной, входила
склад угля, с участка ушелодом, и
~~машиноудаченный~~. На складе угля слева и
справа от жд пути, по которому ваго-
ны с углем подавались на склад, были бе-
тонные площадки, где угли хранились в
кучах. В кучи и из куч к загрузочной

стаканом угля подавался оуеводородам, от дзгрудоной станицы, одрудованной ваиковой дробилкой, угля подавался скребковым транспортом и в бункеры к котлам скребковым транспортом.

Примерно, в юм от котельной была установлена одрувованной бункер для шлака. Шлак из котлов сбрасывался в заливное отделение в кокаву, замаскированную водой, откуда повшал скрепной установки транспортом по скрепной канале в бункер. Из бункера, одрудованного электромеханическим устройством, шлак перегружался в автосамосвалы и отвозился в отведенное место.

Шлаком были заполнены незалежные баллоны места в ЦТП, за гаражами, перед заводоуправлением, баллоны между площадкой и поселком, где в последствии были сделаны стадион.

Условия работы в заливном ^{отделении} на скрепной установке были некачественными самым вредными для здоровья, это и газы и пыль. Что-то делалось, чтобы улучшить условия работы (отделением исторически шест дресса пыли с котлов, доплатительная вентиляция), но все это было недостаточно эффективными. Пыль и газы, конечно, во много раз в меньшем количестве, но на фоне протечек и в помещении, где работали машинисты котлов.

В 60-е годы были установлены и задумывались пожелания зоро, вшаемые работы по улучшению условий зоро из домовых зоро. Для котельной всегда было проблемной прешлеко кокавате из цеха

В начале 60^х 2, по проекту не было
шестидесяти ПСХ, около сотни котельной
со стороны уже ДВП для установки
ссылкой диаметра ^{проектир.} 1,8 м, длиной около 6
для приёмки конденсата, с 7 м л конден
неотпреленная работа около 2^х лет.

В 70^х годах, по инициативе ПСХ: с кривле
теснее СПТ, было принято решение
для реализации задачи. Примерно, в 1^{ой}
половине 70^х годов было принято реше
нение о переводе котельной с угля на м
зуд. В Институте для разработки проекта
перевода котельной на мзуд. Были вы
полнены, согласно проекту, работы по
переоборудованию склада топлива: ~~уже~~
- установлены 3 мзуда для хранения

- мзуда
- сделан жерд туннел, для приема
жерд шестерн с мзудом.
- мзудосливная техника
- кривая ёмкость и мзудосливная
- сделана обваловка склада мзуда и
и подтеловушка
- мзудопровод для подачи мзуда
в котельную
- сделан системный подогрев мзуда
на складе.

Были демонтированы старые системы
управления и замощения.

~~Стандартная блочная работа~~
с переходом на мзуд было обмещено
стандартная блочная работа ^{проектир.} ~~уже~~,
созданы нормальные условия работы
цеха, калиткой уменьшились
выбросы загрязнений в атмосферу,
повысилась культура производства. Вставка со
СТР 174

По ~~2-ой~~ ^{на основании} ~~инструкции~~ ^{инструкции} ~~1971~~ года, по проекту
Широдрова, котельная была расширена
и реконструирована.

- были установлены дополнительно
2 котла ДКВР-20, сделана новая хими-
водоочистка, установлены теплообмен-
ники для нагрева воды систем тепло-
снабжения цехов и жилых домов поселка.
На месте бывшей химводоочистки и
два этажного отделения был сделан
кабинет начальника цеха.

Примерно, через 2 года после переезда на
Мазуш, по заданию руководителя камен-
кама, в КБ ЛКБ был разработан проект
расширения склада мазута с установкой
еще 2-х ёмкостей. При установке 2-ой ём-
кости шириной, построенной в 30-е
деревакской склад ОТС был ^{по решению} ^{директора} ~~модернизирован~~
-снесен. На месте него ~~была~~ ^{была} установлена
стела, по разработанной в КБ чертежам.
По предписанию инспекции Господнадзора
было сделано система трубопроводов для
подачи цеху на ёмкости в склад по плану.

В 80-е годы, по ^{требованию} ~~инструкции~~ ^{от цеха ДВП} ~~инструкции~~ <sup>Кам-
ЛСК</sup>, в новой ^{цеху} котельной, для ~~применения~~ ^{применения} ~~от~~
денсата с высоким температурным, от
цеха ДВП, были установлены ^и ^{завезены} ^в ^{воду} ^{из} ^{2-х} ^{цех}
механических ёмкостей, гидротарной установки,
предназначенной (закупленной для прессы),
предназначенной для работы при давлении
до 40 АТИ.

В 1986 г., по проекту, разработанному
инженерами ^{было} ~~инженерами~~ ^{на} ~~на~~
работу переоборудования котлов, устано-
вленных в старой части поселка.

Виталий ар 143

с устанавкой тупок для стиппации (17)
шлюк, с сохранением возможности
подать в топку котлов и мазута.
Проездка для складирования шлюк
около котельной, тракий подачи шлюк
в котельную и в топку котлов, были
сделаны в 1958 г. по проекту, разработанно-
му специалистами ЛДК.

Хозяйственно-транспортный цех (ХТЦ)

ХТЦ - в 1957 г. В состав ХТЦ входило сле-
дующее: - гараж; построенный в 30-х годах,
по проекту института Проектной проекции,
с размещением для стоянки автотрансма-
ша и колмагдво около 400 м², с деревянной
покрытием и примыканием к келье,
с верхней стороны, блоком вентиляторов
на крыше. Там, в настоящее время обо-
рудована складовая конструкция и цементных
запасов, для ремонтной базы со сме-
новой ямы. Примерно, в 10-е м. от ремонт-
ного блока, около шлюка в мездину, была
деревянный сарай, примерно, 5x10 м, для хра-
нения крупногабаритных запасов.
- Склад 20 м, огражденный забором, с 2-
мя шлюками в грунт резервуаром,
для хранения майграсов, смяточные
майграсы хранятся на территории
склада в бочках.

В ведении ХТЦ были двор пути на Терра-
Торей каменка и на участке от ЛДК до
соединения двор путей ЛДК в районе
Рай башицы. Содержанием двор путей в
неправном состоянии и обслуживанием проез-
дов также являлось отдельное подразделение.

мешком до ул. Кирова. Все оборудование (177)
не кабинате и в комнате тогда были
высокоценны думается.

В ХТЦ отключалась и канализация, помеще-
щение площадью около 16 м², располо-
женное примерно в 10^м от гаража по
направлению к проходной, оборудованное
сеть с плитой, на которой готовилась
кетиловая вода для всех цехов.

Для подготовки горячей воды, требующей-
ся для заливки в радиаторы ма-
шин, в гараже был установлен бак
емкостью около 1 м³; воде нагревалась
на плите, подаваемой из системы отоме-
ния.

Изменения в ХТЦ в период с 1960 по 1996 г.

В начале 60-х г. за гаражом было построено
и оборудовано помещение для электро-
сварочных работ. В решетчатом боксе
был установлен моторчик и меледрез.
В ^{рай}насовине 60-х годов, по проекту Микро-
древ, был построен полуподземный склад
для хранения сырьевых материалов.
Переоборудован склад горючих материалов,
установлено две новые емкости по 50 м³
каждая, сделан новый металлический
забор, установлены две новые заправоч-
ные колонки, сделано помещение для
заведующего складом, благоустроена тер-
ритория в районе склада 2 см. В доку-
менте решения по переоборудованию склада
2 см. ^{или} ~~принято~~ ^{или} ~~урачено~~ КБ ЛДК.

В 60-е годы было между Территориальной
ХТЦ и ~~дв~~ ^{дв} ~~дв~~ ^{дв} было завозом отходов

производства и шлокам. Вмешо дере- (148)
Вяного забора, на участке между заводоу
равниши и железной дорогой, бые сде-
лан забор из дерб и шит. ХТЦ и Шлама
ХТЦ, с подкюченеи РСТ, позий сивенкее
способам, в шотнуо к забору, бые сде-
лен со стенами из шит и квернига шмау
крутногабаритных зашгасейей; дерева
нойе сарай для зашгасейей около гара ма
бые ликвидирован. Задынакая Терми-
тория зо гара маме стала и спользуются
для временного размещения и подго-
товке для сдачи в металлом, стелуши
шей свой срок технише.

По инициативе ХТЦ, с привлечением РСТ,
была сделана пристройка общей пло-
щади около 50 м². В эту пристройку была
переведена электрогазосварочная ХТЦ, а в
освобожденном помещении были обору-
дованы все вулканизаторное и медниц-
кое отделения.

В 1981 половине 80-х годов по проекту,
разработанному в КБ ЛАК, была постро-
на лежка для автотранспорта;

* Битонная эстакада, высотой около 1 м,
с площадкой для улавливания загряз-
ненной воды и направления ее через
очистные устройства в канализацию.

В 80-е годы по проекту, разработанному
в КБ ЛАК, сделана пристройка к гаражу
общей площадью около 710 м², состоящая
из 3-х помещений:
1) помещения для стоянки автомобилей,

автопогрузчиков и комбайнов площадью (179
530 м²), ремонтного бокса площадью 100 м²

и помещения для ремонта агрегатов около
80 м². В ремонтном боксе были установлен
ленкрай-бага и сделаны козлы для
осмотра и ремонта нижних частей
автомашин. В помещении для стоянки
машин также предусмотрена ~~была~~
сетевая ~~то~~ канализация. Торона по высоте
между пристроенной газетой, сделаны такие
же, чтобы в них мог проезжать авто-
погрузчик. После того, как бокс был
сдан в эксплуатацию ^{новой} ремонтной боксе,
в старом ремонтном боксе были обору-
дована кладовая инструменты, и под-
земники и других малогабаритных
запчасти. В пристройке газетой были
сделаны сетевые отливки, водопро-
вод и освещение. Было произведено

детали
стр. 119
А

обустройство и асфальтирование площа-
дей для стоянки автомашин около
гаража. За это время неоднократно
но в ХТУ технически отключалась и кон-
чалась. В начале 60-х годов, когда ХТУ
был в составе ЦФК, по разработке КБ
ЦФК, на автосамосвалы были сделаны
и ~~уменьшены~~ ^{но} новые кузова объемом
17 м³. После закрытия казачьей дороги
в этих самосвалах перевозилась щепа
на ЦФК, с такими кузовами было около
6-ти самосвалов. Дороги, особенно на терри-
тории ЦФК, были плохие, шуршавшие, что
машинки выходили из строя, ремонтирова-
лись, делались новые кузова в РМЗ, но
через время КБ ЦФК. В КБ ЦФК, с учетом

Между гаражом и заводоуправлением (179)
было построено помещение для размещения
двух моторных машин. В помещении
бывшей котельной было оборудовано
отделение для ремонта электротехниче-
ской аппаратуры. Около заводоуправ-
ления, в одной линии с гаражом и ма-
шинной, в одной линии с гаражом и ма-
шинной и бывшей котельной
был построен дымовая труба для ^{исходя}
печи, оборудованной ^{исходя}
~~исходя~~ ^{исходя} ~~исходя~~ ^{исходя} ~~исходя~~ ^{исходя}
исходящими, дымовыми, турбинами
и красной глиной.
Все работающее в ХТЧ было более обле-
чено дымовыми помещениями в своей
системе СНП с требованиями СНП.

Вставить не ср. 179.

наконченного опыта жемчужины, была (180) разработана уселенная конструкция кузова воб объемом 14 м³. В дальнейшем новые кузова делали только по чертежам, разработанным в КБ ЛДК.

До 2-й половины 60-х годов, Майкопским машиностроительным заводом, были изготовлены 1-е образцы самовозов ИТ-7 с объемом кузова около 27 м³. Было предусмотрено 2 таких самовоза. С 70-х годов на перевозке щебня и гравия работало 7 таких ^{около 4-х} большегрузных самовозов. Более поздние самовозы имели емкость 12-14 м³ с введенными в технологию меньшие скорости движения, работали до конца ^{своей} жемчужины, на перевозку коры из щебня сырьем на свалку. На новых автомобилях камаз, по разработкам КБ, были увеличен объем кузова; сделаны надежные борта по бокам и сделаны новые задние борта.

В 70-е годы был приобретен трактор К-70. По инициативе начальника ХТЗ, по разработке КБ ЛДК, для него было сделано новое ^{уменьшенное} фронтальное устройство и с ним К-70 с ^{уменьшенным} использованием на площадке дорог от снега. ^{вставке поперечной}

Примерно, с начала 80-х годов, начали применяться самовозы изготовленные из металлических листов, с более грузными ^{применялись} автомобилями (треногой) с осью СЛ-СУ, оборудованными маломощными двигателями для выполнения погрузочно-разгрузочных работ. Было предусмотрено 4-е таких машин. Регулярно обкатывались и применялись как самовозы и автопоезда.

продолжение на стр 180 а

Продолжение вставить на стр 180 А.

стр 180

Примерно со д^{ом} половины 60^х г.
для уборки мусора, коры, ^{щепы, опилок} ~~фаск~~ и т.д.
стали применяться погрузчики
разных типов и размеров. Примерно
в начале 70^х годов был приобретен
погрузчик с ёмкостью ковша 3 м³

(181)

Закупались погрузчики и фронтальной
форель Валмет и Ямакской Тойота.
Примерно в начале 90-х годов были за-
куплены металлообделёр на базе трактора
К-700. В связи с техпереворужением
масса и цена сырья, для обеспечения
работы по новой технологии (без бассейна)
было приобретено необходимое количество
металлообделёра (4 шт). Для стоянки и
выполнения ремонтных работ, для металло-
обделёра было передано здание бывшей
котельной ДОУ. В начале 90-х годов, по
заданию Ижевского ин-та, в КБ ЛДК
был разработан проект переоборудования
основного отделения сушилки под гараж.
Для стоянки ценовозов.
В начале 90-х годов, по договору между
руководителем ЛДК и лесотрлсовой кон-
цессией (ЛТК), территория перед сушилкой
была передана в аренду, для размещения
мобилии СВ-СУ и сканера.
Проверка какова была задача,
наше над бывшим участком фронтальной
машин сушильных установок для смеси.
Было сделано металлообделёр, забор-ограни-
чение места стоянки. По заданию ру-
ководства ЛДК, в КБ ЛДК был разработан
проект расширения склада ГСМ с учё-
том новой дополнительной ёмкости, в
связи с необходимостью заправки авто-
транспорта ЛТК.

Технико-механический цех (РМЦ) (12)

В связи с изменением планов по производству стандартных валов, в 1962г. директором колбачной (по совместности с объединением) было принято решение об использовании построенного цеха раскрой швов и заделывания для создания в нем ремонтной базы колбачной. Выделены в нем РМЦ, ЭРЦ и мастерскую РСР. (Технико-строительная группа). Южная часть цеха до стены, отделяющей ^{ее} рас от отделенной анти-сепарации от основной части цеха, была выделена ЭРЦ, большая часть раскройного отделения - РМЦ, между РМЦ и ЭРЦ две 6^{ти} метровых проемы. Юнее выделено под мастерскую РСР. Было сделано между РМЦ и РСР бетонная стена. В КБ ЛДК был составлен, на основании справочной литературы, перечень необходимого оборудования и разработаны план его размещения, определены места размещения сварочного, сварочного и др. отделений. На 1^{ом} этаже, в помещении в виде шкафа с местной вентиляцией, был оборудован кабинет начальника цеха, мастера и контролера. Между тамбурами были установлены, во 2^{ом} тамбуре было оборудовано сварочное отделение, в угловом помещении была установлена стеклянная кладовая. Кухня

По инициативе начальника РМЦ, по разработанному в КБ ЛДК проекту, к цеху было пристроено ^{помещение для} кухни

три участка где работали кузнцы (193)
впервые на кабинах более разработана
и сделана ~~шпрангента~~ ^{мелкая} балка прав
МММ 12 м. В кузнице был установлен
горн на 2 очка, над ним зона с войлочной
предолей и дюралюминием, ~~маленькие~~ ^{дюралюминиевые} ~~мелкие~~
лом, две каровальни и трубообточный ст
кок, думовой вентилятор был установлен
на крыше кузницы. Зона кузницы была
первоначально с восточной стороны, ~~потом~~
~~затем~~, в связи с установкой ~~накрыши~~ для
разли шихтовой смеси, зона была пере-
несена на северную сторону кузницы.
Кроме того, в 70-е годы в кузнице были
установлены печи для термообработки
деталей, а в первой половине 70-х годов 2 ^о
более мощные печи. Кроме того, как до-
полнение к установке для дутья по-
лученной и КБ, думовой вентилятор был
перенесен на северную ~~сторону~~ ^{сторону} в северной
сторону кузницы. Станочное отделение
Каленки овалов, полагалось ~~металле~~
обрабатываемые оборудование на про-
тяжении ряда лет. Токарный, эгрдер-
ный, * поперечно-строгальный и верти-
кально-сверлильный станки были пере-
зены из РММ ~~мелкие~~. Несколько токарных
станков было приобретено на других пред-
приятиях, остальные станки ~~научные~~ в
основном новые. В 80-е годы в РММ
было достаточное оборудование разных
типов ~~размеров~~, необходимо для вос-
становления всех видов работ по ~~использованию~~
запчасти ~~и~~ ^{оборудования} ~~и~~ ^{ремонтных работ} ~~и~~ ^{ремонтных работ} ~~и~~ ^{ремонтных работ}
теплового оборудования, при этом ~~использовались~~
на кабинах и для ~~использования~~ ~~необор-~~
удного оборудования.