

От мощности до халостого лотка (45)  
около рублит. машины АВ-12 <sup>на высоте</sup> ~~сделано~~  
~~на высоте~~ <sup>проход</sup> ~~расстояние~~ 1,6 м. что на 0,3 м меньше,  
чем требуется по СНиП, но не промежуток  
под лотке на такой высоте соображении  
т.к. проход под ним был не таким  
и другого варианта прохода лотке  
не было. Для того, чтобы избежать  
нормально перегрузку цепи в сборный  
проект р и избежать протаскивание  
цепи под приводную звездочку и скоре-  
ще со звездочки, привод был устано-  
влен на металлоконструкции ток,  
чтобы приводной вал был на высоте  
примерно 1,7 м от уровня пола. с вводом  
в эксплуатацию среднего трансфор-  
мера вопрос транспортирования цепи  
от рублительных машин для решения  
наилучшим образом.

на Кемском заводе, например, Транс-  
портровка цепи, установленной в токовом  
на порядке 3х руб. машин, производится  
сетевой из 4х трансформаторов - одного  
моторного и 3х средних, об этом  
Транспортирование цепи от руб. машин  
на Сеченского АДК средними трансфор-  
на Сеченском АДК машинной ~~сетью~~  
был издан стандартный метод

В 1970 г. на площадке № 1 была установлена (44)  
рублильная машина МРГ-20, сделаны  
загрузочный трактор и ступенчатый шурф  
к нему, для реки и горбылей. Для подачи  
реки и горбылей со 2-го этажа в трактор-р.  
Для этой работы намечены, где расположена  
самая легкая земля, для  
эквидирования, а оставшаяся земля была  
применительно под кладовую и малый  
канал, легкая земля шурфа была  
переведена в намеченные, расположенные  
рядом с компрессорной и северной стеной  
цеха. На рубильной машине № 1 была органи-  
зована переработка на щелу древесных  
отрезков, поступающих от вершинных  
торфяков на буровой ст. к дуккеру.  
Для подачи отрезков (хвостов) к рубильной  
машине № 1 для этого, на высоте  
примерно 3 м от уровня пола, легкой  
трактор-р. длиной около 14 м, с которого  
отрезки (хвосты) перегружались по наклон-  
ному шурфу в загрузочный трактор-р.  
Рядом с буровой стеной для этого  
проемы в перекрытии, шурф и приемник.  
Вершинные отрезки длиной 0,5 м и выше  
работали сортировали не в дуккер, а  
в приемник, по наименьшему шурфу  
отрезки поступали в трактор-р. Таким  
образом без дополнительных затрат  
направлялись на производство техноло-  
гический щелы в сутки до 5 м<sup>3</sup> отрез-  
ков, которые прежде отвозились на дрова.  
Для уборки щелы, поступающих вместе  
с горбылями, в загрузочные трактор-ры

рублительных машин, под приводными (45)  
барбанами заузловых тренол-ров, для  
сделан ленточной тренол-р. В работе  
рублительной машины №3-12 ошкере с него пере  
сыпавшим на промежуточной ленточной  
транспортер и подавались или в тренол-р  
для ошкеры от обрезаемых стержней.

После ввода в эксплуатацию новых ру-  
блительных машин, в старом отделении  
лесозаготовки, были демонтированы рублитель-  
ные машины №1 РМО-1600 и связанные с ними  
транспортеры (5 ленточных и 1 скребковый)  
Вместо 3х рублительных машин в отделении  
стало 2 машины, выход технологической  
серии из расширяемого сырья в чехе,  
увеличился ориентировочно на 4%, до  
меньше сократился расход в лесоза-  
готовительных цепях в отделении №3-го ру-  
блительных машин.

### Трестрейка участка подати древесины из бассейна в л/цех.

В начале 70х годов по проекту разработан-  
ному в СКТБ, на месте старых деревянных  
древнотасок, были сделаны две крытые  
галереи для древнотасок; древнотаски в  
металлическом исполнении с накопителя-  
ми древесины и отсекателями (механизмами  
поперечной выгрузки древесины с накопителем  
на вращающиеся тележки) По предложе-  
нию ОТС и РЛЦ, газификация древнотаски  
решено было сделать из швеллеров в  
большом количестве рельсов Р-33, отступ  
длинных свой срок на 2м д пучках,

по плану проекта галереи и Древнотасок <sup>OK</sup> (46)  
был переработан в КБ ЛДЖ. Под старой  
галереей делали новые бетонные фунда-  
менты с закладными шпильками. Все несущие  
конструкции галереи делались из  
металла. Полы в галереях ~~были~~ <sup>делались</sup> ~~из~~ <sup>из</sup>  
бетонными. Каркас стен, сделанный из  
деревянных брусков, с обеих сторон был  
обшит просмоленными <sup>асбестоцементными</sup>  
плитами, заполнен опилками и мине-  
ралной ватой. На ~~полках~~ <sup>на</sup> галереях  
были также ~~настроены~~ <sup>устроены</sup> асбестоцемент-  
ные ~~плиты~~ <sup>плиты</sup> на крышах галереи  
были валяные шиферы.

На рабочих ветвях Древнотасок были  
установлены рельсы с подвесками  
вверх, около рельсов были проложены  
трубы для обогрева Древнотасок, для  
предотвращения замерзания льда.  
На Древнотасках установлены древно-  
спасатели с пневмоцилиндрами двой-  
ного действия и ~~тормоз~~ <sup>тормоз</sup> конструкции СКБ  
и тормозное устройство. Приводные  
станции Древнотасок были сделаны  
одной и той же ~~тормозной~~, ~~не~~ ~~как~~ ~~они~~  
делались ~~небольшими~~ ~~применялись~~ <sup>на</sup> ~~конце~~  
60х годов, но ~~схеме~~ <sup>схеме</sup> скользящими  
на ~~обой~~ <sup>обой</sup> раме по ~~схеме~~! Эл. двигатели  
на ~~самознах~~ <sup>самознах</sup> - кинематическая передача -  
редуктор - кривокопьевская муфта -  
- приводной вал с подшипниками  
качения и приводной звездочкой без зубьев  
под цепь с шагом 16 мм.

Отсекатели с 7-механическими при- (47)  
водами и кривошипно-шатунными  
механизмами - сделаны по ПОМЗ, уже  
набываемы на свое место во время  
остановки цеха на кап. ремонт силами  
РЛЦ. Накомитам делались после уста-  
новки древнотасок и отсекающей, в соот-  
ветствии с проектом, на месте.

На древнотасках были установлены  
датчики для учета количества и кривизны  
ры древен. Преобразователи древен со всех  
подков были установлены в кабине, размеще-  
ной около и на уровне перек одного мостика  
Переходной мостик в металлургическом  
исполнении и откидная с 3-х сторон  
кабина, сделаны при сотрудничестве  
новых древнотасок по разработкам в  
КБ ЛДК. Новые механизмы и устройства  
работали удовлетворительно, но все они  
качественно имели и недостатки.

Во 2-ой половине 70-х годов, с использованием  
опыта Соловьевского ЛДК, в  
КБ СЗ-ЛДК были разработаны конструк-  
ция древнотасователя с приводами  
от воздушных древен, движущихся по  
древнотаске, направляющие рога  
цел были установлены по ходу движения  
древна, что отделило от древнотасо-  
вателя от конструкции Соловьевского  
ЛДК.

Примерно в 1972 в КЮ СССР жерого ЛДК (У8)  
с использованием опыте Отчетского ЛДК,  
была разработана конструкция накопителя  
с отсекаемим, более совершенной конструк-  
цией, с пневмоприводом, отсекающими  
кранами, принципиально другой более  
выгодной конструкции, обеспечивающей  
более жесткую, надежную конструкцию  
подачу в бункер на вырезываемые  
тележки, на накопителе по верху кон-  
струкции крановых баляс, для предохране-  
ния от попадания пыли из лентовой стани-  
ны таковой примерно 5 мм.

Новые отсекаемим были сделаны в РМЦ;  
В отделе ~~механика~~ механика на кон. ремонт.  
В 1974-75гг были сделаны на всех конках  
и к ним были сделаны новые накопителю

### Переработка обрезков досок на технологическую линию.

Примерно в 1975г, по проекту разработано  
в СКТБ, были сделан узел для переработки  
обрезков, поступающих на линию торцовки  
досок. В помещении перекидной станины  
было установлена рублет. машина швед-  
ской фирмы "БРУКС" с загрузочным патронам  
шириной 400 мм и с устройством для доиз-  
мельчения крупной щепы, сделан транспор-  
тер для подачи щепы, из-под рублет. машины,  
в джерновой транспортер.

Сделан ленточный транспортер, шириной  
400 мм, для подачи обрезков в загрузочную  
воронку рублет. машины. Рядом с тран-  
спортером была сделана дробилка для  
с измельчением

улицы с 1175 и лесозащита, подвозимых (у)  
к рубильной наму узлу автосамосвалом. ~~и~~  
вы с этажа из кучи рабочей древесины  
на сбрасывали ~~и~~ <sup>для загрузки</sup> в транспортер. По  
предложению и разработке КБ ЛЭК под  
давлением загрузки был сделан навес.  
Под навесом рядом с этажом было преду-  
смотрено место, для подвозки автомо-  
возов, СТМУ, короткомерных некондицион-  
ных <sup>отрезков</sup> материалов. Над этим участком  
на балках навеса был установлен мост  
рельс с телефером Унод. Это были. Также  
телефером перемещались к транспор-  
теру на загрузочную площадку, располо-  
женную на высоте около 1,6 м, от уров-  
ня площадки для подвоза лесовоза.  
Крыша и стены навеса были обшиты ши-  
фером. С вводом в эксплуатацию руби-  
льного узла, качество выработывае-  
емой щепы из отходов лесопиления и  
телеу увеличилось, но качество щепы ~~и~~  
выработываемой на машине «БРУКС» было  
низким; кондиционной щепы было не  
более 60%, много было мелкой щепы,  
при измельчении крупной щепы пер-  
вичного срезе не получалось. Щепы из  
рубильной машины «БРУКС», попадавая в  
общий транспортный поток, снижали  
результатирующие показатели качества  
технологической щепы, выработываемой в  
лесозащита.

В 1972 в КБ ЛЭК было разработано тер-  
мическое решение <sup>по</sup> ускоренной функции лесопи-  
льного цеха, с установкой рубильной  
машины МАИТ-10 для переработки



при помощи турбинных и орбитальных тор-  
цовок был сделан в рте торцового (51)  
сталя за обрезами станком № 5, а халовиди  
барабане, в районе торцового сталя под-  
ко № 1. Транспортер уборки ~~от камелевых~~  
отрезков от камелевых торцовок был укрепо-  
лен на 15 м с завыш, приводная стан-  
сия его <sup>также</sup> была сделана в районе торцово-  
го сталя за обрезами станком № 5.  
Перед приводными барабанами транспор-  
тера были сделаны приемники и еще  
кни для направления отрезков на 10 м  
по ас в транспортер для подачи их  
в рублительную машину.

С вводом в эксплуатацию рублительного  
узла, с машинкой МРНП-10, были ликви-  
дированы бункеры для ~~подати~~ отрезков,  
выводилось в линию 2 бункеровщика  
всего в человек, отпала необходимость в  
перевозке отрезков автотранспортом.  
Минимизировать трудозатраты по подаче отрез-  
ков, образующихся в лесозащ, в рублитель-  
ную машинку "БРЧКС", повысилась каче-  
ство и выход радиальной глыколомной  
щепы, как же от того, что руб. машина  
МРНП-10 более совершенна (работает с само-  
затягиванием подаваемых отрезков), как и  
же от того, что бывшие камелево отрезков  
подаются в машинку с правильными ориен-  
тированием.

В дальнейшем по инициативе технологов  
трена-р был продлен за стеною лесозащного  
цеха, около него был сделан торцовый  
сталя, для доработки иломатериалов,  
отрезки, идущие готовятся при доработке досок,  
сбрасывались в трена-р и уносились к  
рублительной машине.

По разработке КБ ЛОК над укладкой до (52) работы механизмов для сдвиг навеса. Шины и крылья навеса сделаны из стальных шинкованных продольных шестов. После успешного решения вопроса о переработке обрезков, полуторных в лесозащитной, но технологическую цель, с использованием руб. машины МРН-10, была приобретена рубит. машина МРН-30, для замены машины "БРУКС".

По разработанному в КБ проекту для сдвиг фундамента под машину МРН-30, но шестов фундамента машины "БРУКС", и <sup>примерно в 1980г.</sup> смонтирована машина МРН-30, сделана к ней соответствующая загрузочная воронка уменьшена до 200мм ширина загрузочного трапециевидного, сделан новый привод трапециевидного. Все установлено над буровым треногой, слева от рубит. машины, цехов. заводская, верхняя часть кофры с разгрузочной трубкой, предназначенным для водного шланга вращ. была переделана так, что водное шланг был вертикальным. Все сделано с вращ. для соединения вертикально направленного патрубка руб. машины с патрубком цехов.

Рубильный узел с машиной МРН-30, был в переделанной станции, для предназначен для переработки на щепу обрезков, попутных с торцовочно-маркировочных установок, коротко некондиционных короткомерных <sup>мелких по более 30 см</sup> щепок, содержащих на территории цехов, в т.ч. и тонкомерных кусков древесины длиной до 2 м. В руб. машину МРН-30 была направлена для добычи крупной щепы из

реконструкция  
тракта подачи щепы и отбора из  
мешинного цеха в бункерную камеру,  
и в бункерной заз. камере.

В 60-е, 70-е, и 80-е годы.

После реконструкции мешинного цеха с  
установкой рубильных машин РМО-1600  
и увеличением пропускной способности  
участков отрезки досок, существенно увеличи-  
лась производительность мешинных  
подков, но объем размельчаемого  
сырья в шену увеличился мало, из-за  
недостаточности производительности тран-  
спертера подачи щепы из цеха в бун-  
керную камеру. Техническая служба цеха  
для увеличения производительности  
трансперта установила шредки с опти-  
мальным шагом, скорость транспортера  
увеличили до 1 м/сек. ~~Технической службой~~ ~~результат~~  
~~та, который был, но этого было мало.~~

Минимизация расхода предпринимались  
меры по повышению производительности  
трансперта (увеличение конструкции  
шредков, установка их с оптимальным  
шагом, увеличение скорости транспор-  
тера до 0,9 м/сек! <sup>Положительный результат</sup> ~~Производительности~~ ~~тран~~  
~~сперта было невозможно, но этого было мало.~~  
~~не было ликвидировано.~~ По ~~той~~ половине  
60-х годов по инициативе ИТР мешинного  
цеха ~~мехне~~ механической службе  
мешинного цеха шредки трансперта реконстру-  
ированы так, что за счет уменьшения  
ширины прохода, транспортер был  
расширен на 30 мм. В одной ~~машине~~  
мешинной ~~750 мм~~ <sup>750 мм</sup> ~~размельчатой~~ две машины

цели со скребком длиной 350 мм, для (59)  
сделан удлиненной приводной вал, ~~и~~  
на нем для установки две звездочки  
для т. новых цели, для установки новой  
редуктор и более мощной эл. двигателя и  
на ~~и~~ <sup>станция</sup> ~~транспортера~~ <sup>свой ветки в</sup>  
Три звезды длиной ценового протекти  
конечно увеличились, уменьшились про  
тесе цеха из-за завалов цели на транспор  
терах, стало возможным работать в  
смену до 700 м<sup>3</sup> сырья. Но необычной  
с скребковой трен-р для очень чувствитель  
нее <sup>к</sup> перегрузкам, а перегрузки случе  
лись, <sup>досто</sup> После того, как в начале 70% фронт  
стали перерабатывать на цели, на ма-  
шине мрт-18. Но этой машине некон-  
диционная доска длиной 6 м превраща  
лась в цели до 3 секунд. Три инт-мел  
ной подаче лесных широких фронтных  
досок на грузке на трен-р резко воз-  
растала, если работать с такой на груз-  
кой продолжалась на протяжении  
одной минуты. <sup>доступные</sup> цели в  
реконструированной <sup>важной</sup> трен-р увеличилось,  
при этом возрастала сила трения цели  
о сетку лотка; под воздействием этой силы  
на скребке, мягкие цели отнимались к  
центру лотка, цели ~~надежно~~ в углах  
лотков начинала перемещаться, задер-  
живаться, накатываться, мягкие цели  
сближались, вытеснялись на свои цели  
в лотке, транспортерные цели почти  
прекращались. Лесомельные лотки при-  
ходилось останавливать на 15-20 минут  
на время пока транспортер не очистится

нажность от накопившейся в нем пыли. (55)  
В результате проведенной реконструкции  
производительность факта подачи щепы,  
нов из щепы в дункетную камеру,  
несколько повысилась, но не для криве-  
дека в соответствии с возможной ем-  
костью щепы по производительности щепы.

техническими ко, 017, РМЧ (был проведен 56)  
и лозовой сетью" в ходе которого принято  
применяемое решение по перестройке  
тракта, также принято решение по при-  
водным станциям транспортеров, по  
системе съезду кровлей транспортерной  
галереи. Эти принципиальные, социально  
важные технические решения были приняты  
то за основу при разработке проекта рекон-  
струкции тракта подачи шлама и отхода  
из лессежа в дункерную галерею.  
Согласно разработанному в КБ проекту,  
до отаковки лессежа на капитальной решете

было сделано следующее:  
- одна пара для приводов 4х скребковых  
транспортеров, укомплектованы приводные  
станции редукторами и э. двигателями,  
установленные в РМЧ и, установлен  
на свои места, двигателями, укомплек-  
тированы с вами, <sup>или</sup> ~~и~~ транспортеры шири-  
ной 450 мм и высотой около 400 мм сек-  
цией длиной примерно по бл, общей  
длиной около 20 м.

Фундаменты с закладными шпильками  
для дополнительных опор, в связи с расши-  
рением транспортерной эстакады примерно  
0,9 м с каждой стороны;

- установлены опоры, связи и продольные  
балки для расширения эстакады.  
Во время отаковки <sup>или</sup> ~~и~~ земляных станций  
скребковых транспортеров в дункерную галерею  
на эстакаде и в подвале перекидной стан-  
ции были демонтированы.

Были установлены дополнительные перемыч-  
ные балки. Было сделано армирование  
и бетонирование плиты перекрытия на  
транспортерной эстакаде

Были смонтированы металлоконструкции (57) привода в дугерной камере и на якорной стороне 4х скребковых транспортеров.

Исполнены до основы металлоконструкции (рамы, лотки и т.д.) 4х скребковых транспортеров, установлены приводные ступицы концевые и на якорной стороне.

Были сделаны опоры и крепящиеся для хвостов ветвей транспортеров, так чтобы между работами и хвостов ветвями было примерно 1,2 м. (вставить приложения № 3)

Были установлены на транспортеры новые цепи скр-го с новыми скребками высотой около 180 мм, с накатчиками, сделанными из автопокрышек, с упорами, фланцевого типа скребки в работе лотке. В перпендикулярном положении по отношению к цепи. Последнее очень важно т.к. от

того зависит четкость ветвления транспортера к перегрузкам, его производительность. Без упоров скребки изнашивались, срывались быстро изнашивались в месте соединения с цепью, отклонялись в работе лотке от перпендикулярного положения по отношению к цепи, из-за этого они срывались на перемещающую цепь скр-го цепи цепей. Вставить приложение № 3

Была сделана переходная ступица. Сделано около 50% переделки ступицы. Сделано согласно проекта, из металлопроката на эстакаде карная камера и надстройка над эстакадой.

Были сделаны стены и покрытие камер и надстройки, с облицовкой стен и покрытием железобетонными плитами снутри и снаружью.

61976

с совмещенными с выходящими за пределы стеной панелей и оконных проемов. (58)

1) Примерно в то же время, по разработке КБ <sup>над крышной станцией</sup> в лесной деревянного, было сделано конструкторское покрытие: <sup>дерево и установка</sup> ~~металлическая~~ шпунтованная балка, уложенные на/б. плиты, утепленные, <sup>стекло</sup> и кровля из рубероида.

2) Там же обустроено воронка разгрузки <sup>серв.</sup> щепы с транспортеров в сортировочную станцию, <sup>летки</sup> для подачи сортировочных щепы с элеватора в транспортеры и проемы в днищах лотков под щеповым бункером.

3) Скорость движения тепловых щепы была сделана на оных лотках транспортерах 0,4 м/сек на щеповых 0,6 м/сек, при такой скорости обеспечивается уборка щепы от всех рубельных машин при их полной загрузке. Транспортеры могут обеспечить подачу щепы из лесореха в сортировочную станцию в объеме 1,3 м<sup>3</sup> в минуту (тепловых) т.е. до 4 ± м<sup>3</sup> (всасывных) в минуту. 1976г

4) В бункерной камере, щеповой бункер был несколько увеличен, за счет расширения <sup>узелного</sup> ~~узелного~~ <sup>проема</sup> ~~проема~~ <sup>широкого</sup> ~~широкого~~ бункера под щеповыми транспортерами. Ошипованной бункер был увеличен за счет 3<sup>го</sup> бункера, который <sup>не</sup> ~~не~~ <sup>назывался</sup> ~~назывался~~ <sup>по</sup> ~~по~~ <sup>имени</sup> ~~имени~~ <sup>шквандарен</sup> ~~шквандарен~~ <sup>канатной</sup> ~~канатной~~ <sup>дороги</sup> ~~дороги~~.

5) Вместе с ошкванием в бункерную камеру подавалось какое-то количество мелких перелесков. В ошквальных днищах <sup>не</sup> ~~не~~ <sup>допускалось</sup> ~~допускалось~~ <sup>присутствие</sup> ~~присутствие <sup>крупных</sup> ~~крупных~~ <sup>включений</sup> ~~включений. После ввода в эксплуатацию новых транспортеров, возникло отделение мелких перелесков от ошквков по разработке КБ для~~~~

решено сделать через борозды,  
 в районе приводов ошелоных тракторных,  
 под перекрытием, был сделан бункер емко-  
 стью 8 м<sup>3</sup> для сбора и накопления горбыль-  
 ков. Две лотка сребковое тракторное  
 ков над ошелоным бункером, были сде-  
 ланы в виде решетки, из металла с отверстием  
 мм диаметром 80 мм, расположенными  
 в шахматном порядке. Ошелоны через  
 отверстия свисали в бункер, а горбыль-  
 ков протаскивались дальше и попадали  
 в свой бункер. Из бункера, имеющего зат-  
 вор с ~~своим~~ 2-механическим приводом,  
 горбыльки разгружались в автосамосвал  
 и отвозились на свалку. Выкашивалась  
 идея, передачи горбыльков из бункерной каме-  
 ры, 2-механическим тракторным, в рубчатый  
 реу машину, установленную в пересыпной  
 станции, но в изысканиях <sup>вдальнейшем</sup> ~~делавших~~  
 идея была неактуальной.

Устройство загрузки ошелоны и ошелоны  
из бункеров в автотракторный.

Помимо того, как ошелоны из лесозащиты стали по-  
 ступать сортированной - была сделана и разрабо-  
 тан двигатель, - она стала соответствовать ГОСТу  
 «цена технологическая для ЦБП» реализо-  
 вываться по соответствующей цене, перево-  
 зиться на <sup>это</sup> ЦБП тракторном.  
 По разработке кб ЦБП были сделаны на ЦБП  
 и установка на автосамосвалы кузовы  
 увеличенной вместимости (около 12 м<sup>3</sup>) бункерами  
 под ошелоны и ошелоны ~~тракторными~~  
 пример <sup>1963</sup> был сделан, но решено руководит-  
 лей ХТЧ и лесозащиты, въезд с зацеплением  
 на 0,5 м от уровня пола

но 1<sup>е</sup> ФА же.

(60)

канатная дорога, по которой ошники и щены  
подавались в гидравлический цех завод ЦТК,  
в то ~~то~~ <sup>1964</sup> время была остановлена и демон-  
тирована, ошники так же стали перевозить-  
ся автотранспортом. Ранее не использовался

Три перевозке щены и ошник, но далеко  
неидеальными дорогами, кузова сравнительно  
но часто выходящие из строя и их срочно  
делось решить проблему.

В КБ ЦК были разработаны укрупненные  
варианты кузова емкостью 14 м<sup>3</sup>, несколько  
кузовов, но эти чертежи, были сделаны  
в разное время в РМЦ, они не использовались  
как не перевозке щены и ошник, так и  
не перевозке руды в цехе сврва.

В начале 60-х годов машиностроительным  
калами выпускались специальные автосамос-  
валы для перевозки щены и ошник, с  
кузовами объемом около 15 м<sup>3</sup>, с объемом  
еем сгладили надставками на бортиках до  
35 м<sup>3</sup>. В течение 2х-3х лет было приобре-  
лено 5 <sup>новых</sup> самосвалов. С заводскими

сгладили надставками самосвалы не  
использовались так из за условий загрузки  
и большей высоты надставок (700 мм).

В ХТЦ и далее делались стационарные  
в ХТЦ на борту делались стационарные  
сгладили надставки высотой около 700 мм.

Подъем под бункерами с появлением этих  
самосвалов был еще довольно медлен загрузка  
но 0,5 м. Объемов не хватало загрузку щены  
и ошник без расквашивания, было несколько  
более и недогрузок и перегрузок. Три перевозке

перегрузкой для загрузки и шириной загрузки  
~~не перевозились~~ но делались кузова самосвалов  
щены и ошники сгладили на дороге, при перевозке







Расширение и перестройка юго-за - (84)  
часть крыша цеха

По заданию руководителя кабинета, в 1963 г. конструкторским бюро, было разработано проект пристройки к юго-западной части цеха, с размещением на территории двухэтажного здания размером 12 x 16,5 м. Проект предусматривал размещение на 1-ом этаже столовой на 70 посадочных мест, а на 2-ом этаже мастерские (с малерской дерево-резной и инструментальной). Над раздевалкой для посетителей, над кружкой и другим помещением столовой, крыше обеденного зала, было решено сделать на высоте 3,2 м перекрытие; разместить там вспомогательные помещения. Предполагалось разместить там индивидуальные шкафы для одежды, для тех кому они наиболее нужны (слесари, инструментальщики) в то время никаких раздевалок в цехе не было.

В соответствии с проектом в 1964-1965 гг. были выполнены все общестроительные работы, (фундаменты, стены, перекрытия, кровля, кабели, устроены и установлены на свои места окна и дверные блоки). В столовой было установлено технологическое оборудование; (ст. плиты, холодильники, раздаточная линия, холодильники и т.д.) и устроены но нестандартные зерновые оборудование; (мельница, перемалывающая и т.д.). сделаны из нержавеющей стали, стальные и т.д.). выполнены вентиляционная установка, выполнено работы по водопроводу, канализации, отоплению, освещению и т.д.) и проведено технологическое оборудование, выполнены отделочные работы во всех помещениях столовой, проведены работы по отделке стен и отделке пола.

обеденно<sup>ю</sup> зала. С 1965г, примерно, было  
введено в Жемлуталцево столовая лесоцеха,  
в которой обедали работники и других  
цехов, работающие в 3 смены.

В соответствии с проектом, согласованным  
со специалистами цеха лесоцеха, было ус-  
тановлено ~~(а также)~~ в цехе <sup>в цехе</sup> технологич-  
еское оборудование. Заточные станки во-  
избежание простоя, через перекры-  
тие, машинного масла были установлены  
на поддонах. Были сделаны эжекторные  
установки для сбора и транспортировки  
абразивной пыли от заточных станков, уст-  
новлены на металлической площадке вер-  
хний, шкив и сборник абразивной  
пыли. Были выполнены сантехнические и  
э. л. монтажные работы. Установлено негард,  
позированное оборудование (верстаки, меха-  
низмы режущего и хранения пилы, находящих-  
ся в обороте, в Жемлуталцево) и отделоч-  
ные работы. Машиностроительная подготовка  
~~обработка~~ <sup>резущего</sup> инструмента напиль-  
ники в цехе колесничной примерно с 1965г.  
Термодвигатель примерно в 2 раза больше,  
<sup>то</sup> <sup>применения</sup> в которой она находилась с 1940г. По  
мощности и по оснащению оборудованием  
цеховое стало соответствовать требованиям  
крупнейшей организации труда, качествен-  
ной подготовке инструмента, производ-  
ственной санитарии. охране труда.

Об оборудовании для формирования (66)  
вершин зубьев рамных илс.

До 60х годов подготовка рамных илс прои-  
водилась с применением ручных станков  
но - формовочных машин.  
В начале 60х г. маломощнейшими были  
выпущены партии станков, для изготовления  
зубьев илс с нагревом. Такая высокая частота  
топ, одновременно с изношенными инструментами  
закалке зубьев до требуемой твердости,  
при которой существенно повышалась износ  
стойкость. Об опыте освоения техно-  
логии подготовки илс на таком станке  
на предприятии Ленинградской области  
д.д. Информации.  
Примерно в 1961 г. такой станок поступил  
на Сечинский ЛДК, больше года он нахо-  
дился на складе. Для обеспечения безопас-  
ности <sup>при</sup> эксплуатации необходимо было  
отдельное помещение. В помещении илс  
тоже организовать работы иначе с  
применением высокочастотной установки,  
соответствии с правилами техники безопасности -  
ности, было невозможно. Для установки  
на электромашине для <sup>передачи</sup> изготовления и закалке  
зубьев илс, было выделено помещение, в  
котором размещались кабинет каменщика  
камера и электродов, рядом с илс-отделкой  
станок и высокочастотная установка  
была установлена и оборудована в работе, но  
не для освоения и введен в эксплуатацию.  
Тот момент во первых осваивать станок с  
возможно было с небезопасной для здоровья уст-  
новкой ТВЧ, особого внимания в илс-отделке  
не было, во вторых на Фридрихском лесозаво-  
дах начали применять ПРАЛ (многоцелево-  
формовочный аппарат Ленинск), и такой  
аппарат в 1964 г. был куплен и задан и во-  
вон на Сечинском ЛДК,

станок с установкой ТВЧ был демонтирован. (67)  
В начале 40-х в конструкторском бюро ЛДК  
был разработан проект организации конве-  
ера зубьев рамных шнеков, с учетом опыта  
Центра Цимлянского ЛДК объединения "Север-  
лес". Согласно проекту в цехе было сде-  
лано и оборудовано отдельное помещение  
для наплавки зубьев шнеков. За стеной цеха  
в районе лесорамы № 2 было сделано по-  
мещение для аэрированного газогене-  
ратора, в котором соответствию с требова-  
ми взрывобезопасности и пожарной безо-  
пасности, был сделан аэрирующий трубо-  
провод газогенераторной до отделения конве-  
ера зубьев шнеков в цехе. То, что установка  
конвейера зубьев шнеков была размещена в  
цехе, а не в РМЦ, как в Цимлянске,  
очень важно; операция "наплавка зубьев шне-  
ков" органично вписалась в технологический  
процесс подготовки шнеков к работе. С внедре-  
нием конвейера зубьев шнеков твердость шне-  
ков, существенно повысилась износостойкость  
шнеков, что положительно повлияло на все  
качественные и количественные показатели  
работы лесозеха.

Перестройка при перемещении  
мехоточки в пристроенное здание.

(68)

В освобожденном помещении мехоточки  
был сделан, окончен всем необходимым  
и оборудован красной краской - зал на  
20 посадочных мест с трибуной, столом  
стенда для размещения газет, мехни-  
ческой и другой инвентаризации, фотографий  
передовиков производства, воинов, грамот-  
ных и других свидетелей в производ-  
ственных достижении цеха, швы и другая,  
о рационализации затронутой для сельхоза, о  
достижениях в широте и т. д.  
На 1<sup>ой</sup> этаже в левом здании уступ от  
входа из лестничной клетки в мехоточку  
мехоточки, еще в 1963г был сделан кабинет  
кабинет цеха, над ним на отметке  
3,20 м. кабинет для мастеров и табельщи-  
ков. Для прохода в помещения, располо-  
женные на отметке 3,2 м от стены, сооруже-  
но лестница а 1 до противоположной  
стены, через помещения мехоточки, был  
сделан из металла переходной мостик  
длиной 1,2 м. В стене около лестницы а 1  
и в противоположной стене на отметке  
3,2 м был сделан дверной проем.  
В помещении на отметке 3,2 м под  
разделкой столовой, справа от входа, был  
сделан кабинет механиков, а слева какой-  
то время возможно и был разделка, но  
потом там был сделан по решению цеха  
водосточный цех, был сделан ряд замковых  
деталей, то  
После того, как в середине 70-х годов, столовая  
из цеха была переведена в службно-бы-  
товой корпус, освобожденный помеще-  
нием передан мехоточной службе  
цеха. В стене под перекладкой моста  
кал была сделана дверь, помещением

в стеновой преобразователь легко по корпусу, было (607)  
механизировано. Тамещение раздвинуто было  
перестроено под кабинет механиков цеха.  
Вместо двери со стороны бассейна было сде-  
лано окно, входная дверь в мастерскую с  
улицы было сделано рядом с кабинетом  
механиков. На месте бывшей кухни было  
сделано кладовая, для инструментов,  
подшипников, крепежных деталей и разных  
технических материалов. Из бывшей масте-  
рской в новое помещение было перевезено  
всё оборудование: токарный, станок сверлиль-  
ный, заточные станки, гидропресс, верста-  
ки и т.д.

Тод переходными мостиками для связи про-  
лой проход из мастерской в бассейн в рече-  
мессорам п.1.

В освобожденном помещении мастерской,  
у западной стены, было сделано кабинет  
кабинет цеха, а рядом кладовая  
для хранения разного хозяйственного инвен-  
таря (лопаты, лопы, ялы, ведра и другое)  
Под этим помещением и кабинетом камен-  
ника цеха, на отлете 3,2 м было сделано  
помещение площадью около 80 м<sup>2</sup> для про-  
ведения мастерских занятий перед нача-  
лом смен, вход в это помещение сделан  
с переходного мостика.

Все ~~помещения~~ перемещения и переоборудо-  
вание превода стеновой в дубовой корзине, де-  
лать по рисунку руководителем цеха,  
с привлечением специалистов РСГ, комсомо-  
ла и др. документами на данное помеще-  
ние в КВ, где нет.

Создание нормальных бытовых  
условий для работающих в цехе.

(70)

Во 2<sup>ой</sup> половине 60<sup>х</sup> годов возникла идея о том, чтобы в связи с дефицитом руды-тепловых машин, перед лесораммами и БИП: всю освободившуюся <sup>площадь</sup> <sup>улицы</sup> <sup>площадь</sup> на первом этаже цеха = перед лесораммами 1<sup>го</sup> этажа, использовать для строительства бытовых помещений для работающих в цехе. Исходя из желаний работающих в цехе в то время мужчин и женщин, требовались СЖ и СН, для разработки в КБ ЛДЖ проект бытовых помещений. В соответствии с проектом, после демонтажа рудной линии был сделан стена перед лесораммами и БИП 7 - и выходящая в сторону отделения стеновая была проделана через весь цех, для сделано перекрытие на отметке 3,2 м в новой отделении цеха, засыпан приямок и сделано пол, одностороннее дверное и оконные проемы.

Общая площадь каменка бытовых помещений <sup>скала</sup> ~~была~~ 340 м<sup>2</sup>, площадь раздевалок для верхней одежды для мужчин примерно в 1,5 раза больше, чем для женщин. Между мужской и женской раздевалками сделаны и оборудованы <sup>необходимыми</sup> шкафами, туалетное оборудование, душевые кабины и преддверные раздевалки. Каминство душевых кабин, и установленных других приборов в помещениях определено по нормам и вполне достаточно. Бытовое помещение оборудовано горячей и холодной водопроводной. Вентилятор установлен на отметке 3,2 м, на том же перекрытии установлен бойлер для обеспечения бытовых помещений горячей водой. С вводом <sup>руководства</sup> в 40<sup>х</sup> годов бытовых помещений

для работников в сехе, в соответствии с требованиями времени, для создания необходимых условий.

Может быть, посещение для э. амн  
рамурс, майстерская э. службы, сварочная.  
Примерно в 1969г в середине месяца, вблизи от рубильных машин, было сделано помеще-  
ние для заготовки и подготовки к работе кожши  
и кожшковой рубильных машин. В этом  
помещении было установлено необходимое  
заготовное оборудование, сделаны верстак,  
стеллажи, приобретена банкетка и не-  
тошечное сиденье стало функциональ-  
ным. По предложению Голоскозорова, по  
объединению, "Карелесоткелер" было пред-  
ложено, переоборудовать э. аппаратуру, основ-  
ного оборудования, <sup>разместить</sup> в отдельном помещении.  
По разработанному в КБ ЛДК проекту, поме-  
щение было построено помещением для э.  
аппаратуры там, где в середине 60х2 были  
установлены, а в начале 70х были демонти-  
рованы, рубиль. машинное РМО 1600. Стены  
помещения кирпичные, перекрытие желез-  
бетонное. В этом помещении, за лесораздел  
а 2, размещена майстерская э. службы.  
Трибуна э. аппаратуры управления лесораз-  
делами и предохранитель тока, была выма-  
нен сферическим лесоразделом под обшивку  
руководителем главного энергетика.  
Примерно в 1974г электроаппаратура лесораз-  
делных рам была перенесена в сферическое  
помещение, защищенное от протекто-  
вения, пыли, подпочвенно и заземлено;  
тогда же в новое помещение было переведено  
майстерская э. службы.

Примерно в ~~то же~~ <sup>20-е</sup> ~~годы~~ в месяце в (2)  
районе лесорамы № 2, было построено  
и оборудовано помещение под для выпол-  
нения ~~и~~ сварочных работ. До ~~того~~ <sup>принятия</sup> свароч-  
ные работы производились в помещении на  
междуэтажные перекрытия, или на 1-ом  
этаже, в цехе, в районе лесорамы № 1 и № 2.  
После три решения вопроса по строитель-  
ству и оборудованию сварочной, тогда было  
принято соответствующий требованиям  
кормы и правил, наиболее ~~удобной~~ и прием-  
лемой для всех случаев вариантов.

### О южной сортилещадке

В связи с решением об установке рубле-  
тельных машин типа АЗ-12, на 1-ом этаже  
под торцовым отделением и строитель-  
ством комплексов для окончатальной тор-  
цовки материалов после сушки, в  
1969 г. браковочная зона сортилещадки, рас-  
положенная под торцовым отделением,  
была ликвидирована. Померной длиной  
транспортер, на 2-ом этаже под торцовым  
отделением, был передан так, чтоб перемица-  
лись на доски или к южной сортилещадке.  
Также же и примерно так же, было до  
перестройки нагале во  $\times$  годов, для сделан  
сущек досок со 2-го этажа на сортилещад-  
ке, хотя такая система транспортера  
сортилещадки была сделана около сущек  
досок, в более удобном для эксплуатации,  
исполнении. Тогда же на сортилещадке была  
установлена дополнительная сортиле-  
щадка для сделане односкрепной; при-  
водная станция 1-ой скрепы была ликвидирована,

а 2<sup>ая</sup> ~~приводная~~ ~~сцепная~~ ~~реконструированная~~ (43)  
на: было сделано дополнительное  
подшипниковая опора, установленной новой вали  
поперечного цепного привода, сортирмашинки  
с 5<sup>ю</sup> муфтами между главными цепями,  
и звездочкой в средней части вала, для  
приводной ромбовидной цепи;  
Привод (редуктор и др. двигатель) соответствующую  
цепи меньшей для установки в торце  
сортирмашинки, для того, чтобы крутящий  
момент с правого и слева от звездочки пере-  
даться на валу, для примерно одинаковости,  
равный половине того крутящего момента,  
который был передавался валом на участке  
от муфты до первой главной цепи, когда  
редуктор соединялся с валом муфты.  
Основная цель замены ~~соединения редуктора~~  
~~с валом муфты~~, соединения редуктора  
с валом муфты, не соединение цепной  
передачи без замены на вал большего диаметра,  
который был и на ~~северной~~ и южной  
сортирмашинках, из за того меньшей  
цех получил много часов просидел.

Отделение кореманьской  
температуро в урхе в зимнее время

(74)

В 70<sup>ые</sup> годы в КБ ЛАК выполнялась работа по изучению состояния системы отопления и разработке мер по обеспечению кореманьской температуро в урхе. По итогам этой работы был выполнен комплекс мероприятий по уменьшению потерь тепла: демонтированы накладки к торцовым стенам и восстановлена кирпичная кладка стен, там, где были демонтированы накладки; ликвидированы <sup>лишние</sup> проемы, связанные с подачей обочага из цеха; уменьшены оконные проемы в стенах под торцовыми отделениями и в цеховых; поставлены решетки на иллюминаторы технологических проемов в стенах; сделаны соотв. разработки, воздушно-тепловые завесы на проемах для выхода джоак на сортировочные конвейеры. Конвейеры в северной сортировочке не размещались внутри цеха, как это было сделано на южной сортировочке, поэтому для запроектовывания и установки с наружи цеха, не менее было предусмотрено теплоизоляция. Были сделаны и установлены на стенах под окнами решетки из труб диаметром около 140 мм. Проектно было предусмотрено установка 2<sup>х</sup> ступенчатых вентиляционных агрегатов. Конденсат из этой системы отопления урха подавался в бассейн, для подогрева воды <sup>проектно</sup> в нем. После выполнения, предусмотренных мероприятий, температура в урхе зимой поддерживалась близкой к норме.

Примерно в 1975г. после того как сорши лесомельный цех Кировского производственного участка в поселке Олений, руководители каменки и объединения "Карелия-Сожеморы" было принято решение лесомельный цех наши не восстанавливать, а выдвинувшие производственные мощности каменки проанализировать, путем установки в лесосеке 2 шт. высокопроизводительного фрезерно-орезающего станка (ФРС), производство которого осваивалось Темпрозаводским оптико-механическим заводом. Задачей на установку разработки проекта установки ФРС было выдано СКТБ "Карелия-Сожеморы". В соответствии с проектом было демонтировано лесорамло п.3, позади рамной рамы кант и выдвинутое тем же. Станок ФРС был установлен на местном фундаменте на фундаменте лесорамло п.3. Перед станком был установлен древкоподатчик "Вордико", изготовленный также на "Толзе", за станком был установлен специальный рамы кант с двухсторонним освещением. рамы кант димной окантовки с двухсторонним освещением и уно. рамы. В центре с ФРС, на линии лесорамло 2<sup>го</sup> ряда, в шестенной положении отослительно линии ФРС, примерно на 1,8 м влево, был установлен многошпиндельный станок для распиловки бруса. Перед станком с 8 был установлен тепловой рамы кант ПРД-М, с 3<sup>м</sup> центровкой бруса и по дате при установке. Перед рамы кант была ФРС и рамы кант ПРД-М был сделан.

(9) ФРС и рамы кант ПРД-М был сделан на 3-4 бруса

и неворотный дружокрекладчик для (76)  
пешечной подачи брусков по равнанию перед  
многошелевым станком. Управление ново-  
ротным дружокрекладчиком, центровка-  
лями и механизмом подачи бруска в ста-  
нок СБ-8, осуществляемое оператором с пульта.  
Выходящие из станка СБ-8 боковые доски  
винтовым равнанием собираются на  
доскорекладчик и поступают к одрезному  
станку №3, а центральные доски с равнани-  
ем передавались по ленточной транспортер  
ленточным транспортером подавались в  
торцовочное отделение, где винтовым  
равнанием перегружались на конвейер  
с ленточной транспортер и подавались все на  
южную сортировку.

ФБС работает со скоростью подачи около 50 м/ч  
в минуту и обматывает полностью за одну  
и ленточный №4, многошелевого станка,  
который работает со скоростью подачи 30 м/мин

~~Выданы образ со ФБС~~  
Для уборки щели от ФБС был сде-  
лан ленточный транспортер. Он рас-  
полагался по отметке 3,20 м, над  
транспортером для уборки щели  
от ленточной №4, и подавал  
щель в перекинутую станцию, где  
она сворачивалась в общей лентке



новые машины с функциональной подачей, (7)  
загрузочные транспортеры и сучки для подачи  
горючего и реж в рубим. машины, сделаны  
трансп-р для уборки щепы из-под рубимых  
новых машин, организовано переоборудование  
не рубим. машины №2, организовано пере-  
оборудование обрезков, наугатовских при торцовке  
досок на технологическую щепу на машине  
МРНП-10, сделана система транспортеров  
и устройств для подачи обрезков к рубиль-  
ному узлу, сделана пристройка для тран-  
спортной, расширена и обустроена пересып-  
ная станция, расширена транспортная  
станция и сделана на ней крытая тран-  
спортная камера; сделан комплекс тран-  
спортных камер для подачи щепы и ошлока ~~от~~ <sup>в</sup>  
в пересыпную станцию, сделаны соответствующие  
иши производственных помещений, возможно ~~с~~ <sup>в</sup>  
создана, проект подачи щепы и ошлока из  
пересыпной станции в бункерную камеру,  
внедрена сортировка щепы в процессе тран-  
спортирования ее в бункерную камеру и до-  
полнительно крупной щепы, на машине загрузи-  
щепы и ошлока в дальние грузовые специа-  
лизированные щеповозы для перевозки на ~~с~~ <sup>в</sup>  
внедрена технология при которой ошлока-  
тельная торцовка досок производится при  
сучки на торцовочно-маркировочных уста-  
новках. На начало 80-х годов из оборудования  
в лесозащитке не осталось ничего из того, что  
было в середине 70-х годов. Машины с ошло-  
пальными оборудованием, обрезные и торцово-  
вые станки и рубильные машины были  
заменили современными для того времени  
академическим оборудованием того же на-  
значения. Система транспортеров и ~~у~~ <sup>в</sup>  
ошлок, горючего, реж, обрезков,

услуг и цены более серьезно закупаются.  
Составом наиболее рационального общего  
технического решения и разработок КБ  
ЛДК.  
Производительная часть лесозаготовки, крайне  
сортиментная, к началу 80-х годов была  
какой-то переоборудована, объектно так  
это цех по техническому уровню, по всей  
проектировочным показателям был в  
целом передовых предприятий в «Лесном  
древинах». При разработке проектов  
реконструкции разных лесозаготовок по  
токам издался, удовлетворялся и применялся  
опыт лучших, что было в лесозаготовках  
Удмуртской и Архангельской области,  
применялись рекомендации ЦНИИ ЛДК  
по конкретной организации работ лесозаготовки,  
а также применялись не только на  
капитальном уровне, но и на уровне  
лесозаготовочной цеховой ЛДК по объектам  
ности, оборудованию и организации работ  
лесозаготовочных станций и объектов, был  
на уровне лучших предприятий «Лесное  
древина» в некоторых вопросах в лесозаготовке  
лесозаготовке были разные методы, тем где  
то не было, например гравитационная  
уборка отходов с раздаточными механизмами  
1-го ряда. Теоретически были решения по  
раздаточным, применялись в перекрытии под  
раздаточными по всей длине и ширине и  
и ширины для отходов, не было ни в одном  
лесозаготовочном цехе из 18-ти, на которых  
были в те годы во время капитальных работ.  
Цех имел хорошую масляную для под-  
готовки и заготовки древесины и инстру-  
мента, с отделением для заготовки рубиль-  
ных ножей и для наплавки зубьев или  
твердых сплавов, хорошую масляную  
и хитовой смазки, в цехе был красной  
продолжение по стр 80\*

ураок но доо меем, оборудованной 804  
и оформленный соответствующим образом.  
Для работников в цехе были построены  
и оборудованы, в соответствии с требова-  
ниями СНиП, бытовые помещения, в 50<sup>ти</sup>  
метрах от цеха было построено пре-  
красная столовая на 100 посадочных мест.

Сравнительно немалыми на ЛДК были  
цех сырья и ЦНП. В цехе сырья работала  
окоротная станция, был гидромолот и  
соответствующий своим назначением  
бассейн перед лесопильным цехом.

В ЦНП были 3 ПРМ, две сушилки, три  
ТМУ, одна СПУ и т.д., был прекраснейший РМБ  
-база для подготовки и проведения  
плановых ремонтов оборудования в  
цехах, и проведению работ по модер-  
низации производств. Все это, конечно,  
применялось во внимание при опре-  
делении места для проведения вторых  
всероссийских соревнований рашинщиков.

Целью соревнований было не только  
определение лучших по профессии, но и  
ознакомление представителей других  
предприятий с опытом и достижениями  
Сележского ЛДК с тем, чтобы возможно,  
то-то использовать на своих предприятиях.  
По итогам соревнования первое и второе  
места и ценные призы завоевали рашинщи-  
ки Сележского ЛДК В. Воробьев и А. Павлов  
третье же был рашинщик Сележского  
ЛДК г. Архангельска Соколов Г.А.

Восстановление леснического подтока № 81  
и реконструкция ФПЛ.

В процессе эксплуатации леснического ФБС с  
многочисленным станком СБ-8 и лесорамой  
№ 4, выяснилось, что при работе станка  
в одних местах рамы леснического станка  
недостаточно для полной загрузки ФБС,  
что на ФБС часто подавался лесной  
материал <sup>на ленточном конвейере</sup> и это неравномерно, т.е.  
выход лесной массы из станка <sup>иногда</sup> бывает  
разным, еще при работе  
их на лесораме. ~~Выяснилось, что пово-~~  
~~ротной брусокерамной центровой~~  
брус, приводной рамы, установка  
перед станком СБ-8 не обеспечивает  
подару брусков в станок с механизмов  
или разрывами менее 2х метров. ~~В~~  
~~разработке в КБ ЛК и внедрение механиз-~~  
~~мовной подачи брусков, также увели-~~  
чно в 1,5 раза скорости подачи приводного  
ролика, уменьшение ходов центровой цен-  
тральной и при этом много рамы, две  
средние и установка вместо непереходного  
брусокерамной механизмовой подачи  
брусков из накопителя на роль кон-  
вейера <sup>(вместо пром. станка)</sup> и др. <sup>стр. 8</sup>  
Выяснилось, что лесной станок <sup>№ 100 кВт</sup>  
шавного привода <sup>№ 100 кВт</sup> более недостаточ-  
но, где установлен двигатель <sup>№ 100 кВт</sup>  
(возможно 125 кВт). ~~Это вынужденное~~  
Выяснилось, что вынужденное  
механизмы; поворотной брусокерамной  
или, центровой и приводной рамы  
не обеспечивали подару брусков в станок  
из межтреновых разрывов или с разрыва-  
ми менее 2х метров.



В ходе наблюдений за работой пилорама с ФБС, выполненная работа по совершенствованию механизмов и устройств, но выявлено много недостатков. Было принято решение техническое предложение о возведении рамного лесопильного станка № 2 и о предоставлении части пилорама с фронтально-обрубающими и многошлифовыми станками в отдельную очередь. Исполнено (ФР № 1) для пилорама № 1. В работе. Внеочередно. Предложенное общее техническое решение было рассмотрено на техсовете и принято для разработки в КБ ЦДК работы проекта и последующего внедрения.

Согласно проекту <sup>принято в 1978</sup> между фундаментами лесорамы № 1 и бывшей лесорамы № 3 был сделан фундамент для новой рамы ЗР-80-1 и на нем была установлена новая лесорама, которой, естественно, был присвоен № 3. Был сделан ревизионный путь для выгрузки пиломатериала, дровотаска и дровоуборочной техники, дровоуборочной техники с пневмоприводом, учитывая позадирательный развал с подпятником известной частью <sup>подпятник</sup> аналогично тому, как это сделано на других пилорамах, для обеспечения нормальной работы оборудования. Был сделан ленточный транспортер для уборки горючих от новой лесорамы № 3, лесорамы № 4 и от старого образного станка № 2, люки и ступки для горючих от лесорамы № 3 и № 4, проемы и ступки для выгрузки под рольганг, решетки на рольганг. Был установлен новый выносной дровоуборочный станок перед лесорамой № 4



позади аэропортной рампы, летательной (Р5)  
транспортиёр для толстых досок, и новой  
ветровой разгрузочной рампы.  
Были сделаны и установлены новые рам-  
повые шины для накопителя брусков  
перед станком СБ-8 м.  
За станком СБ-8 м на отметке 6,00 было  
разбито железобетонное перекрытие, на  
котором размещался доскоперекладчик  
к обрезающему станку №3, было сделано ново-  
во на отметке 5,20 м металлическое перекры-  
тие, для разделения участка по отде-  
лению горбылей от дворовых досок, на перекры-  
тии на отметке 5,20 был сделан доско-  
перекладчик, соответствующий своему  
назначению, летательной тран-р для  
уборки горбылей, стел для отделения горбы-  
лей от досок, шпек для мелких горбылей  
от станка СБ-8 м, и ~~под разгрузочным~~  
~~столом~~ <sup>летательной</sup> транспортиёр для подачи досок в  
торцовочное отделение; Железобетонная плита  
по тран-ра размещалась под разгруз-  
очным столом на отметке 5,40, перед  
столом был сделан карман-примыслие  
для направления досок в транспортиёр.  
Горбылей сбрасывались во стел в направлении  
направление движения "от себя",  
доски - "на себя", что значительно легче  
и производительней, тем при уборке досок  
со стела в предельном направлении, как  
это было <sup>сделано</sup> в аналогичном рабочем месте  
на Кемском лесозаводе.

Инженеры КБ и электромонтажники и/или  
рассматривались вопросы автоматизации  
подачи брусков из накопителя в молотиль-

Новой станок СВ-8М и переноса пульта (86)  
управления станком и впереди оконными  
механизмами к станку СВ-8М: с целью  
высвобождения внимания оператора, но  
дело разработки и внедрения данного техни-  
ческого решения не было доведено до конца,  
а автоматизировать процесс можно и  
сравнительно не сложно, техникой уровня  
и эффективности работы ОПЛ от этого бы  
значительно повисела с

с воссозданием рамного лесомельного посто  
п 2 и реконструкцией ОПЛ были созданы усло-  
вия для перехода с 3<sup>х</sup> сменного режима на 2<sup>х</sup>  
сменный, после без увеличения объема рас-  
сильки; в смену в среднем стали рас-  
сильки 850-900 м<sup>3</sup>, тогда как прежде в смену  
рассильки 650 м<sup>3</sup> сырья. Здесь пока не  
следует заметить, что увеличение объемов  
рассильки в смену до 900 м<sup>3</sup> и даже до 1200 м<sup>3</sup>  
сырья в смену после реконструкции ОПЛ и  
воссоздания лесомельного поста п 2 было бы  
невозможно, если бы к тому времени не бы  
сделана надежная работа системы тран-  
спортов для сырья и опилок, обеспечиваю-  
щая нормальную работу цеха при одновремен-  
ной работе 5<sup>ти</sup> лесомельных постов и рубиль-  
ной машины МРН-30 в перевернутой станции.  
Очень важно, что к тому времени была реконст-  
рована тракт подачи сырья и опилок из перевер-  
нутой станции в бункерную камеру, и произво-  
димость его была увеличена, примерно в 4 раз  
по сравнению с той, что было в 60-е годы.

На 2<sup>х</sup> сменном режиме работы были переведены  
цех сырья и ХТЦ. В месяце было выработано  
около 20 тысяч тонн сырья и опилок. Был осуществлен  
полный учет сырья и опилок, все топливо-  
энергетические показатели работы лесомельного поста  
п 2 и реконструкция линии ОПЛ, были опу-  
бликованы заметки в районной газете «Лесенец»  
краткими заметками стр 210 стр 211

О техническом перевооружении  
лесного цеха в конце 80-х начале  
90-х годов. (87)

На основании технического предложе-  
ния фирмы "Ипрингер", ИжПрогривом  
была разработана проекция технического  
перевооружения лесного цеха. Проектные  
было предусмотрено: в новом отделении  
установка линии фирмы "МНК"; в  
старом отделении - линии арматурной  
переработки фирмы "ЛАПБ", воловолокни-  
стой вологодермши машинной рапиль-  
ной заводом, и фрезерно-мельной линией  
с главным фрезерно-брусостроитель-  
ном V-25 фирмы "МНК" и фрезерно-  
мельной арматурой "ЛАПБ".

В ходе реконструкции, руководителем  
кабинета, было принято решение  
сохранить рабочий поток №1 для того,  
чтобы не пришлось размещать главную  
мелководную ф 40 мм и ф ввсее, так же было  
принято решение не заменять старую  
СБ-8М на "ЛАПБ", а оставить его со всеми  
имевшимися <sup>элементами</sup> ~~выполнительными~~ мех-  
анизмами и устройствами.

Проектные, разработанные "ИжПрогривом"  
по техническому предложению фирмы  
"Ипрингер", для подачи мелководной в  
лесный в 3-й фрезерно-мельной линией  
было предусмотрено установить 3 линии  
загрузки фирмы "Ипрингер". Также  
было предусмотрено ликвидировать-закрыть  
Выполнение работ по проекту технического

перевосуровкины, 1 шаг - 88  
водности преводилось в 2 этапа.

на 1<sup>ю</sup> этапе были демонтированы механизмы  
п 5, 6, 7, 8. и обрешетные станки п 4 и п 5,  
рубительная машина п 3, гальваника, прок-  
сигареры и всё другое оборудование и уст-  
ройства в новом отделении цеха. Была демон-  
тирована галерея для древесины к лесо-  
раммам п 5 и п 7. Было демонтировано  
деревяное покрытие нового отделения.  
Установлены вместо деревянных ферм  
новые металлофермы, но к ним  
сделана обрешетка и покрытие из угли-  
стых металлопрофильных панелей.

Были сделаны фундаменты под обору-  
дование ФТЛ фермы "ЛЕНК" сделана на  
отметке 6,20, на всей площади нового  
отделения цеха, металлопрофильное покрытие,  
Были сделаны фундаменты под обору-  
дование линии загрузки.

Под руководством специалиста в фермы <sup>с 1980</sup>  
была смонтирована фрезерно-шлифовальная  
линия "ЛЕНК", с галваникой станком  
V-40 и линия загрузки к ней фермы  
"Шпрингер". Была построена, обору-  
дована и подкормлена + приемыкающая  
к линии, электроподстанция.

В проекте Векродова не было никакого  
решения по передаче досок с линии  
"ЛЕНК" на сортировочную. Конструктор-  
скому бюро ЛЯК было дано задание  
разработать общее решение по этому



В первые дни работы линии «Ленк» (90) выяснилось, что вместе с выходящими из многошпильного станка досками промасливаемыми значительное количество опилок, которые попадают на пол под рольгангом за исключением ленточной станины и под винтовой разгрузочной рольгангом, ни фронтальной, ни перпендикулярной никакого решения по снижению количества попадания опилок или уборки их не было предусмотрено. Техническому отделу разработано в КДР решение для создания специального транспортера, смонтированного для уборки опилок из под рольгангов, с размещением рабочего ленточного механизма между работами и ленточной винтовой камерой того же станка транспортера, с переноской опилок в скребковой транспортерной отрезной станине.

Вопросы уборки и транспортирования пыли и опилок от станков линии «Ленк» в пересыпную станцию, в проекте не предусмотрено, более решение не предусмотрено отрезной станины, например, более замкнутое тепловое скребковой транспортерной типа ТОЦ, от которых не Сечинская ЛЭС отказались еще в 60-е годы, более сделано наущение только только механической частью; Работы строительно-монтажных работ не ведутся, но отрезной станины и пересыпных станций, но изготовлено соответствующих требованиям же.

сущев и т.д., не было.

(91)

Проект уборки и транскрипирования  
щели и шпек от станков линии "Ленк"  
в переоборудованной станции, был разработан  
в КБ ЛОК <sup>показе 30% годов</sup> Заново, в соответствии со  
мотивацией понимания того, какими  
должны быть транскрипторы и устроител  
шпек на транспортах на данном уровне,  
как и на всех других транскрипторах в цехе,  
целью является повышение эффективности  
транскрипции - ро боти  
с разнесением работ и заготовкой вет-  
влей, шпек высота рабочих лотков  
транскрипторов, для уборки щели от  
фрезерных станков, был около 400 мм,  
шпек привод был скользящим  
по щели; «Электропривод - кинемати-  
ческая передача - редуктор - дисковой  
муфта - приводной вал». Увеличение нагрузки  
щели и шпек, с одного транскриптора на  
другой, должны быть таковы, шпек  
транскриптивной лентой не по-  
падают под приводную станцию звездочку,  
шпек обеспечить <sup>ваше</sup> удобные и безопасные  
условия для обслуживания транскрип-  
торов. Шпек обеспечивалась удобностью  
скребков, Впервые в цехе, на транскрип-  
торах были применены металлические  
скребки с упором. Транскрипция щели  
от станков <sup>V-40</sup> линией "Ленк" и станка  
V-25 функционировали вполне удовлет-  
ворительно.

По разработкам КТО для системы: вращение (3D)  
много переходной мостик над поперечными  
тран-раи для подачи брусьев, который с  
первого дня работы линии стали меньше  
использоваться, необходимой частью линии; приспо-  
собление для сборки и разборки пильных  
узелов и установка для хранения  
пильных голов от малой головки к много-  
пильному станку, и обратно, с пильной  
грузоподъемностью 0,5 т и криволинейной  
линией сая.

Техническое перевооружение старого  
объекта, месяца, проводимого после  
ввода в эксплуатацию линии "Линия"; по  
определенному плану 3 По согласованию  
с руководством кабельного проекта для  
определенного здания вилки, который  
в период технического перевооружения работает  
в ОКСе, а в период разработки проекта  
демонстрирует и фирмой "Мирингер" г.  
"Иркутск" ЛОК. В соответствии с проек-  
том по 10.4 потоке для демонтирования:  
древотеса, накопителя и откатки (ли-  
нии для пильной загрузки брусьев на  
высверленные пилы). Оборудование  
2<sup>го</sup> лесопильного пилы (лесопильный станок  
обрезной станок ~ 2 и т.д.) было демон-  
тировано полностью. Также демонтированы  
станок ФБС и станок резной-дрезущий  
линии, были демонтированы древотесная  
древоснаживатель, накопитель с откаткой  
древотеса, станок ФБС и станок резной-дрезущий