

для уборки щели от ФБС. Также демонти-
 ровано ^{все} оборудование ФТЛ за ФБС для
~~установки последующей установки его со~~
~~съемником ^{за станком V-25} на 1,5 м в сторону~~
~~линии «Ленк».~~ Также демонтировано та-
 же, в которой размещались бревна на
 п 1 и п 3, был застроен сортировочно-на-
 комбиньной бассейне перед лесом оле.
 Также демонтировано ленточной тране-р
 для подачи щели от ФБС в перевалочную
 станцию и скребковой тране-р для убор-
 ки щели от бревна на лес.

Также сделаны фундамента под обору-
 дование загрузочных линий п 1 и п 2.
 Также сделана и забетонирована на
 перекрытии ^{на коф} общая ленточная рама
 для установки ^{на коф} головной части предельного
 щелевого транспортера, нежилыми, ме-
 лажено ^{на коф} пометкой впереди бревен и
 подающего устройства перед станком V-25.
 Фундамент «Ленк». ~~Сделан фундаментом под~~
~~станок V-25. То разработкой в КБ ЛДК~~
~~чертежи для фундамента и~~
~~металлической рамы под станок СБ-8М.~~

Также сделаны ванно линии загрузки
 бревен, опорные «Кирпичер», к ФТЛ ФТЛ
 с новой фрезерно-брусующими станком V-25
 Также сделаны загрузочное устрой-
 ство перед станком V-25, загрузочное устрой-
 ство перед ним и раздаточ. со стороны
 линии за щели. ~~Тогда сделан новый настил~~
~~(древянные щели) перед механизмом на щелевой~~
~~линии ^{воздари брусом к станку СБ-8М} станком~~
~~СБ-8М. ^{сделан новый} для установки~~
 впереди станков и позади станков

(90)

~~механизмы и устройства, которые~~
~~прежде были в составе ФПЛ.~~
Рубильный узел с машинной п 2, ко-
торый подавался отходы с рамного
помока п 2, ФПЛ и с ушниц, остался в
составе обновленной ФПЛ в том же виде,
в котором был сделан в начале 70х годов.
на потоке перед лентой п 1, для сборки
и работоспособна на перекрытии общей
металлическая рама, для установки на
ней главной гонимой загрузочной линии
дерева "Ипрингер", наконечник и
механизм поштучной выдачи дровен.
Линия загрузки на потоке п 1 была
установлена на 05м ниже по сравне-
нию с другой линией ^{линии} ~~линии~~ ^{линии} ~~линии~~
По разработке КБ ЛАК была сделана и
установлена на потоке п 1 конструкция
с механизмом поштучной выдачи дровен
узелковой конструкции. Предусмотрено
проектом "Ипрингера" ^{линии} ~~линии~~ ^{линии} ~~линии~~
для уборки коры и др. от загрузочной
линии и скановый погрузчик не установ-
ливались.
на потоке п 3 под углом перегрузки
дровен была с поперечного трапеци-
дальной, по разработке КБ ЛАК, была
сделана карман для ^{коры} ~~линии~~ ^{линии} ~~линии~~
узелковая ^{линии} ~~линии~~ ^{линии} ~~линии~~
из кармана 1-2 раза в месяц, мусор
автоматически перегружается в авто-
самосвалы и отвозится по назначению.
Аналогичные карманы для мусора с-
даны на ^{линии} ~~линии~~ ^{линии} ~~линии~~
это линия загрузки п 1 установлена
примерно на 05м ниже, подездос к

кармаканам пришлое дело с записью (95)
ленин.

По разработкам Кб ПАК, ~~мех~~ кабины
операторов на грузовых мостах, были
установлены по оси продольных траверс
перев. Сделаны обмундированные площадки
и лестницы около грузовых мостов.
По разработанному в Кб ПАК, по заданию
И. ин. инженера и И. механика, проекту
в районе разворотных устройств
грузовых мостов п.д. и З, был сделан
подкрановой путь и была установлена
кран-балка Увод. Зт.
Аналогично тому, как это сделано в новой
судовом цехе, в старом судостроительном
было сделано, во время ремонта, покры-
тие и установлена кран-балка с под-
веской ездовых балок к монтажным
фермам. Старое судостроительное цеховое
оснащение на техпереворужение было
уничтожено в результате в 1994 году.

В месяце после тех перевооружений (96)
ежедневно работала рамная линия
п 1, ФТЛ ~ 2 со станком V-25 и ФТЛ
МНК со станком V-40; в среднем
в смену разматывалось примерно
700 м³ бревен, работающих в цехе ~~стала~~
в смену стало, примерно, в 2 раза
меньше, чем было до дельтата на
оборудовании 3^х рамных лесильных
компонов.

Известно, что в 2001 г. на комбинате
рассматривалось предложение об
установке на линии п 2 вместо стан-
ков V-25 и СБ-8м, фрезерно-шлю-
ного агрегата Р-200 фирмой Фирма
————— с целью повышения произ-
водительности линии в 1,5 раза и
уменьшения количества работающих
на линии на 3 человека, но оно по
какой-то причине оно не было пере-
большо и реализовано.

В 1957г шлебожник на комбинате поставлялся только шлавом в гонках, сформированных из пучков дровяных, увязанных мелкочесными стелажными металлизированными комплексами. За навигацию на рейд комбината БСК доставляло около 280 тонн м³ сырья. Примерно третья часть его штабелировалась на бере и складировалась землей.

Границы рейда - акватория залива дайко - пучки шириной от 100 до 150 метров, прилегающей к береговой линии. В границах терриории ЛДК была устроены складируемые в начале 50-х годов.

На рейде была две катера, поплавок, колодезник, ~~нашловые сооружения для распуска пучков дровяных перед транспортерами и нашловых сооружений распуска пучков и подачи шлебожника для загрузки набок дровяных~~ на площадке выгрузки из воды и штабелировки. ~~нашловых сооружений для распуска пучков и подачи шлебожника на лентный транспортер, транспортер для подачи шлебожника с озера в бассейн моечки, приям, который был и противопожарные и мером и приямом для плавередет и~~

и методее подготовки ^{устройства} стальнойных с штуров шиботных элементов. (98)
от фрузе.

Примерно в 30^{ти} метрах от летнего траншея-ра, рядом с керном - крыльями, размещалось деревянное строение, частью его была затянута под склею танкете и разного инвентаре. В другой части были выделены помещения для рабочих, занятых на рейде, на штабе лёвие и ^{под} подаре шиботных в криво во. Большой траншея-ра для построения и обрешивания в соответствии с проектом инвентаре «Примерная проекция» Свал, рабочей и холостой лопки и другие элементы траншея-ра, были на участке от хобота до кривога, были сделаны из дерева. В качестве тялового органа применялась круглозвённая цепь с шаром 16 мм д. - 22 мм, привода ^{на} делалась из прокатной стали 50x50 мм. В рабочей лётке направляющая криво износная ошковка в лётке двинение катков делалась из стальных уголков, а в холостой лётке - из полосовой стали. Привод траншея-ра для сканатован по схеме: «Электродвигатель - непосредственная передача - открытая двухступенчатая зубчатая передача - приводной вал с пазом с $\varnothing =$ стальной зубьями» между траншея-ром и бадейном был наклонный муск с ^{приводным} ~~наклонным~~ желобатыми ~~ва~~ роликами. Траншея-ра для подаре шибот-

из земельного участка «с горы» в бассейн (99)
лесушка для размещения и сделан ток же
в соответствии с тех документацией
института «Трансстройпроект»

Приводная станция земельного тренера на
земли и проверено были так же не,
как не земельный тренера ре.

Не угайте загрузки древесины, материал
мер был за счет так, что раб-
чий лесок был на уровне земли.

Для обслуживания каменной ветви
оказано транзитере для сделать
пунктом с обшивкой из дерева

Переводные лебедки: применявшиеся
для штабелировки, а земли для
подарки древесины из штабелей к земельному

транзитеру, устанавливались приме-
но в 20^х метрах от транзитера. При
завершении работ на одной штабеле,
лебедки перетаскивали к другому под-
штабельному месту, крепились лебедки,
на местах установки, к временным в,
других местам.

Замеры диаметров
стволов деревьев и нанесение на них меток
производилось уличными на транспира-
циях в бассейне, построеном в конце 30^х год.
по тех документацией института «Трансстрой-
проект» и расширено в 50^х годов

расширению и лесоучастка производи-
лось сортировкой по меткам руб-
циков, и подавались к руб-
лесушка. Землей бассейна обогревались
паром. Трубы смешаны обшивке были
проложены вдоль бассейна и закреплены

перед приводной станцией. После рез-702
ные потребности стружки в т.ч. Сеченская
Ильинская фабрика. Углубок по производству
шириной работы около 5^м лет. Вставка стр 102А
Примерно в середине 60х годов, по проекту
СКТБ, на берегу залива лайко-рудей, в
наряде с летним транспортом,
было построена временная окончатая
станция. Было построено в деревянном
помещении для окорочных
станков, эстакада для древно-таски,
эстакада для размещения перегрузочных
устройств за окорочными станками,
бункер для коры, навес перед древно-
тасками. Были смонтированы древно-
таски, окорочные станки ВК-26 в ком-
плекте с впередитактовыми загрузоч-
ными и позади-тактовыми перегрузоч-
ными устройствами. Поперечной цепной
трансп-р для подачи окорочных дрёвц,
в летней предавной цепной трансп-р
и трансп-р для уборки коры от
окорочных станков. Временная окороч-
ная станция работала, при этом, 7 м
сезон в году в течение нескольких лет.
В начале 70х годов была введена в эксплуатацию
станция, построенной по проекту "Исп-
редова", как замена сооруженной для
организации крупногабаритной окорки
иловатки. В составе ^{вместе с} ~~вместе с~~
было предусмотрено: ^{вместе с} ~~вместе с~~
станция ^{вместе с} ~~вместе с~~ ^{вместе с} ~~вместе с~~
коры, ^{вместе с} ~~вместе с~~ ^{вместе с} ~~вместе с~~
из озера в бассейн окорочного цеха.
Автоматизация для подъема к окороч-
ному цеху и под бункер.

В 2-й половине июня имели занятия (105)
окорочного цеха размещавшиеся кабин-
нет каменского цеха, малярное, ме-
ханика и углейников, малярские техни-
ческие службы и вышнее колледжия. В
производственной части были установлены
станки ВК-32 и три станка ВК-26.

Примерно через 2 года после ввода в эксплуатацию
окорочного цеха, окорочные станки были
подняты, примерно на 0,5 м, для того,
чтобы создать лучшие условия для обслу-
живания летящего транспор-та и сделать
более удобное рамочное устройство после
окорочных станков. Тогда же по иници-
иативе работников цеха, по разработке
КБ, между навесом для насадки дре-
вен на транспортер и стеной окороч-
ного цеха был сделан навес с покры-
тием из шифера. ^{линия подачи древесины в бассейн}
Выше транспор-та для подачи дре-
вен с оера в бассейн, преду-
смотрены проект "Испробовано",
для сделаны по проекту СКТБ, две
линии подачи древесины с развороткой
сх "веревкой вперед". Эти линии дре-
вен из воды и подачи на разворотные
устройства осуществлялись поперек
нашим цементным фундаментам. Фундаменты
и разворотные устройства по проекту
СКТБ были изготовлены на ПОМЗ.
Транспортеры для подачи древесины от
участков разворотки, ^{в бассейн} транспортеры для
уборки коры от ^{черов} халосудей и бункер для
коры делались по разработке КБ ЛДК

Механизм в металле работала удовлетво-
 рительно, но в то время значительное
 количество механизмов являлось на
 воде и его требовалось подавать и в
 ноядре и декадре, а при минусовых
 температурах элеваторы и разветвляе-
 мые устройства обмерзали и работа на
 них была прекращена. Учитывалось
 ли это при выдаче задания на проек-
 тирование и при разработке проек-
 — тно-монтажно-монтажных работ?
 Элеваторы были демонтажи-
 рованы, а транспортеры продлены
 так, чтобы ими можно было подавать
 топливо с озера. При проектировании
 в фундаментах элеваторов, но внешне
 в КБ ЛОК изменился в проекте, были
 сделаны отверстия 1,2 x 1,6 м; через эти отвер-
 стия и были проложены лотки транспор-
 теров. По разработке КБ были сделаны
 специальные лотки для этих транспор-
 теров, сооружены для этих лотков
 и подвески и обшивки лотков,
 для ^{сооружения} демонтажа обслуживающих мостов-
 ков и крана над участком подачи
 дровен к транспортеру. Соответст-
 вующие образцы были сделаны монта-
 жные сооружения для распуска пеньков
 и для подачи дровен к транспортеру.
 В таком исполнении все на участке
 подачи дровен с озера в бассейн, оконо-
 чного цеха, оставалось в таком виде до
 ликвидации бассейна в начале 90-х
 при ~~тех~~ ^{тех} сооружении цеха ~~сруб~~ ^{завод} продолжение

В начале 70-х годов, по проекту КБ ЛРК, была построена линия приёмки шловогнана от БССК.

Состав линии:

1. Поперечный цепной транспортер длиной 10. построенный рядом с бассейном околочного цеха наиредив сортировочного двора
 2. Продольный цепной транспортер для подачи брёвен с озера к поперечному транспортеру
 3. Сооружения на рейде для раскряки шурков и для подачи брёвен на продольный трап-р.
 4. Устройства для подачи брёвен с продольного на поперечный транспортер
 5. Наклонный мост для подачи брёвен с поперечного транспортера в бассейн.
 6. Кабель 9x9 м над участком приёмки со стенами и полом на отметке 4,5 м от уровня воды в бассейне
- С вводом линии в эксплуатацию работавшее на судне-приёмке контролёром было создано нормальные условия для кабели-венной производительной работы, шловогнана с участка приёмки непосредственно стали поступать непосредственно в сортировочный дворик бассейна - трудозатраты по сравнению с тем, что было прежде, когда после приёмки на рейде, шловогнана направлялся в комель и только потом обыкновенно переем подавался в бассейн. Линия использовалась для приёмки и подачи шловогнана с озера в бассейн околочного цеха более 15 лет в конце 80-х годов в ходе техниревооружения была ликвидирована.

В конце 60-х годов в СКТБ "Караслесотжеслер" (05)
был разработан проект механизации сорти-
ровки бревен с применением сортировочной
установки фирмы "Салтсго"!

В соответствии с проектом с верхней со-
роны бассейна была сделана сметка из
фундаментных бетонных блоков; бассейн
при этом был расширен примерно на 5 м.
Были сделаны фундаменты под сортировоч-
ную установку, подпорная сметка для под-
крановых путей. Был установлен сорти-
ровочный транспортер, механизм
посылки за грузом, накопитель и узел
управления сортировочной установкой;
сделано помещение загрузочной станции.
Предусмотренной в проекте СКТБ, загрузоч-
ной эlevator не делается из-за техниче-
ской ^{выполнения} сложности строительных работ, незначи-
тельности выработки и чрезмерной
малой производительности. Магистраль фунда-
ментов эlevatorа необходимо было сделать
в бассейне, занятом водой и корой;
по изготовлению фундаментов необходимо
было израсходовать для бассейна 3 бетона.
Эlevator был сделан по разработанному
в КБ ЛК проекту. На бассейне требовалось
удалить все старые ^{старые} железобетонные
смекки двориков, трубы системы обо-
грева, систему освещения и сделать все за-
ново, в соответствии с новыми планами
расположения поперечных и продольных
двориков. Сделать такой объем работ
в Тегенли 10-12 дней, в период отсидки
капитальные работы не начинать,

106
уже еще и установить бассейн от коры, сложно. Шереметевыми лок было пред-
ложено сделать мостки на пятаках.
По разработанным в КБ ЛОК чертежам
пятаки и мостки были сделаны заранее,
до остановки комбината. В период остано-
вки комбината секции дворников и мости-
ков были собраны, сделаны на месте
и заделаны бетоном.
Для подачи газа сортированного ило-
волокна от установки "Сайко", в зале
из зала в бассейне, для установки
конечно-комовой крои ККУ-10.
В течение 5^{ти} месяцев иловочник сор-
тирования на установке дриль "Сайко"
и подающая в меньший цех по новой
технологии. С наступлением холодов на-
стали проблемы. Почему-то и здесь
не было принято во внимание то, что
с извлекаемых из воды дрёвен будет
стекать вода, что она будет замерзать
на всех конструкциях, элементах конст-
рукции - непонятно. Сортировочная сетка
в бассейне строго было предусмотрено для
работы по старой технологии.
В СКТБ было разработано проект сухо-
путной подачи иловочника от око-
почной секции на установку "Сайко",
но затем пришлось возвращаться к сорти-
ровке дрёвен через установку "Сайко",
еще раз перестроить дворники на
бассейне, переделывать участок загрузки
установки "Сайко", у руководителей цеха и

Примерно, в 1976г было сделано следующее (108)
цели:

- 1). Подкрановый путь с подпорной стеной около бункера окоротного цеха
2. Установлен и поднят кран КБ-572
3. Пролет примерно на 80 м (под кран КБ-572) имеет узкодорожную путь
4. Сделана автодорога из дерб имеет для подъезда к бункеру, в объезд дерб шунки.

После ввода в эксплуатацию балочного крана КБ-572, разгрузка вагонов и подача шпалов в бассейн производилась практически только этим краном.

~~С вводом в эксплуатацию балочного крана, участок подачи от ^{Устройства} гидравлики на площадке подачи дров от земли кранов-ров до места формирования поперечной щели в бассейне окоротной стокции в длину требовалось 4 человека.~~

В КБ, в порядке личной инициативы, рассматривались разные варианты уменьшения трудозатрат на этом участке, в т.ч. варианты с устройством гидравлики. Также сделана выкопанная из ^{дерб} шпала, с наименьшим изгибом с криволинейным участком, обеспечивающего доставку дров от шпалы к месту формирования поперечной щели в бассейне окоротного цеха

на участке гидроэлектрической станции, вернее (110)
гидроэлектростанция находится на уровне
поверхности земли или ниже уровня
земли в пределах 15 м. Стенки лотка
были сделаны из склеенных досок
толщиной 100 мм. За гидроэлектростанцией, перед
бассейном окончного чека, был сделан
наклонный спуск-канал, по которому
древна из гидроэлектростанции поступала в
бассейн и по нему же перемещалась
к месту оформления и в попереч-
ную шельфу. Вода из гидроэлектростанции перед
спуском для дренажа сливалась в при-
ёмник, откуда (первоначально) поступала
в канал и по нему - в бассейн лесоучастка.
После первых недель работы гидро-
электростанции, для спуска корабельных и
специальных лотков, длиной около 30 м,
для подачи воды от гидроэлектростанции в
корабельные. Под корабельными были
сделаны каналы для бассейна, прилегаю-
щая к уже существующему земляному траншею-
теру, эта часть была площадью око-
ло 50 м² была отделена стенкой с
цементом для пропуска воды. Из
корабельных корабли выгружались пере-
одически выгружались краем (с
дрейфкером) на берег. Водозаборный
колодезь, насосная станция, напорный
водопровод, стрелы по проекту скать, рас-
тению переработанному в КБ ЛДК.
Гидроэлектростанция обеспечивала нормальную
подачу сырья из шельфы в производство

~~Уч. пункт~~ ~~и~~ ~~график~~ ~~в~~ ~~исполн~~ ~~от~~ ~~И.И.~~ ~~по~~ ~~делу~~ ~~и~~ ~~исполн~~ ~~от~~ ~~разделочной~~ ~~сетки~~
В мажале 70^х 2. ~~на~~ на территории ~~И.И.~~ ~~И.И.~~
цеха сырья ЛПК, расположенный ~~на~~ ~~разде-~~
лочко-сортировочный участок Валдо-
зерского лесопункта. Перпендику-
лярно Рядом с разделочным участком
перпендикулярно к сортировочному
транспортеру, был сделан ~~под~~ ~~разделочной~~ ~~сеткой~~ ~~ЛПК~~
путь (но длиной около 75м) ~~по~~ ~~вдоль~~
установлен край типа КБ-572, для
стабильки таловатника, паугатского
ся при разделке хлыстов, и подан
срок ~~из~~ ~~стабильки~~ ~~к~~ ~~разделочной~~ ~~сетке~~ ~~в~~ ~~дальнейшее~~ ~~время~~. ~~то~~
В 80^х годах, в связи с прекращением
производства венной деятельности лесопун-
кта на территории ЛПК, край был
демонтирован.

и кильма работ по техперевору ⁽¹¹⁾ ~~железного~~ ^{цеха}
с ликвидацией бассейнов, гидромотор и
другие сооружения, связанные с ними,
более ликвидированы. (вставка)

Техническое перевооружение цеха
сверля, в начале 80-х годов

Во 2-ой половине 80-х по проекту, разра-
ботанному "Импульсом" с участием
Австрийской фирмы "Импрингер", была
произведена полная перестройка на всей
территории цеха, с заменой нового
оборудования на всех участках цеха.
Построен новый скоростной цех с заменой
двух старыми скоростными станке-
ми 2 ОК-63, транспортерами и бункерами
для керны, с участками загрузки и разгруз-
ки дров. Были смонтированы две ус-
тановки для сортировки дров фирмы
"Импрингер" ^{за скоростным цехом на}
^{не сортировочной линии №1 было}
одной верста. ^{мощагре} ^{установлено}
две консольно-козловые краны 2т 10 м,
пролетом 30 м, ^{не сортировочной линии №1} для выгрузки дров из
карманов сортировочной установки, штабе-
лей и подачи дров в проходные карманы.
На линии №2 был установлен один
кран (предназначенный для линии №2
второй кран был установлен под линией
загрузки №3 в месяце). Установлены
две консольных краны 2т 30 м на участке
выгрузки дров из верста, ^{необорудованной}
^{линии №3} ^{мощагре} ^{установлено}
и оборудованы ^{козловыми} кранами
краны №5

произведет ветрено и козлей стального водо
преведов, проложены новые электрокаб
ли. связи сделаны, преддешо ретные
проекти, автодороги о твердом покрыти
ем, дано задание бассейно, микроди
рованы все трансформеры, и др. работ
и все относящиеся к нему сооружения:

В доработке проектно-конструкторских
решений «Импродрев» и разработке
новых технических решений, по нече
тих перевооружению цеха сырья, приня
лаю участие КБ ЦАК. По разработке
КБ сделано следующее:

- сделаны и смонтированы рамы под
экоротные станки 2 ОК-63;
- сделаны трансформеры, ширее и соотн,
некоторые по соотнание корн на
рам это же экоротного цеха;
- сделан привод трансм-ре на дункере
и приводы замверов дункеров.
- Переделан порезу к дункеру с замуб-
ленным площадке под дункером 100,5 м,
для создания возможности загрузки
корн в автосамшны с увеличением
кузовами.

- сделаны фундаменты для установки
загрузочных машин фирм «Импринтер»

- Значо преддешо ретных работ все
разобрано ^{не др-ке загрузки} ^{не вете} ^{в транс} ^{ра} ^{тр} по решению ру-
ководит во колбшнате, и фирм «Импринтер»
принятому в ходе работы по тех перевоо-
ружению, для установки загрузоч-
ных машин фирм «Импринтер»

на уличке грузовой древен в продо-
льные трапез-ры установленные грузоза-
ные меньшие диаметры "Импери гер"; решение
об установке грузозачных лесеней

Вместо двухсекционных ^{продольных} транспортеров,
для подачи древен, от грузозачных ле-
ней к окорочным станкам ^{целу} сделаны
односекционные ^{продольные} транспортеры

и древнодресователами от типа "Импери"
в каретны каретней, и механизмы
поперечной ^{загрузки} древен, конструкции
КБ ЛДК, и древнотаски к окорочным станкам

-сделаны шнеки для направления коры
от каретней в заостре ленточные тран-
спортеры ^{древнодресовател окорочных станков} и подачи древен к окорочным

станкам, для подачи её к шнеку
трапез уборки коры в скиповой погрузчик

-сделан трапез уборки коры от ленточ-
ной загрузки в составе 3х скребковых тран-
спортеров, шнеков и скипового погрузчика

-сделан подкрановой путь и установка
лене кран-балки над углеткаем
подачи древен в окорочной цех.

На продольных трапез-рах за окороч-
ными станками над поперечными
транспортерами диаметры "Импери гер"
были установлены, и изготовлены в
России, древнодресователами конструкции
КБ ЛДК.

-шнеки для подачи древен с продоль-
ных поперечных транспортеров,
использующие перекрещивание древен

древесно-полимерных конструкциях (М)
 до промышленных и специальных целей
 удара. при падении древесины на тропи-р
 до промышленных значений. При запуске
 сеха (пробный пуск) при сборе планетных
 древесно-полимерной тропи-р, с высо-
 той примерно 1,7 м, разрушились цепи
 тропи-р. Никаких устройств для
 уменьшения силы удара в проекте
 Импродрево не было. В КБ ЛДК было най-
 дено сравнительно не сложное, но эффек-
 тивное решение; - сделаны каробороник
 и скребковой тропи-р для убор-
 ки коры от участка загрузки древе-
 со сортировочной тропи-р и от заг-
 рузочного поперечного тропи-р, с
 устанавкой привода тропи-р на стн-
 как каробороник.
 - сделаны дополнительные специальные
 карманы под концами крапов
 коне (для сокращения холостых ходов
 крапа) и сису автодорого для подезда авто-
 машин между крапов коне на загруз-
 ку окоренных пиловочников.
 - сделаны специальные карманы для подмос-
 товки крапов для выгрузки из воды
 нарек древе, в 2 раза большей вместимос-
 ти, чем карман, предусмотренной
 проектом Импродрево.
 - построены, около насосной станции,
 специальные площадки в сме-
 дящем составе:
 - дворники для расчистки пучков древе-
 со сваях для подвески хобо-
 та тропи-р

- прицельными чинами прамертер для приемыше пеловотника с выгрузкой из воды.
- древносбрасываемые
- карман-каменитель
- дорога с твердой покрытием для поезда лесштабелера к карману-каменителю.

Терестройка в цехе сыров в камне 90^х2

В 80^{ые} годы пеловотник на каменном поставляет во все большие объемы по железной дороге. В прочее ^{экие} ^{круп}техвоопрушения цеха ~~все~~ вопросы загрузки хранения ~~и~~ и доставки перевозки к скоротному цеху пеловотника, полев-~~як~~ по железной дороге, более ре-
шенье неудовлетворительно.
Стремительным каменителем рассматривались и предлагались разные пути решения вопроса организации участка загрузки пеловотника из жерд. валенов и штабелевки вблизи скоротно-сортировочного камня. Короче во всех ~~отличных~~ отношениях вариант не был.

После ввода в эксплуатацию скоротно-сортировочного камня, каменителем Цендрев ^{получено} дано задание на разработку проекта, как задание на разработку проекта, о порядке жерд пути до скоротного цеха и установке перед краком коне крако кку 12,5; по заданию не про-
тивование, составленному зам. директ. на строительство и зам. директ. по

производству совместно с ведущими (116)
специальным подразделом.

Замечание:

В КБ ЛОК не считали прикладной к раз-
работке вариантов пути. Предлага-
лось идти путь в цех красочный в цех
связь под установленной козловой кран-
кой 12,5, в обход комплекса сушки и
накатывания теплоизоляционных и при-
соединить к ходу пути завода ДСБ и в
районе фронтального цеха.

Импровизации были разработаны проекты
в соответствии с ^{были} выданным заданием.
По откорректированному в ОКСе проек-
ту были красочные ходы под кон-
солью кранов ККН до окорочного цеха.

Там же сделана подкрановая сетка,
заблокирована площадка на участке
штабелейки, выгружаемого из вагонов
меловотника.

Были сделаны подкрановый путь для
кранов ККН 12,5 перед ~~под крановой~~ под
перед краном ККН. Демонтирован кран
ККН 12,5 п 2, перевезен и смонтирован
над крановой дорожкой участка ДСД
пути; перед краном ККН.

С ушаевской его вещи стало ясно и
явно, что она организовывалась
здесь выгрузку меловотника из вагонов,
складирование и погрузку в производсто-
вые цеха сообразно. Валомы разгружа-
лись под краном ККН. Из штабелей
меловотника ~~загружались~~ перевозили
к окорочно-сортировочному комплексу
меловотниками.

То решено тех же руководителей, (117)
около жездор - пути за бывшей котельной
доц, были сделаны подкрановый путь
и на нем смонтированы кран и установка
мы кран КБ-572, который работал
на выгрузке и штабелёвке шихтовочных
около бывшего бассейна скоротного цеха.
никакой пользы от такой переоборудовки
крана, скорее всего, не было, ^{т.е.} укладок
разгрузки и штабелёвки шихтовочных
краном КБ-572, стал ещё дальше от
около - скоротного коллектора.
В первоначальных и дополнительных
проектах Шпродерва, вопросы складов
повышения и перевозки шихтовочных,
жездор. поставки, к около - скоротного
коллектору, увязанное с его работой
не удовлетворительно.
Если бы был принят вариант
проектировки жездор. пути, в цех сырья в
обход КСПП, то все вопросы решались
бы более рационально. То, потому, ва-
рианту ~~длина~~ жездор. пути ~~длина~~
на 400 м, но претензий к обоим
люди бы претензий не дорожили, с учётом
того, что около крана ~~кран~~ пришлось
сделать подпорную стенку

Доц. 1957 г. в Доц² и изготовились

комплект бортовых щитовых рам; стеновые панели, окна, двери, стропила, балки, шпильные углы, напольные плиты и другие детали совместно ведомости комплектации, и комплект деталей для изготовления эсцевской тары.

к Доц¹ относилась 15^я камерная сушилка, построенная в начале 40^х годов, по проекту шпильного "Фрам-строй проект", навес перед сушилкой, в котором размещались сушильные штабелы. Штабелы размещались

внутри на тросовых тележках и по рельсовым путям, с

напольного траверзного тележки, ~~переходящей~~ ^{смонтированной} ~~установленной~~ перед сушилкой в

траверзной канаве, перемещались в загрузочное отделение сушилки и

далее в сушильные камеры. Из сушилки штабелы выкатывались в осевое

отделение, откуда по мере необходимости, поочередно, с напольного

траверзного тележки, смонтированной под навесом за осевым отделением,

~~с траверзной тележки~~ ^{с траверзной тележки} ~~установленной~~ ^{смонтированной} перед Доц² и, штабелы по рельсам

с напольных лебедок, установленных на траверзных тележках, перевозились

в Доц. Одновременно работали примерно 8 сушильных камер. Этого

было достаточно для обеспечения Доц

в склад, но рельсы со всеми перемычками, пере- (21)
возимые дверные и оконные блоки и
двери ^{детали} ~~изделия~~ далее ^{из} ~~до~~ ~~произво~~
~~дства~~ ~~контакта~~ ~~дальше~~ ~~перевоз~~
~~земель~~ в ЦПТ где ~~устанавливались~~ ~~дальше~~
каменщики ~~устанавливали~~, перевозимые в ЦПТ, где
устанавливались в вагоны, и направлялись по
рельсам.

на участке выданы ошпур железной
продукции через ворота, в торцовой части
здания, были установлены некоторые люки
который около 14 м. Примерно на уровне люка
рельса располагалась вне чека, под
ней при погрузке ставилась автомашина,
штырь далав и др. перевозимые из чека
в автомашину тельфером Цп. 3т, уста-
новленном на некоторых.

Отходы, получаемые при раскрос
сучьев ^{тащевых} досок, накапливались около тор-
цового станка в начале чека и перево-
зились отгружались работавшими в
чеке на дрова. Кусковые отходы, поступаю-
щие при раскросе досок и брусков, на
древесных станках, в т.ч. и на поточке по
производству тары, собирались и переку-
живались в центральную траншею,
которой находилась в канаве, сделанной
поперек чека ниже уровня пола.

Траншея ^{на} ~~на~~ ~~7 м~~ ~~до~~ ~~предела~~ ~~чека~~.
Подносы для ~~использования~~ ~~на~~ ~~дрова~~,
отходы собирались и ^{от} ~~переправлялись~~
на склад, а остальные отходы пере-
возились, ~~доставлялись~~ ~~перемещались~~ в
мезину к навалу, сделанной в 30^е году
или ~~или~~ ~~в~~ ~~ширине~~.

и ориентированы на выделение накопившейся
многометровый слой отходов; в 60-е годы
произойдет самовозгорание, с ^{которыми} ~~невозможна~~
бораться почти год. (122)

Изменения в ДОЦ в период
с 1958 г. по 1960 годы

В 1958 г. ДОЦ был ^{реконструирован} в составе ЦФЖК по ~~схеме~~
проекту, разработанному в КБ ЦБДК,
были сделаны две универсальные ^{с ФМД}
жестяжные установки ^{с вентиляцией} коллектор-
рабиль-трубными делами радиусом 800 мм,
диаметр около 300 мм, проложенными
рядом цеха на расстоянии примерно
5 м друг от друга. В них были сделаны
сборники для транспортировки отходов
к вентиляторам, по бокам труб
расположены патрубки для приема
отходов приемников-станков. Сборная
труба установки n1 была подсоединена
к вентилятору, подающему отходы
ДОЦ по трубе в цехе, установленной
на крыше дуккерной камере
какатной дорожке. В вентиляторном
насосе для установки n2 ^{на} венти-
лятор типа ЦП 7-40 n8, к нему бы-
ла подсоединена ^{на} сборная труба.
Труба установлена и установлена на
крыше ДОЦ, над камерой трубой n1
соединен для выгрузки отходов от уст-
новки n2. Труба сделана установлена,
на трубопроводе установки n1, и к не-
достающей ветке, для перегрузки ото-
дов от установки n2 в транспор-
терный ^{трактор} ~~станок~~ установки n1.

Производственная установка, построенная в начале ^{вспомогательной} 40-х годов, не соответствовала требованиям производства, т.к. в ~~не~~ 50-е годы началось произ-во штеповых ~~двигателей~~ ~~каминных~~ станков в цехе ~~увеличилось~~ ~~на~~ ~~много~~, ~~увеличилось~~.
От станков, расположенных на не-
больших расстояниях от вентилятора,
стружки и опилки ударились удобнее
творительно, от других - плохо. Неко-
торые станки и приёмники вообще не
были приспособлены к установке.
Выполняли работы по переднему габри-
летам на отдельных участках, но по-
прежнему дополнили старых приёмни-
ков, но существенно неполноценного
результата таким образом достичь
было не возможно, т.к. требовалась
разработка нового ^{современного} проекта в пневмо-
транспорте в цехе, и изготовление
всех систем заново.

123
для размещения привода летного
транспорту установки и др. перед вой.
Технологическим помещением, более сдела
но металлургическая печь
Установка работами удовлетворительны,
но ~~далеко не~~ ^{не} ~~удовлетворительно~~, т.к. ввиду
не осуществлялся авторский надзор,
при подрятомнии станков и не выпол
няли работы по доводке систем, до
до вполне удовлетворительной работе
по уборке отходов от всех станков.

В то время предприятия не давались
задания по производству товаров на
предного потребления; в ДЮС делал
лись различные доски и плиты
для ванн. В 1957 г. в ДЮС ^{был} ~~был~~ ^{разработан}
и был сделан образец детского стуль
чика с оплывающейся крышечкой
сидения. Стульчик сделан партия
примерно из 100 штук, но из-за
высокой себестоимости, производство
стульчиков было прекращено.

В 1957 г. ~~рядом с помещением~~ ~~сделан~~
сартной мастерской, было оборудована
помещение ~~или~~ ~~помещение~~, ~~цех~~ ~~свая~~
кладовая из того помещения была
переведена ~~рядом~~ ~~со~~ ~~сартной~~ ~~мастер-~~
ской ~~была~~ ~~переведена~~ ~~рядом~~ ~~со~~ ~~сартной~~ ~~мастер-~~
с ~~выделом~~ ~~из~~ ~~цеха~~, ~~и~~ ~~не~~ ~~был~~ ~~сделан~~ ~~был~~
^в ¹⁹⁵⁷ ^{г.} ^{переведен} ^в ^{помещение} ^{рядом}
^с ^{выделом} ^{из} ^{цеха}, ^и ^{не} ^{был} ^{сделан} ^{был}

оборудовано ~~не~~ ~~одно~~ ~~помещение~~
Технически в 1958 г. ^{в соответствии с} ~~на~~ ~~планом~~ ~~увеличения~~
производстве стандартных домов, по проек
ту ~~не~~ ~~подлежит~~, была сделана пристройка
к ДЮС для организации участка

по изданию многопородных изделий. (100)
Были (половые доски, напольные, плитки)
Были установлены четырехсторонний стро-
пильный станок, торцовый станок
и стан, была сделана полевая транспорт-
ная установка, установлен вентилятор
типа ЦП 7-40 n 8, с ^{узелом} ~~узелом~~ бункера для
отходов, около пристройки.

Позднее в пристройке устанавливалось
оборудование для производства ружейно-
решных палов. Работы по наладке
производства проводились, но лесового
производства ружейно-решных палов в
ДОУ-е не было. В пристройке были
установлены многошпиндель и крупно-
шпиндельные станки, на них делались ге-
речные для лопат.

Примерно в 1959г. производство изделий
делов было прекращено, с этого времени
~~стали~~ в ДОУ-е стали изготовлять
каменную каркасную доску с умень-
шенной сеткой фидрашного типа
или другим типом. Конвейер для
мытья материалов. Конвейер для
смотки шпала, в сборочном отделении
цеха, был деловой прован.

Были приобретены и установлены
механические вальцы для сборки
оконных створок и дверных ^{створок} и
мелкий ПЛДО для обработки ^{створок} окон и
дверей по толщине и по периметру.
Мелкий ПЛДО были установлены в
магале сборочного отделения, за провер-
очной канавкой n 2. Была сделана инвенто-
ризаторная установка, для мелкого ПЛДО,
с вентилятором ^{типа} ЦП 7-40 n 8, с ^{узелом} ~~узелом~~ и
бункерами, около западной стены цеха.

изменения в цехе ДЦ-в период (1960) с 1960 по 1996 год.

В начале 60-х годов в ДЦе было организовано производство навесных кузовных шкафов. Для склейки щитов с применением твердой древесины - валяной шпаклевки, которую в конце 50-х г. начали производить в цехе ДВП, ~~для склейки щитов~~, для изготовления стенок и пола шкафов были сделаны винтовой пресс с ручным приводом. Шкафовые окрашивались белой эмалью, в первое время в ДЦе ^{в цехе} с замешиванием не использовался по краям незначительно, в цехе раскройки ^и склеивали эмалью. Шкафовые высушивали примерно в течение 2 лет. Примерно с 1962 в ДЦе началось производство щитовых дверей, с применением ДВП для облицовки и для замешивания. Был приобретен, в бывшей в унитар. обленке, но в родит венчане предприятие, винтовой электромеханической прессе, которой был установлен около середины камеры, которая была там, где в 70-е годы была сделана думская. После склейки пресса. В парке примерно из 25 дверных панелей, но не ставим винтовые струбцины - стяжки, замешивание парка перемещалась по тележке и по рельсовому пути закатывалась в сушильную камеру. В камере размещалось 3 парка. После сушки дверные панели обрабатывались по периметру на линии ЛД ПЛО.

При сборке шрифтовых дверей, установленных ⁽¹²⁶⁾
по периметру и в средней части. Дверки
предоставлять соединять специальными
скрепками.

По разработке КБ, с использованием опыта
московского деревообрабатывающего комбината,
для создания автомата для изго-
товления скрепок. В первой половине
60-х годов был приобретен и установлен,
сравнительно небольшой шведско-русский
пресс фирмы "МИХОМА", с нагревательным
примерно, в 7-м нагревательным или
такой. Пресс был установлен в сборочном
отделении, там же была установлена
камазовская валочная и оборудо-
вано место для сборки шрифтов перед прессом.

В 80-х годах по проекту, разработанному в КБ,
по заданию руководства комбината,
был установлен, взамен ^{используемого} пресса "МИХОМА",
мощной шведско-русский многоархенный
пресс ^{с целью повышения производительности} на
машиностроительной заводе.

В первой половине 60-х годов, в ДФК связи
с прекращением производства тары в
машинном цехе, в ДФК был органи-
зован 2-ой цех по производству тары.
То же разработчик КБ был сделан моно-
пелье с пельеграм, для переноски
накетов шлоломатерматов, предназна-
ченных для переработки на этом
потоке, для ^{анализа проекта,} освоения пельегра-
ми. То же разработчик КБ ^{№ 1000} был установлен
на ^{ручной машинке} для переработки отходов тарного
производства на технологическую щелу
и сделан бункер для щелы.

В середине 70-х годов, взяли машинку (127)
РМО-1600, была для получения более качественной
тканной шелы, была установлена руби-
левная машина МРН-10.

По инициативе руководства цеха и
кабинета, привлекались к исследова-
тельским, проектным и наладочным
работам, систем инженерно-технические
отходы, специалисты лаборатории ЦТК,
СКТБ и Каменинского ИИУ.

В середине 60-х годов в СКТБ был
разработан проект реконструкции
инженерно-технического цеха, с заменой труб-
колекторов Ø 100 мм с ленточными тран-
спортерами на вертикальные и пере-
даточные сборники. Были сделаны,
установлены и подключены сборники
отходов, подключены к ним станки,
демонтирована старая инженерно-
техническая система в машинном отделении.
С момента отведенных для этих работ
мех. проект внедрялся не в полном
объеме. Из-за гайки изменения в
производстве новых программных цеха,
изменения в составе оборудования, перестановках стан-
ков, требовалось внести свои изменения в
систему инженерно-технического
снабжения. По инициативе Каменинского
ИИУ был разработан очередной
проект реконструкции, выполнялся
значительный объем работ по осущес-
твлению этого проекта. Работа
системы инженерно-технического + была приве-
дена в удовлетворительное состояние.

для работающих в цехе; раздвигались (129)
для мужчин и женские женщины, дури-
вые и преддурные помещения, там
же был сделан красный уголок и кабинка;
кабинка цеха. Там складе готовой
продукции была передана Камышнинско
му МНУ, специализировавшемуся на
изготовлении вентиляционных и пневмо-
транспорных систем, для размещения
там мастерской. Уголок той МНУ
~~существовал до 80-х годов. размещался~~
в ЦК до середины 80-х годов.

Примерно в середине 70-х годов полови-
на пристройки была передана РСГ и
определена стеной, от части пристройки
оставались в составе ДОУ.

В первой половине 70-х годов по плану
объединения "Карельское объединение"
сктб, в боковом отделении ДОУ была
установлена ^{французская} линия склейки и ленте-
прессов по длине на зубчатой шестер-
~~нях сделанной во Франции.~~

Сделана камера для сушки склейных
досок и установка четырехсторонней
строгальной станок для строжки склей-
ных досок. Заготовки для линии склей-
ки, делались в машинном отделении
ДОУ из обрезков, полурабочих при
торцовке досок на ТМУ. После склейки,
нарезки непрерывной ленты на доски
определенной длины, сушки и строжки,
из коротких обрезков, полурабочих
нормальные половые доски.

сетевой сетки. Подметальное (131)
места были сделаны на бетонных фундаментах
из брусков и возвышались над поверхностью
земли примерно на 0,6 м. Около
железнодорожного пути, по всей
длине погрузки, было эстакада, возвыша-
ющаяся над уровнем железных
путей, на 1,3 м, шириной от 15 до 20
м (зависела от рельефа местности)
сделанная из бревен и брусков.
После сетевой сетки - мелочайшая
проходная окантованная бревенчатая
доработка ^(для подхвата груза) мелочайшая и скрепка
лес и расклевывание. Грузился
железнодорожный материал в вагон.
В них был только один кран (но шириной
нале под), он не использовался ~~в работе~~ ^{в работе}
на погрузке ~~мелочайшего материала~~ ^{мелочайшего материала} ~~в вагоне~~
~~во внутреннюю часть вагона~~ ^{в вагон}
область и мелочайший материал в вагоне
новой расклевывание грузился в вагон в север-
ной части эстакады погрузки. ~~на про-~~
Рядом с железнодорожной, на противополож-
ной стороне, размещался склад обору-
дования. Целевая контора размещалась
тогда в деревянном здании, недалеко
от того места, где ныне находимся
бухкер ТМУ и З. Коммуны станда-
рных щитовых досок и железного
материала грузился в вагон
с эстакады. Материал, предназна-
ченный для западно-европейского рынка
направлялся в Ленинградский лесной
порт (леспорт) по железной дороге.

изменены в ИИИ в период 1957-1959 (13)

В 1958 г. ЦАП был в составе ЦФК.

По инициативе зам. и. с. инженера
по ЛАП, ~~была сделана~~ примерно
в 7 м сева от автодороги, ~~всего от~~
ведущей от АРМУ к погрузочной
платформе ЦАП, была сделана из бетона
ванна для антисептирования мелко-
материалов. Примерно, шириной
2 м, длиной 9 м, высотой 0,2 м, заг-
лубленная в землю на 2 м. Над
ванной и над укладками перед и за
ванной был сделан навес длиной ~ 3 м.
К балкам навеса был закреплен ленточ-
ный ремень, для тельфера, и продешевлено
БТ. Смонтирован тельфер, сделан
и установлен бак для приготовления
раствора антисептика, подведен
воду от производственного водопровода.
При погружении в ванну первого
пакета выявилось, что пакет погру-
жения в раствор примерно на 2/3
высоты, это вопрос полного погруже-
ния пакета не предусмотрено было заранее
предусмотрено; примененное решение не
было найдено. В течение нескольких
недель исследовались антисептиро-
ваные, верхние части пакетов в ванне
красивались раствором антисептика
ведрами. Тогда по инициативе и
по техническому решению того же
автора, вместо поперечной ванны,
под тельфером навесом, был сделан
ванна переходного типа, в которую

135
в копиру по шлюзов, с накатом
маломатериалов, с одной стороны ^{катушка} везти
с другой везти. Комплексно решение
активно в ванне подерживалось при
постоянном, чтобы все накат всегда
неделию погружался в раствор.

~~В течение сезона также односторонним~~
~~производилось~~ Антистирование мало
материалов таким образом произво-
дилось в течение сезона. Антистир
неблизко пришло ввиду на срок сезон
на катке и элементов подсистем авто
~~погрузчиков~~ ^{мало} было изучены опыт анти-
стирования мало материалов на дру-
гих предприятиях, например, на
ПМК в это время, разрабатывалась и
внедрялась технология антистирова-
ния мало материалов с применением
резонансных механизмов со специ-
альных автопогрузчиков. Этот путь представ-
ляется наиболее правильным, применя-
емым, перспективным. Было решено до-
работку и внедрение технологии анти-
стирования дальше вести с исполь-
зованием опыта ПМК, с примене-
нием резонансных механизмов, авто-
погрузчиков.

Внедрение новой техники и
технологии в ЦТП в период с 1960 по 1962

В первой половине 60-х годов по проекту,
разработанному в СКБ, было сделано
установка, для антистирования
маломатериалов, состоящая из ванн
кредитной системы, специальной узла.

- грузоподъемных механизмов от 2х авто (19) колесных;
 - поперечная рама, соединенная с укрепленным механизмом;
 - шатеры, массой около 2,5 тонн, для установки и крепления пакетов;
 - направляющих дорожек для колес автоподъемника, над ванной;
 - бачки с мешалкой для приготовления раствора антисептика;
- Для установки подъемников и ванн были сделаны бетонные фундаменты и крышки глубиной около 2,5 м.
- С вводом в эксплуатацию установки антисептирования праймер-ов в ^{теплой} летнее время года стало постоянным, вошло в практику, как неотъемлемая часть технологического процесса в ЦП.
- С течением времени на установке антисептирования что-то deteriorовалось, приставало, доделывалось, переделывалось; с точки зрения производства единой этикетки - установка возникла не лучшим образом.
- По разработанному в КБ ЛДК проекту обустройству ^{уже} антисептирования ^{первоначально} ванн ^{было сделано изменение} ^{в сторону} ^{улучшения} уже ^{сделанного} антисептирования ванн было обустроено место для установки пакетов перевезенных с ванны (шатеры). Так чтобы раствор антисептика с пакетов стекал обратно в ванну. Был сделан новый обшивной навес над ванной и углы колес обрешетки, ^{ко} ~~стератомель~~ с пакетов,
 Продолжен. стр 134А

- для повышения производительности с
установки антискрипованной за счет уменьше-
шения времени накопления пакета на нива
форсе (на ^{прили} уровне) был введен и установлен за
всего подоро, для сбора и возврата в ван
антискрипованной, сгорающего с вывезенного
за пределы ванны и установленного на
подоро пакета пилотажных сигналов.

~~Вставка на стр 134~~

стр 134-2

в увязке с постройкой жилищного сектора;
операторов;
- Развитие излучения в шестом секторе
приводе подъемников;
- Создание новых, надежных направляю-
щих дорожек для заезда автосамосвалов
около вахты андеситирования;
- Устройство шлюза для размещения бокса
для приготовления раствора, для при-
емки и хранения запаса андеситика;
- Устройство подъездов и гусиной осы-
пчатка андеситирования.
При соответствии в объеме, оно откатывается
трудно на участке, ^{внутри} ~~на~~ андесити-
рование ~~не установка~~ ^{внутри} андесити-
рование до 400-450 м³ материала
в шлюз

В начале 60-х годов в ЦП, был ~~установлен~~
кран по проекту Шпродрева; на про-
тивоположной стороне от ~~этой~~ ^{этой} ~~под~~ ^{под} ~~ног~~
переходной этажа, рядом с железнодорож-
ной станцией установлен кран ККУ-7,5. Для
погрузки материала в вагоны
и для возможности подъема тран-
зитных работ при подготовке материала
Терексанов к отгрузке, на площадке
под краном. В середине 60-х годов на
той же стороне ^{на дороге} с северной стороны от
крана ККУ-7,5, был ~~установлен~~ ^{установлен} по
проекту КБ ЛДК, был ~~установлен~~ ^{установлен} кран
БМ БКСм Б-5А.
Примерно в середине 60-х годов, по
проекту Шпродрева, на крайнем южном
участке фронта погрузки, был ~~установ-~~
лен кран ККУ-10.

В конце 60-х годов, по разработке
КБ ЛАК, на участке между козловыми
кранами, был сделан подкрановый пир,
и на нем установлен над телезнаком
дорогой, crane БКСМ-14 ПМ.

Кроме того в 60-е годы на участке
составляющей (естественной ширины и
материалов) были установлены кра-
ны ~~БКСМ-5-5Б~~ и БКСМ-14 ПМ.

В середине 60-х годов, по разработке
КБ ЛАК, около телезнака нового
пути, под кранами, был сделан
на эстакаду - площадка на уровне
бортов вагонов, для рабочих, зани-
мающихся погрузкой и материалами.

Дополнительно разработано ~~соединение~~ ~~с~~ ~~погруз-~~
~~кой~~ и крепления пакетов в вагоно-
нах, соединяющая с отдельными
вагонами, и установка ~~с~~ ~~схеме~~ ~~ко-~~
~~рузки~~ и крепления пакетов и ~~матери-~~
~~алов~~ в вагонах; ^{были разработаны} ~~и~~ ~~техно-~~
~~логические~~ карты по плану ~~у~~ ~~ра-~~
~~боты~~ на участках под кранами.

В первой половине 60-х годов началось
внедрение ~~и~~ ~~технологии~~ ~~и~~ ~~искусствен-~~
~~ной~~ ширины ~~и~~ ~~экспортных~~ ~~и~~ ~~материалов~~,
внедрение технологии, при которой
производство ~~и~~ ~~материалов~~ ~~и~~ ~~произво-~~
~~дится~~ ~~бы~~ ~~на~~ ~~новой~~ ~~ширине~~.

В начале 60-х годов, по проекту
И. Продрова, была реконструирована
и расширена ширина; - на месте

механического загрузочного устройства (107)
длина была сделана пристройкой (длина
не существующих камер была увеличена
на 5 м^2 до 24 м^2 метров) - было сделано
здание - навес и установка с
мотором сам и температурой $2 \text{ и } 5 \text{ т}$
для формирования существующих
стабелей, концы при \approx стр 139

По проекту, разработанному в КБ ЛДК,
по техническому заданию руководству
кабинета, была построена ^{в 15 м. от навеса} пристройка ^{за счет}
- торцового - сортировочная установка
в составе: - загрузочного поперечного
транспортера; - централизованно-торцо-
вой установки 3 м ; - сортировочного
транспортера и 2 м метровых транспор-
теров для уборки отходов. БТСУ работа-
ла не более 3 м месяцев. т.к. работа
бригады из 6 т человек. \neq зависела
от погодных условий, (дождь, снег, ветер)
все было под открытым небом. Спроекти-
рованные помещения под установкой,
было и сложно и дорого, и нецелесо-
образно, т.к. на уровне министерства
решался вопрос о приобретении и монта-
же ТМУ.

В среднем 60 м годов было получено и
установлено, по проекту центрального,
под навесом для формирования существующих
стабелей - перед ^(перейти) установкой
- торцовая машина